

ภาคผนวกที่ 7

ภาพถ่ายผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ
มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ภาพถ่ายผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตวงล้ออลูมิเนียม (ระยะดำเนินการ)
ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

	
รูปที่ ผ7.1 Pressure gauge	รูปที่ ผ7.2 เครื่องดักฝุ่น
	
รูปที่ ผ7.3 ป้ายเตือนการใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตราย	รูปที่ ผ7.4 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล
	
รูปที่ ผ7.5 รั้วที่บรอบเขตพื้นที่โรงงาน	
	 
รูปที่ ผ7.6 พื้นที่สีเขียว	
	
รูปที่ ผ7.7 ถังดักไขมัน	รูปที่ ผ7.8 รูปถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป

ภาพถ่ายผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตวงล้ออลูมิเนียม (ระยะดำเนินการ)
ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

	
รูปที่ ผ7.9 บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง	รูปที่ ผ7.10 การอบรมพนักงานเกี่ยวกับหลักสูตรด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน
	
รูปที่ ผ7.11 เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย	รูปที่ ผ7.12 บริเวณเครื่องชั่งน้ำหนักรถ
	
รูปที่ ผ7.13 รถขนส่ง	รูปที่ ผ7.14 พื้นที่จอดรถภายในโครงการ
	
รูปที่ ผ7.15 รางระบายน้ำฝน	รูปที่ ผ7.16 ภาพขณะรองรับขยะประเภทต่างๆ
	
รูปที่ ผ7.17 อาคารเก็บกากของเสีย	รูปที่ ผ7.18 การรวบรวมถึงน้ำมันเสื่อมสภาพที่ไม่ใช้แล้ว

ภาพถ่ายผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตวงล้ออลูมิเนียม (ระยะดำเนินการ)
ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566



รูปที่ ๗7.19 ห้องเก็บวัสดุปนเปื้อน



รูปที่ ๗7.20 กากอลูมิเนียม



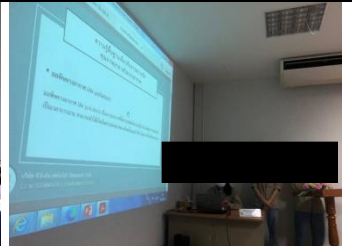
รูปที่ ๗7.21 กิจกรรมเพื่อสังคม



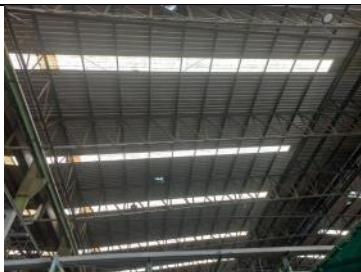
รูปที่ ๗7.22 แผ่นพับประชาสัมพันธ์โรงงาน



รูปที่ ๗7.23 กล่องรับเรื่องราวร้องเรียน



รูปที่ ๗7.24 การจัดประชุมติดตามตรวจสอบด้านสิ่งแวดล้อม ปี 2566



รูปที่ ๗7.25 แสงสว่างการถ่ายเทอากาศ



รูปที่ ๗7.26 ห้องสุขา

ภาพถ่ายผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตวงล้ออลูมิเนียม (ระยะดำเนินการ)
ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566



รูปที่ ผ7.27 พื้นที่พักผ่อน



รูปที่ ผ7.28 ป้ายเตือนอันตรายต่างๆ บริเวณสถานที่เก็บสารเคมี และพื้นที่เสี่ยง



รูปที่ ผ7.29 ฝักบัวฉุกเฉิน



รูปที่ ผ7.30 ที่ล้างตาฉุกเฉิน

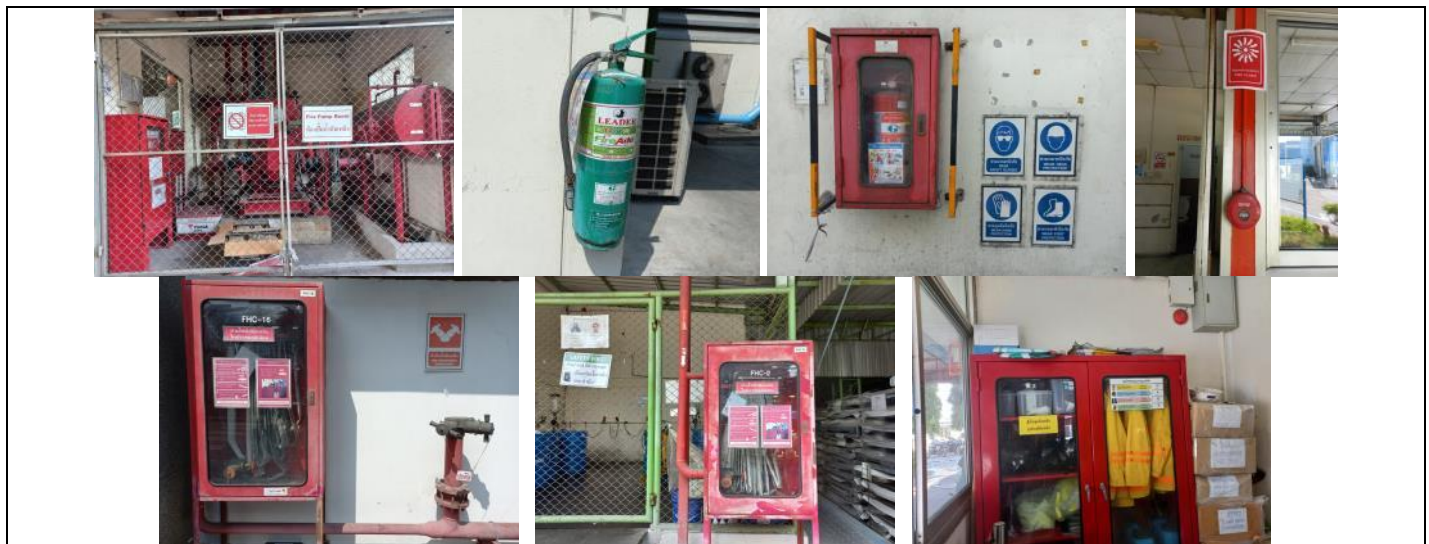


รูปที่ ผ7.31 หน่วยงานปฐมพยาบาลและอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้น

ภาพถ่ายผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตวงล้ออลูมิเนียม (ระยะดำเนินการ)
ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

	
<p>รูปที่ ฌ7.32 บั๊นทึกสฤทฤบฤตุ</p>	<p>รูปที่ ฌ7.33 เสัันทงขนส่งโดยรฤพൾคลฤฟท์ และเสัันทงเดัันขงพนัักงน</p>
	
<p>รูปที่ ฌ7.34 การต่อสยยดึน</p>	<p>รูปที่ ฌ7.35 ปัยจำกััดควมเรั้วรฤพൾคลฤฟท์</p>
	
<p>รูปที่ ฌ7.36 น้เัยนและเกลือเรั้ให้กัับพนัักงน</p>	<p>รูปที่ ฌ7.37 ระบบระบายอากศและการใช้ลมเัยน</p>
	
<p>รูปที่ ฌ7.38 รฤพൾคลฤฟท์</p>	<p>รูปที่ ฌ7.39 พึ้นที่จ้ัดเก็บสาร์เคมี</p>

ภาพถ่ายผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตวงล้ออลูมิเนียม (ระยะดำเนินการ)
ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566



รูปที่ ๗7.40 อุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยต่างๆ



รูปที่ ๗7.41 การสูบน้ำ



รูปที่ ๗7.42 ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี

เลขที่หนังสือ KAT-SE-20/021-1

สำนักงานอุตสาหกรรมที่ 18 มิถุนายน 2563
จังหวัดพระนครศรีอยุธยา
เลขรับ 2254
วันที่ 18 ส.ย. 2563
เวลา 13.54 น.

ฝ่ายโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รับ 892
วันที่ 24 ส.ย. 2563

เรื่อง แจ้งยกเลิกกระบวนการเครื่องยิงทราย

เรียน อุตสาหกรรมจังหวัดพระนครศรีอยุธยา

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. กระบวนการผลิตภายหลังการยกเลิกการใช้งานเครื่องยิงทราย

ตามที่ บริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ ภายในสวนอุตสาหกรรมโรจนะ อ.อยุธยา เลขที่ 45/1 หมู่ที่ 9 ตำบลธนู อำเภอดุสิต จังหวัดพระนครศรีอยุธยา 13210 ได้มีหนังสือถึง อุตสาหกรรมจังหวัดพระนครศรีอยุธยา แจ้งเพิ่มพื้นที่อาคารโรงงานจากเดิม 11,982.25 ตารางเมตร เพิ่มพื้นที่อาคารโรงงานอีก 490 ตารางเมตร รวมพื้นที่อาคารทั้งสิ้น 12,472.75 ตารางเมตร และขอปรับปรุงเปลี่ยนแปลงเครื่องจักร สิทธิเดิม 10,401.75 แรงม้า ยกเลิกใช้งาน 765 แรงม้า ติดตั้งเพิ่มขึ้น 213 แรงม้า คงเหลือ 9,849.75 แรงม้า ขอสงวนสิทธิ์ไว้ 552 แรงม้า ตามคำขอทั่วไปเลขรับที่ 2777 ลงวันที่ 13 สิงหาคม 2562 นั้น โดยเครื่องจักรที่ยกเลิกการใช้นั้นรวมเครื่องยิงทราย จำนวน 5 เครื่อง คิดเป็น 5 แรงม้า ไว้แล้ว ตามบัญชีรายชื่อเครื่องจักรที่ใช้ตามลำดับขั้นตอนการผลิตของ FACILITY 2 ลำดับที่ 55 เนื่องจากเครื่องยิงทราย ใช้ในขั้นตอนการตกแต่งวงล้อ ระหว่างกระบวนการผลิตเท่านั้น ปัจจุบันจึงไม่มีความจำเป็นสำหรับกระบวนการผลิต ซึ่งการยกเลิกดังกล่าว ไม่เปลี่ยนแปลงรายละเอียดขั้นตอนการผลิตอื่นๆ หรือส่งผลกระทบต่อคุณภาพของตัวผลิตภัณฑ์ จึงไม่ส่งผลกระทบต่อกำลังการผลิตของโครงการ และยังเป็นการลดมลพิษที่เกิดจากกระบวนการ รายละเอียดปรากฏดังสิ่งที่ส่งมาด้วย 1.

ด้วยการนี้ บริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด จึงขอให้ อุตสาหกรรมจังหวัดพระนครศรีอยุธยา รับรองการยกเลิกเครื่องยิงทราย จำนวน 5 เครื่อง ดังกล่าว เพื่อใช้เป็นข้อมูลในการแจ้งให้กับสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมรับทราบการเปลี่ยนแปลง จักขอขอบคุณยิ่ง

เรียน อสจ.อ.ผ่าน ทน.ก.น.ผ.
เพื่อโปรดพิจารณา
จึงเรียนมาเพื่อทราบและโปรดพิจารณา (นางสาวปิยมาภรณ์ รักษาจิตร)
นักวิเคราะห์นโยบายและแผน

เรียน ทน. ☐ อ.ม. ☐ ก.พร.
☒ ก.ร. ☐ ก.ส.
เพื่อ ☐ พิจารณา ☐ ทราบ/แจ้ง
☐ ดำเนินการ ☐ ถือปฏิบัติ



(นายชัยกมล พรหมทอง)

ลงชื่อ.....

(นายพุมิโนริ ซุจิโมโตะ)

22 ส.ย. 2563

ประธานบริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

(นายบุญฤทธิ์ ขอนเมืองพราน)
วิศวกรชำนาญการ

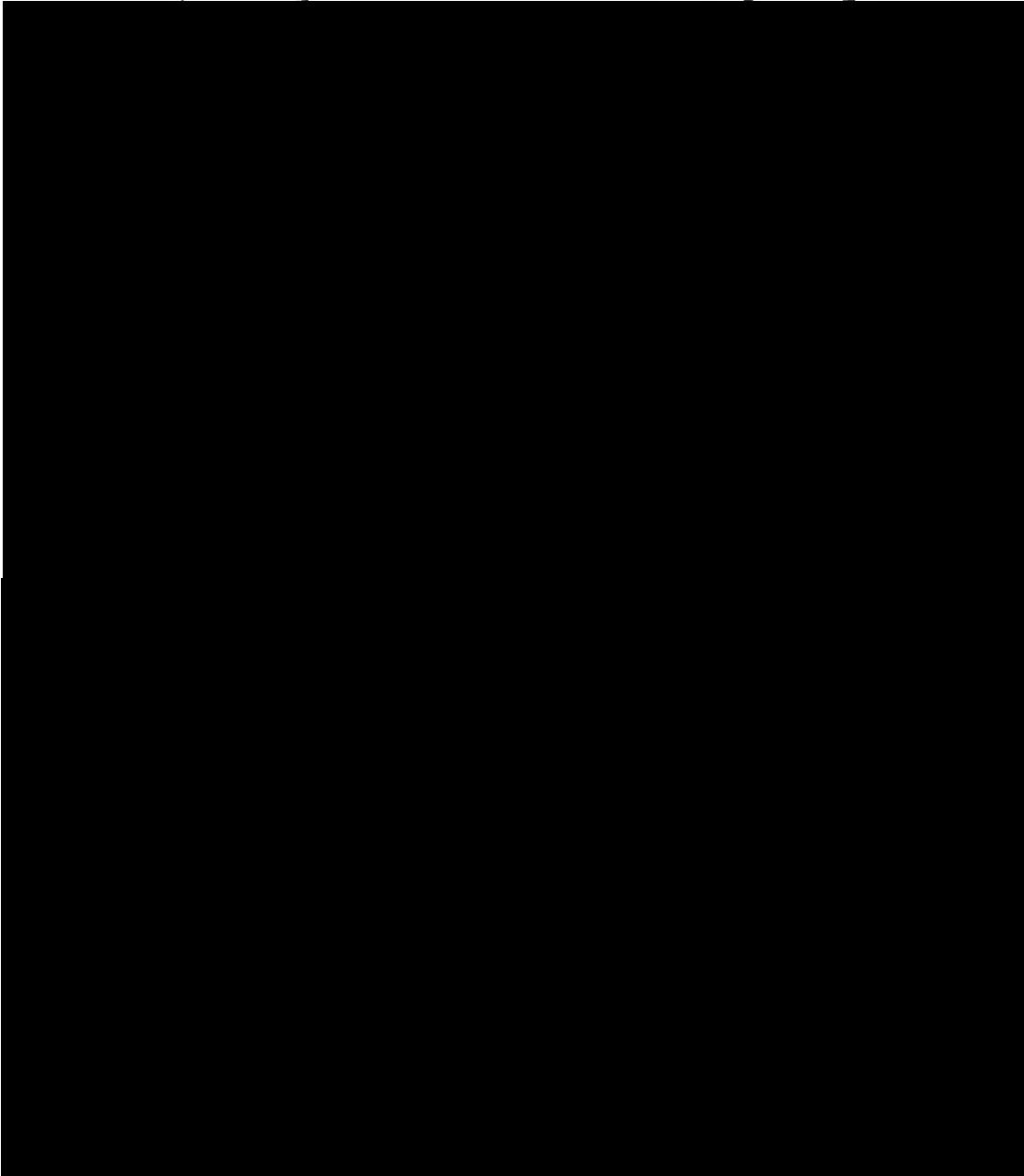
16 ส.ย. 2563
16 ส.ย. 2563

กระบวนการผลิต

การยกเลิกเครื่องยิงทราย (Shot Blasting Machine) ในครั้งนี้ ไม่มีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดขั้นตอนการผลิตอื่นๆ เป็นการยกเลิกเครื่องจักรที่ไม่มีความจำเป็นสำหรับกระบวนการผลิตวงล้อ ไม่ส่งผลกระทบต่อคุณภาพของตัวผลิตภัณฑ์ และยัง เป็นการลดมลพิษที่เกิดจากกระบวนการ ทั้งนี้ไม่ส่งผลกระทบต่อกำลังการผลิตของโครงการ

โดยกระบวนการผลิตของโครงการ ยังคงแบ่งเป็น 2 ส่วน คือ ส่วนการผลิตวงล้ออลูมิเนียม และส่วนการผลิตวงล้อทำสีและวงล้อทำสีกิ่งเงา (แผนผังขั้นตอนการผลิตแสดงดังรูปที่ 1-1 และรูปที่ 1-2) ซึ่งการยกเลิกเครื่องจักรในครั้งนี้เป็นการยกเลิกเครื่องจักรในส่วนการผลิตวงล้ออลูมิเนียมโดยไม่มีการเปลี่ยนแปลงส่วนการผลิตวงล้อทำสีและวงล้อทำสีกิ่งเงาของโรงงานปัจจุบัน

รูปที่ 1-1 แผนผังขั้นตอนการผลิตส่วนวงล้ออลูมิเนียม



ใหม่



อ้างอิง รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ของโครงการพัฒนาการพาณิชย์ตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/91

ลงวันที่ 7 มกราคม 2558

รับรองเอกสารโดย



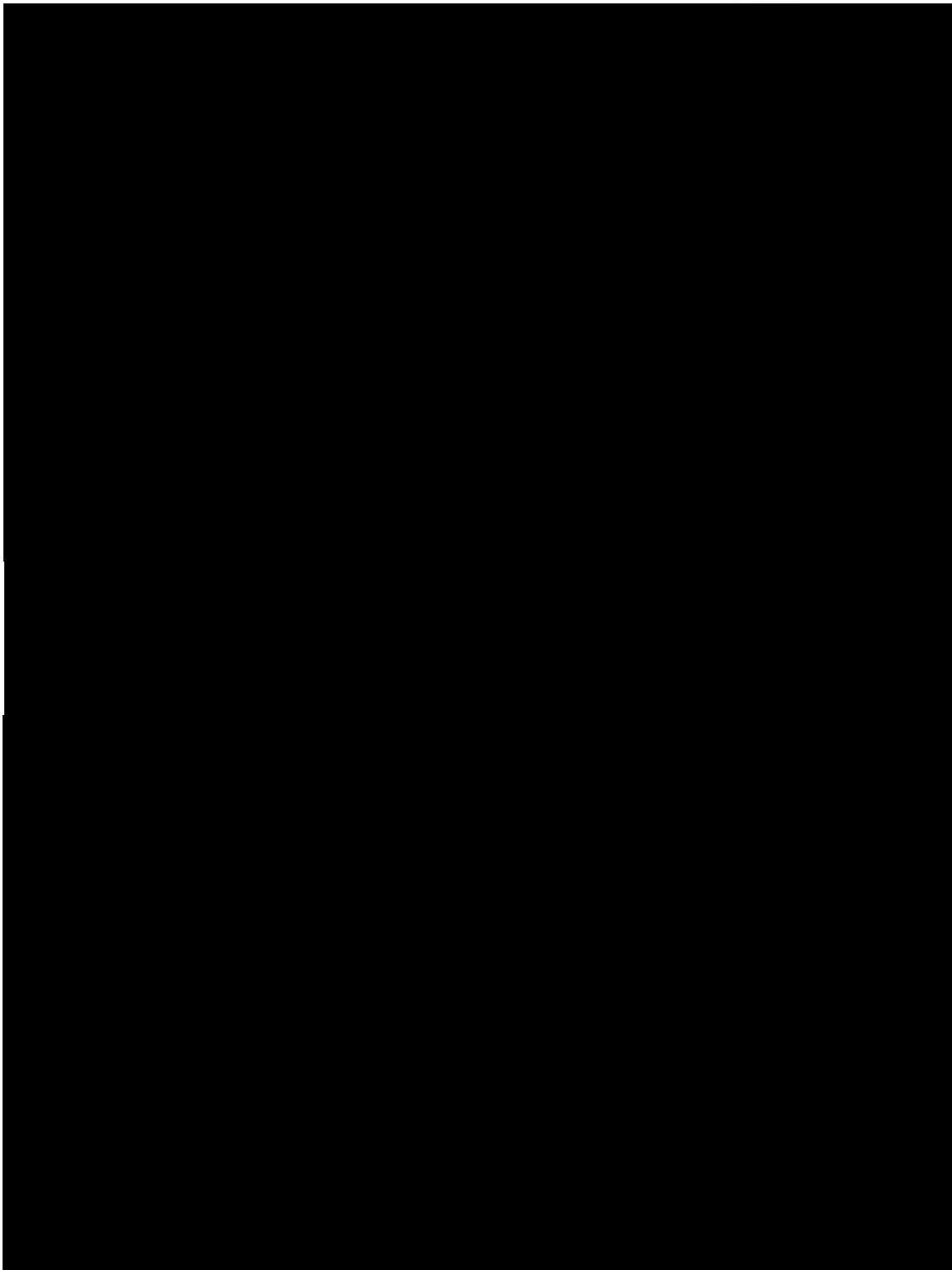
รับรองเอกสารโดย



ผู้จัดการแผนกความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

กรรมการบริษัท

รูปที่ 1-2 ผังขั้นตอนส่วนการผลิตวงล้ออลูมิเนียมทำสีและกลึงเงา



อ้างอิง รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ของโครงการที่ผ่านการพิจารณาตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/91
ลงวันที่ 7 มกราคม 2558



รับรองเอกสารโดย



ผู้จัดการแผนกความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

รับรองเอกสารโดย



กรรมการบริษัท

1) ส่วนการผลิตวงล้ออลูมิเนียม เป็นส่วนแรกของกระบวนการผลิตเพื่อให้ได้วงล้ออลูมิเนียมที่มีขนาดและคุณสมบัติตามที่ต้องการ ประกอบด้วย ขั้นตอนการหลอมอลูมิเนียม ขั้นตอนการหล่อวงล้ออลูมิเนียม ขั้นตอนการอบปรับโครงสร้างเพื่อให้วงล้อมีความเหนียวและแข็งแรงตามที่กำหนด ขั้นตอนการตรวจสอบและตกแต่ง เพื่อให้ได้วงล้อที่มีขนาดและรูปร่างตามที่กำหนด ก่อนส่งเข้าสู่ส่วนการผลิตวงล้อทำสีและวงล้อทำสีถึงเงาต่อไป

รายละเอียดของแต่ละขั้นตอนในส่วนของการผลิตวงล้ออลูมิเนียมมีดังนี้

(1) ขั้นตอนการหลอมอลูมิเนียม (melting) การหลอมใช้อลูมิเนียมแท่ง (primary ingot) และอลูมิเนียมจากการหลอมใหม่ (remelt ingot) เป็นวัตถุดิบในเตาหลอม (melting furnace) ซึ่งมีลักษณะเป็นเตาหลอมแบบต่อเนื่อง (continuous melting & hold furnace) ภายในแบ่งออกเป็น 2 ส่วน คือ ส่วนแรกเป็นห้องหลอมอลูมิเนียม ส่วนที่สองเป็นห้องพักน้ำอลูมิเนียม แสดงดังรูปที่ 1-3 ซึ่งปัจจุบันโครงการมีเตาหลอม 10 เตา โดยแต่ละเตามีขนาดเท่ากัน คือ 0.65 ตัน/ชั่วโมง โดยเริ่มจากการป้อนวัตถุดิบเข้าสู่ห้องหลอมทางฝาเตาด้านบน ภายในห้องหลอมอลูมิเนียมติดตั้งหัวเผา ซึ่งใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิง เพื่อหลอมละลายอลูมิเนียม (อุณหภูมิภายในห้องหลอม 690 ± 10 องศาเซลเซียส) วัตถุดิบจะหลอมละลายจนกลายเป็นน้ำอลูมิเนียม ไหลจากท่อหลอมเข้าสู่ห้องเก็บน้ำอลูมิเนียม จากนั้นทำการปรับปรุงคุณภาพน้ำอลูมิเนียมที่ได้โดยการเติมสารกำจัดสิ่งเจือปนเป็นเนื้อเพื่อแยกสิ่งเจือปนให้ลอยขึ้นมารวมกันที่ผิวน้ำน้ำอลูมิเนียม เรียกว่า กากอลูมิเนียม (dross) ทำการกวาดกากอลูมิเนียมออกและเก็บด้วยอ่างน้ำอลูมิเนียมเพื่อตรวจสอบคุณภาพและความถ่วงจำเพาะ ก่อนถ่ายน้ำอลูมิเนียมลงในถังรับและเติมสารปรับปรุงคุณภาพเพื่อให้มีคุณสมบัติเป็นไปตามที่ต้องการ (ขึ้นอยู่กับข้อกำหนดของอลูมิเนียมผสมที่จะผลิต) ก่อนส่งน้ำอลูมิเนียมเข้าสู่ขั้นตอนการหล่อวงล้อต่อไป สำหรับกากอลูมิเนียมที่เกิดขึ้น จะยังคงมีอลูมิเนียมบางส่วนเจือปนอยู่ ซึ่งโครงการมีการนำของเสียกลับมาใช้ใหม่เพื่อให้เกิดประโยชน์สูงสุดโดยโครงการมีการรวบรวมกากอลูมิเนียมและเศษอลูมิเนียมซึ่งเป็นของเสียจากกระบวนการผลิต เพื่อส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปผ่านกระบวนการแยกอลูมิเนียมและหลอมกลับเป็นแท่งใหม่แล้วขายคืนให้โครงการเพื่อนำมาใช้เป็นวัตถุดิบในกระบวนการผลิตต่อไป

(2) ขั้นตอนการหล่อวงล้อ (casting) เริ่มจากน้ำอลูมิเนียมจากถังรับน้ำอลูมิเนียม จะถูกถ่ายเข้าสู่เครื่องหล่อวงล้ออัตโนมัติผ่านรางเท (launder) โดยการเท (Gravity) เข้าสู่แม่พิมพ์ด้วยความเร็วที่เหมาะสมเพื่อลดโอกาสการเกิดฟองอากาศในเนื้อวงล้อ ปล่อยให้อุณหภูมิลดลงจนอลูมิเนียมแข็งตัวก่อนจะนำออกจากแม่พิมพ์และจุ่มลงในอ่างน้ำร้อน (อุณหภูมิประมาณ 75 ± 5 องศาเซลเซียส) เพื่อปรับโครงสร้างของวงล้อ จากนั้นจะส่งเข้าสู่เครื่องตัดส่วนเกินของวงล้อ ทำการสุ่มตัวอย่างวงล้อไปตรวจสอบด้วยเครื่องเอ็กซ์เรย์ ก่อนส่งเข้าสู่ขั้นตอนการอบปรับโครงสร้างต่อไป ส่วนเศษอลูมิเนียมที่เกิดจากการตัดส่วนเกินของวงล้อ (riser) จะถูกส่งกลับไปหลอมรวมกับอลูมิเนียมแท่งในขั้นตอนการหลอมอลูมิเนียม

(3) ขั้นตอนการอบปรับโครงสร้าง (heat treatment) วงล้อที่ได้จากขั้นตอนการหล่อวงล้อจะถูกลำเลียงด้วยสายพานอัตโนมัติเข้าสู่เตาอบปรับโครงสร้าง (heat treatment furnace) ที่อุณหภูมิ 534 ± 5 องศาเซลเซียส ประมาณ 3.4 ชั่วโมง โดยใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิง วงล้อที่ผ่านเตาอบปรับโครงสร้างแล้วจะนำไปจุ่มในบ่อจุ่มวงล้อเพื่อลดอุณหภูมิวงล้ออย่างรวดเร็ว ซึ่งมีวัตถุประสงค์เพื่อให้โมเลกุลของอลูมิเนียมจัดเรียงตัวใหม่ทำให้วงล้อที่ได้มีความเหนียวและแข็งแรงมากขึ้น จากนั้นลำเลียงเข้าสู่เตาบ่มวงล้อ (aging furnace) ที่อุณหภูมิประมาณ 165 องศาเซลเซียส ประมาณ 40 นาที โดยใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิง หลังผ่านการอบด้วยเตาบ่มวงล้อจะปล่อยให้วงล้อเย็นตัวเพื่อให้โครงสร้างโมเลกุลมีความคงตัว ก่อนส่งเข้าสู่ขั้นตอนการตรวจสอบและตกแต่งต่อไป

อ้างอิง รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ของโครงการที่ผ่านการพิจารณาตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/91 ลงวันที่ 7 มกราคม 2558

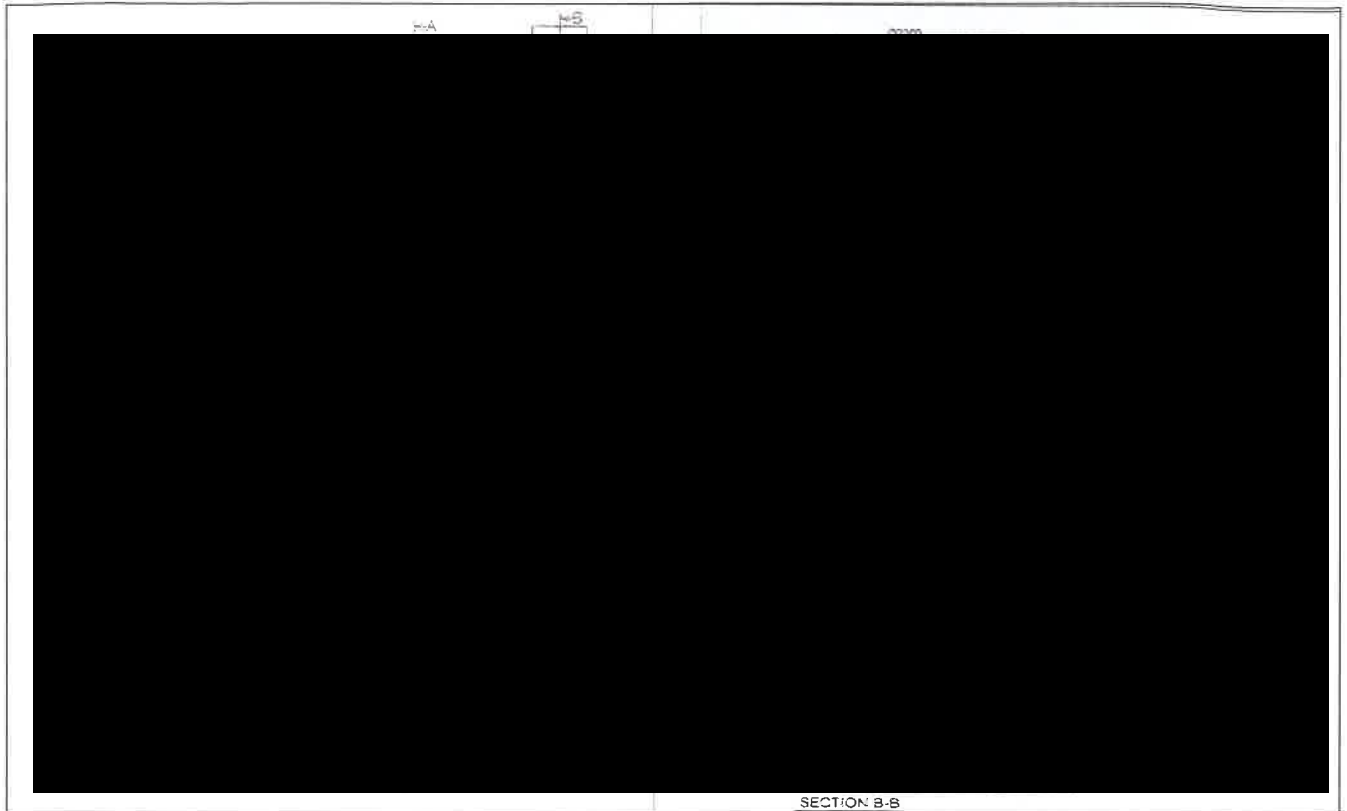
รับรองเอกสารโดย

รับรองเอกสารโดย

ผู้จัดการแผนกความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

กรรมการบริษัท

รูปที่ 1-3 ภาพตัดขวางของเตาหลอม



(4) ขั้นตอนการตรวจสอบและตกแต่งวงล้อ วงล้อที่ผ่านการปรับโครงสร้างแล้วจะปล่อยไว้จนเย็นก่อนถูกส่งเข้าสู่เครื่องกลึง 2 ครั้ง (เครื่องแรกทำการกลึงผิวด้านหลังของวงล้อ และเครื่องที่สองเป็นการกลึงผิวด้านหน้าของวงล้อ) เพื่อให้ได้วงล้อที่มีผิวเรียบและมีขนาดตามที่ต้องการ จากนั้นจะถูกส่งเข้าสู่เครื่องเจาะเพื่อเจาะรูต่างๆ ตามแบบที่กำหนด วงล้อที่ผ่านเครื่องกลึงผิวและเครื่องเจาะทุกชนิด จะถูกส่งไปยัง เครื่องขัดทรายซึ่งจะทำการขัดแต่งผิววงล้อ (ตะไบ) อย่างละเอียดจนได้วงล้อที่มีผิวเรียบ และจะถูกส่งเข้าสู่เครื่องตรวจสอบรอยรั่ว (leak test) โดยวงล้อจะถูกจุ่มลงในน้ำและตรวจสอบการรั่วไหลโดยใช้การตรวจจับฟองอากาศที่เกิดขึ้น และส่งเข้าสู่เครื่องถ่วงน้ำหนักเพื่อตรวจสอบความสมดุลของวงล้อก่อนส่งเข้าสู่ส่วนการผลิตวงล้อทำสีและวงล้อทำสีกลึงเงา สำหรับวงล้อที่ไม่ผ่านการตรวจสอบคุณภาพจะถูกรวบรวมส่งกลับเข้าสู่ขั้นตอนการหลอมอีกครั้ง

ในการเจาะและกลึงผิววงล้อจะใช้สารหล่อเย็นเพื่อลดความร้อนที่เกิดขึ้น (ฉีดสารหล่อเย็นลงบนวงล้อโดยตรง) สารหล่อเย็นที่ผ่านการใช้งานจะถูกกรองเพื่อคัดแยกเศษอลูมิเนียมออกแล้วหมุนเวียนกลับไปใช้ใหม่ ส่วนเศษอลูมิเนียมที่กรองได้จะรวบรวมส่งขายให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเพื่อนำไปรวมกับอลูมิเนียมที่แยกได้จากกากอลูมิเนียมเพื่อหลอมเป็นแท่งใหม่ และโรงงานจะรับซื้อกลับมาใช้เป็นวัตถุดิบร่วมกับอลูมิเนียมแท่ง

อ้างอิง รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ของโครงการที่ผ่านการพิจารณาตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/91

ลงวันที่ 7 มกราคม 2558



รับรองเอกสารโดย



ผู้จัดการแผนกความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

รับรองเอกสารโดย...



กรรมการบริษัท

2) ส่วนการผลิตวงล้อทำสีและวงล้อทำสีกิ่งเงา เป็นส่วนสุดท้ายของกระบวนการผลิตเพื่อให้ได้วงล้อที่มีสีสวยตามความนิยมของตลาดและเคลือบผิววงล้อเพื่อเพิ่มความทนทานในการใช้งาน เป็นส่วนการผลิตที่ติดตั้งไว้แล้วในโรงงานปัจจุบัน โดยไม่มีการเปลี่ยนแปลงเครื่องจักรหรือกระบวนการผลิต แบ่งสายการผลิตออกเป็น 2 สาย โดยสายการผลิตที่ A ติดตั้งเฉพาะเครื่องจักรสำหรับผลิตวงล้อทำสี ในขณะที่สายการผลิตที่ B ติดตั้งเครื่องจักรสำหรับผลิตวงล้อทำสีและวงล้อทำสีกิ่งเงา ทั้งนี้สายการผลิต B แตกต่างจากสายการผลิต A ในด้านเครื่องจักรซึ่งมีการติดตั้งเครื่องกลึงเงาเพิ่มขึ้นจากสายการผลิต A และมีการกำหนดเส้นทางการผลิตที่ซับซ้อนขึ้น อันเกิดจากขั้นตอนการผลิตวงล้อทำสีกิ่งเงาที่มีขั้นตอนการผลิตมากกว่า ส่วนการผลิตวงล้อทำสีและวงล้อทำสีกิ่งเงาประกอบด้วยขั้นตอนการล้างวงล้อ ขั้นตอนการพ่นสี และขั้นตอนการกลึงปาดเงา โดยมีรายละเอียดของแต่ละขั้นตอนดังนี้

(1) ขั้นตอนการล้างและปรับสภาพผิววงล้อ วงล้ออลูมิเนียมที่ผ่านการตรวจสอบและตกแต่งในส่วนการผลิตวงล้ออลูมิเนียมจะถูกแขวนบนรางและลำเลียงเข้าสู่ขั้นตอนการล้างและปรับสภาพผิววงล้อโดยทำการล้างทำความสะอาดวงล้อด้วยสารละลายต่างและกรด จากนั้นปรับสภาพผิววงล้อโดยการพ่นสารเร่งปฏิกิริยา เพื่อให้วงล้อติดสีได้ดี ซึ่งเป็นระบบอัตโนมัติมีการติดตั้งวัสดุปกคลุมเพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายของสารเคมีที่ใช้ ภายในติดตั้งหัวพ่นวางเรียงต่อกันเพื่อพ่นน้ำหรือสารละลายที่ใช้ในแต่ละลำดับและคันด้วยอ่างสารละลายกรด เพื่อล้างและปรับสภาพผิววงล้อให้พร้อมสำหรับการพ่นสี ลำดับการพ่นน้ำและสารละลายประกอบด้วย การพ่นน้ำอุ่น (อุณหภูมิประมาณ 50 องศาเซลเซียส) การพ่นล้างไขมันด้วยสารละลาย (Fine Cleaner 359K) ที่มีส่วนประกอบหลัก คือ บอแรกซ์ และโซเดียมไตรโพลีฟอสเฟต การจุ่มในอ่างสารละลายกรด การพ่นสารละลายปรับสภาพผิววงล้อ และการล้างด้วยน้ำดีไอ วงล้อที่ผ่านระบบล้างและปรับสภาพผิวจะถูกส่งเข้าสู่เตาอบแห้ง (dry off oven) ที่อุณหภูมิประมาณ 120 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 16 นาที ใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิง วงล้อที่ผ่านการอบแห้งจะลำเลียงเข้าสู่กระบวนการพ่นสีรองพื้นต่อไป

สำหรับการผลิตวงล้อทำสีกิ่งเงาจะผ่านขั้นตอนการล้างและปรับสภาพผิววงล้อ 2 ครั้ง

- ครั้งแรกรับวงล้ออลูมิเนียมที่ได้จากส่วนการผลิตวงล้ออลูมิเนียมและจะดำเนินขั้นตอนตามปกติเหมือนกับการผลิตวงล้อทำสี
- ครั้งที่สองรับวงล้ออลูมิเนียมที่ผ่านการทำสีรอบแรกและผ่านขั้นตอนการกลึงเงาที่ผิวหน้าวงล้อ ซึ่งเมื่อผ่านขั้นตอนการล้างและปรับสภาพผิววงล้อครั้งที่ 2 แล้วจะส่งไปยังขั้นตอนการพ่นสีอะคริลิกโดยไม่ผ่านขั้นตอนการพ่นสีรองพื้น

ในแต่ละลำดับของระบบล้างและปรับสภาพผิววงล้อที่มีการใช้สารละลายจะมีการพ่นน้ำ 2 รอบเพื่อล้างสารเคมี ก่อนเข้าสู่ลำดับถัดไป ซึ่งสารเคมีหรือน้ำล้างที่พ่นวงล้อจะไหลลงไปรวมในอ่าง (ซึ่งในแต่ละลำดับของการพ่นสารละลายหรือน้ำล้างจะมีอ่างรองรับอยู่ด้านล่าง) เพื่อรวบรวมสารละลายหรือน้ำล้างที่ใช้แล้วกลับมาใช้ใหม่ โดยมีการเปลี่ยนสารละลายเมื่อมีความเข้มข้นต่ำกว่าที่กำหนดไว้ ส่วนน้ำล้างแต่ละส่วนเมื่อผ่านการใช้งานหลายๆ ครั้งจะระบายน้ำบางส่วนออกและเติมน้ำสะอาดเพิ่มเพื่อรักษาคุณภาพของน้ำที่ใช้ล้างวงล้อ น้ำและสารละลายที่ระบายทิ้งจากขั้นตอนการล้างและปรับสภาพผิววงล้อจะถูกส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีของโครงการต่อไป

(2) ขั้นตอนการพ่นสีรองพื้น (powder paint) วงล้อที่ผ่านขั้นตอนการล้างและปรับสภาพผิววงล้อจะถูกส่งเข้าสู่ขั้นตอนการพ่นสีรองพื้น โดยติดตั้งบนฐานลำเลียงเข้าสู่ห้องพ่นสีรองพื้นซึ่งเป็นระบบปิดและทำการพ่นโดยพนักงานที่สวมชุดป้องกันสารเคมี สีรองพื้นมีหน้าที่ทำให้สีอะคริลิกที่จะพ่นในขั้นตอนต่อไปสามารถยึดเกาะกับผิววงล้ออลูมิเนียมได้ดียิ่งขึ้น เมื่อวงล้อผ่านขั้นตอนการพ่นสีรองพื้นแล้วจะถูกส่งเข้าสู่เตาอบสีรองพื้น (powder oven) ที่อุณหภูมิประมาณ 180 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 45 นาที โดยใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิง หลังจากนั้นทำการตรวจสอบวงล้ออย่างละเอียดก่อนเข้าสู่ขั้นตอนการพ่นสีอะคริลิกต่อไป

อ้างอิง รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ของโครงการที่ผ่านการพิจารณาตามหนังสือเลขที่ พท 1009/3/91

ลงวันที่ 7 มกราคม 2558

รับรองเอกสารโดย

รับรองเอกสารโดย

ผู้จัดการแผนกความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

กรรมการบริษัท

ขั้นตอนการพ่นสีรองพื้นจะใช้เฉพาะสำหรับการผลิตวงล้อทำสีและการผลิตวงล้อทำสีกลึงเงาในรอบแรกเท่านั้น สำหรับวงล้อทำสีกลึงเงาที่นำกลับเข้ากระบวนการทำสีในรอบที่สองจะไม่ผ่านขั้นตอนนี้

(3) ขั้นตอนการพ่นสีอะครีลิก (acrylic paint) ประกอบด้วยการพ่นสีเพื่อให้ได้วงล้อที่มีสีสันตามความต้องการของตลาดและการพ่นเคลือบผิวเพื่อเพิ่มความทนทานในการใช้งาน โดยแบ่งลำดับการพ่นสีสำหรับวงล้อทำสีและวงล้อทำสีกลึงเงาที่แตกต่างกันดังนี้

- การผลิตวงล้อทำสี มีลำดับการพ่นสีตามลำดับปกติคือ วงล้อที่ผ่านการพ่นสีรองพื้นจะถูกติดตั้งบนฐานลำเลียงเข้าสู่ห้องพ่นสีอะครีลิกซึ่งเป็นระบบปิดติดตั้งระบบพ่นสีอัตโนมัติโดยไม่มีพนักงานอยู่ภายในห้องพ่นสี วงล้อที่ผ่านการพ่นสีแล้วจะถูกปล่อยให้แห้งภายในห้องปิดเพื่อป้องกันฝุ่นจับผิววงล้อที่ผ่านการพ่นสีแล้ว เมื่อสีแห้งก็จะถูกลำเลียงเข้าสู่ห้องพ่นเคลือบผิวซึ่งเป็นระบบปิดแบบเดียวกับห้องพ่นสีโดยใช้สีอะครีลิกสีเพื่อพ่นเคลือบเพิ่มความทนทานในการใช้งานของวงล้อ และลำเลียงเข้าเตาอบสี (baking oven) อุณหภูมิประมาณ 160 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 45 นาที ใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิง เพื่อให้สีแห้งและติดทนนาน หลังจากนั้นจึงทำการตรวจสอบความเรียบร้อยและบรรจุเป็นผลิตภัณฑ์วงล้อทำสีเพื่อส่งจำหน่ายต่อไป

- การผลิตวงล้อทำสีกลึงเงา มีลำดับการพ่นสี 2 รอบ รอบแรกจะส่งวงล้อที่ผ่านขั้นตอนการพ่นสีรองพื้นเข้าสู่ห้องพ่นสี โดยจะทำการพ่นสีเฉพาะบางส่วนของวงล้อที่ต้องการให้มีสีสันลวดลาย เช่น บริเวณก้านวงล้อและผิวด้านในของวงล้อ เป็นต้น และส่งเข้าสู่เตาอบสี (อบที่สภาวะเดียวกับการอบวงล้อทำสี อุณหภูมิประมาณ 160 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 45 นาที) โดยไม่ผ่านการพ่นเคลือบผิวก่อนจะส่งไปยังขั้นตอนการกลึงเงา ส่วนการพ่นสีรอบที่สองจะนำวงล้อที่กลึงเงาแล้วและผ่านขั้นตอนการล้างและปรับสภาพผิววงล้อรอบที่สองมาทำการพ่นเคลือบผิวโดยไม่ผ่านการพ่นสีทั้งนี้เพื่อเคลือบผิวเพิ่มความทนทานในการใช้งานของวงล้อ จากนั้นลำเลียงวงล้อที่ผ่านการพ่นเคลือบผิวเข้าสู่เตาอบสี (อบที่สภาวะเดียวกับการอบวงล้อทำสี คือที่อุณหภูมิ 160 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 45 นาที) ตรวจสอบความเรียบร้อยและบรรจุเป็นผลิตภัณฑ์วงล้อทำสีกลึงเงาเพื่อส่งจำหน่ายต่อไป

ในขั้นตอนการตรวจสอบคุณภาพของชิ้นงานวงล้อที่ผ่านการทำสี หากพบว่า ชิ้นงานดังกล่าวไม่ได้คุณภาพตามที่กำหนดไว้ โครงการจะรวบรวมวงล้อดังกล่าวกลับไปหลอมใหม่ยังเตาหลอมของโครงการ โดยไม่มีการส่งออกไปหลอมยังภายนอกโครงการ ทั้งนี้ จากการตรวจสอบข้อมูลการผลิตจริง พบว่า ในการดำเนินงานที่ผ่านมา ปริมาณวงล้อที่ผ่านการพ่นสีที่ไม่ผ่านคุณภาพ เกิดขึ้นเฉลี่ยประมาณ ร้อยละ 0.2 หรือประมาณ ± 200 วง/เดือน ซึ่งมีปริมาณสารเคมีหรือสีที่ติดบนวงล้อประมาณ 45 กรัม/วง ซึ่งคิดเป็นปริมาณวงล้อที่ส่งกลับไปหลอมใหม่เพียง วันละ 8 วง ทั้งนี้ โครงการมีเตาหลอมทั้งหมด 8 เตา เท่ากับ มีการหลอมวันละ 1 วงต่อเตา ซึ่งถือว่าเป็นปริมาณที่น้อยมาก

(4) ขั้นตอนการกลึงเงา (Polishing process)

เป็นขั้นตอนที่มีเฉพาะในสายการผลิตวงล้อทำสี (B) เพื่อผลิตวงล้อทำสีกลึงเงาโดยวงล้อที่ต้องเข้าสู่ขั้นตอนการกลึงเงาจะเป็นวงล้อที่ผ่านการพ่นสีเฉพาะบางส่วนของวงล้อโดยไม่พ่นเคลือบผิวและผ่านการอบสีจนแห้งแล้ว โดยส่งเข้าสู่เครื่องกลึงเงาไฟฟ้าอัตโนมัติซึ่งจะทำการกลึงผิวอย่างละเอียดจนเป็นเงา (เฉพาะพื้นผิววงล้อที่ไม่ถูกพ่นสี เช่น ขอบนอกของวงล้อ หรือก้านวงล้อ เป็นต้น) และทำการตรวจสอบความเรียบร้อยก่อนส่งกลับไปสู่ขั้นตอนการล้างและปรับสภาพผิวต่อไป (เข้าสู่การพ่นสีรอบที่สอง)

อ้างอิง รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ของโครงการที่ผ่านการพิจารณาตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/91

ลงวันที่ 7 มกราคม 2558



รับรองเอกสาร

(นายธนุต ประพนธ์)

ผู้จัดการแผนกความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

รับรองเอกสารโดย.....

(นายสมชาย ประพนธ์)

กรรมการบริษัท



แบบ ก.๕

ทะเบียนโรงงานเลขที่
~~ชว 77(๒) 1/41 อย~~
 ชว-77(2)-31/53 อย

(นายทรงเดช ผ่องศรี)

เจ้าพนักงานตรวจโรงงานชำนาญงาน

หนังสือรับรองการประกอบกิจการโรงงานในเขตประกอบการอุตสาหกรรม

ตามมาตรา 30 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535

ที่ อย 0028(3) / 429

กระทรวงอุตสาหกรรม

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแสดงว่า บริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด สัญชาติ ไทย
 อยู่บ้าน/สำนักงานเลขที่ 45/1 ตระกอก/ซอย ถนน โรงนะ
 หมู่ที่ 9 ตำบล/แขวง อ.อุทัย อำเภอ/เขต อุทัย จังหวัด พระนครศรีอยุธยา
 ชื่อโรงงาน บริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
 ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่ 77(2)
 ประกอบกิจการ ผลิตรวอลลูมิเนียมและชิ้นส่วนยานพาหนะที่ทำจากอลูมิเนียม

กำลังเครื่องจักร 10,124.75 แรงม้า จำนวนคนงาน 397 คน
 ตั้งอยู่ ณ เลขที่ 45/1 ตระกอก/ซอย ถนน โรงนะ
 หมู่ที่ 9 คลอง แม่ น้ำ ตำบล/แขวง อ.อุทัย
 อำเภอ/เขต อุทัย จังหวัด พระนครศรีอยุธยา
 ภายในเขตประกอบการอุตสาหกรรม ชื่อ บริษัท ส่วนอุตสาหกรรมโรงนะ จำกัด (มหาชน)
 ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535
 ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดที่ตั้งภายใน ต.สวนหมาม ต.อ.อุทัย
 อ.อุทัย จ.พระนครศรีอยุธยา เป็นเขตประกอบการอุตสาหกรรม
 ลงวันที่ 4 เดือน กันยายน พ.ศ. 2549

☐ เป็นโรงงานจำพวกที่ ๒ ให้ได้รับยกเว้นไม่ต้องมีใบรับแจ้งการประกอบกิจการโรงงาน จำพวกที่ 2 (ร.ง.2)
 ตามมาตรา 11 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 โดยเริ่มประกอบกิจการโรงงานในวันที่ เดือน พ.ศ.
☒ เป็นโรงงานจำพวกที่ 3 ให้ได้รับยกเว้นไม่ต้องมีใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (ร.ง.4) ตามมาตรา 12
 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 โดยจะเริ่มประกอบกิจการโรงงาน ในวันที่ 5 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ. 2544
 ตามใบแจ้ง ลงวันที่ 17 เดือน ตุลาคม พ.ศ. 2544



16 ส.ค. 2553

ออกให้ไว้ ณ วันที่ เดือน พ.ศ.

ลงชื่อ

(นายประยูร ด้วงทอง)

พนักงานเจ้าหน้าที่

อุตสาหกรรมจังหวัดพระนครศรีอยุธยา

บันทึกการชำระค่าธรรมเนียมนายปี







ครั้งที่	วันครบกำหนด	วันชำระเงิน	เครื่องจักร/คนงาน	ค่าธรรมเนียม		ใบเสร็จรับเงิน		เจ้าหน้าที่
				ปกติ	เสียเพิ่ม	เล่มที่	เลขที่	
1	5 พ.ย. 52	ได้รับยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปี 1 ปี		2552 ตามกฎกระทรวงฯ		ลง 21	พค 52	(นายทรงเดช มั่งคั่ง)
2	5 พ.ย. 53							เจ้าพนักงานตรวจโรงงานชำนาญงาน
3	5 พ.ย. 54	28 ม.ค. 55	10401-75/57	18000	3390	6484	28	
4	5 พ.ย. 55			2555				
5	5 พ.ย. 56			2556				
6	5 พ.ย. 57							ปศุสัตว์
7	5 พ.ย. 58			2558				
8	5 พ.ย. 59			2559				
9	5 พ.ย. 60	16 พ.ย. 60	10401-75/397	18000	330	1-1544	16	
10	5 พ.ย. 61	2 พ.ย. 61	10401-75/397	18000	-	20119	14	
11	5 พ.ย. 62	1 พ.ย. 62	10401-75/397	18,000	-	23762	23	
12	5 พ.ย. 63							



หมายเหตุ หนังสือรับรองฉบับนี้ให้มีผลสมบูรณ์เมื่อมีการชำระค่าธรรมเนียมรายปีครบถ้วน



บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่างๆ

ลำดับที่	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงเกี่ยวกับโรงงาน	พนักงานเจ้าหน้าที่
1	หนังสือรับรองฉบับนี้ ออกให้เพื่อรับรองว่าสถานที่ตั้งโรงงาน ตามทะเบียนโรงงาน เลขที่ 3-77(2)-1/41 อย ตั้งอยู่ในเขตประกอบการอุตสาหกรรมโรจนะ โดย ออกเลขทะเบียนโรงงานใหม่เป็น ขว-77(2)-1/41 อย และได้จำหน่ายทะเบียน โรงงานเดิมแล้ว	 (นายทรงเดช ผ่องจวี) เจ้าหน้าที่งานตรวจโรงงานชำนาญาน
2	เดิมโรงงานรายนี้ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (ร.ง.4) ใช้ชื่อ บริษัท โคเซ่ จันทรเกษม จำกัด และได้ยื่นขอหนังสือรับรองตามมาตรา 30 อยู่ในเขต ประกอบการฯ ใช้ชื่อ บริษัท โคเซ่ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด	
3	เดิมโรงงานรายนี้ ทะเบียนโรงงานเลขที่ ขว-77(2)-1/41 อย แก้ไขใหม่เป็น ทะเบียนโรงงานเลขที่ ขว-77(2)-31/53 อย ตามบันทึกการตรวจสอบของ พนักงานเจ้าหน้าที่ ลงวันที่ 5 ตุลาคม 2553	 (นายทรงเดช ผ่องจวี) เจ้าหน้าที่งานตรวจโรงงานชำนาญาน
4	ผู้ขอฯ สืบแบบ ข.๑ ตามมาตรา๓๐ มีความประสงค์ แจ้งเพิ่มเติมเครื่องจักร ส่วนขยายครั้งที่ ๑ อีก ๒๑๗ แรงม้า รวมมีเครื่องจักรทั้งสิ้น ๓๐,๔๐๑.๗๕ แรงม้า ตามหนังสือของบริษัทฯ ลงรับเลขที่ ๒๓๗๐ เมื่อวันที่ ๒๓ พฤษภาคม ๒๕๕๔	 (นายทรงเดช ผ่องจวี) เจ้าหน้าที่งานตรวจโรงงานชำนาญาน
5	รับแจ้งเพิ่มพื้นที่อาคารโรงงานจากเดิม ๑๑,๘๘๖.๒๕ ตารางเมตร เพิ่มขึ้นที่ อาคารโรงงานอีก ๔๘๐ ตารางเมตร รวมพื้นที่อาคารโรงงานทั้งสิ้น ๑๒,๓๖๖.๒๕ ตารางเมตร และขอปรับปรุงเปลี่ยนแปลงเครื่องจักร ลิทธิเดิม ๑๐,๔๐๑.๗๕ แรงม้า ยกเลิกการใช้งาน ๗๖๕ แรงม้า ติดตั้งเพิ่มขึ้น ๒๑๓ แรงม้า คงเหลือ ๙,๘๕๔.๗๕ แรงม้า ขอสงวนสิทธิไว้ ๕๕๒ แรงม้า ตามคำขอ หัวไปเลขรับที่ ๒๓๗๐๗ ลงวันที่ ๑๓ สิงหาคม ๒๕๖๒	 (นายบุญฤทธิ์ วิรุฬห์ ของเมืองพรม) วิศวกรปฏิบัติการ
6	หนังสือรับรองการประกอบกิจการโรงงานในเขตประกอบการอุตสาหกรรม ตามมาตรา ๓๐ แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. ๒๕๓๕ ฉบับนี้ เปลี่ยนเลข ทะเบียนโรงงานใหม่ จากเดิม ทะเบียนโรงงานเลขที่ ขก-๗๗(๒)-๓๑/๕๓๐๙ เป็น ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๙๑๖๐๐๐๐๓๑๒๕๕๕๘ เนื่องจากกระทรวงอุตสาหกรรม มีการปรับปรุงกระบวนการออกเลขทะเบียนโรงงานใหม่	 (นายบุญฤทธิ์ วิรุฬห์ ของเมืองพรม) วิศวกรปฏิบัติการ
๗	แจ้งประกอบส่วนขยายครั้งที่ ๒ โดยมีการปรับปรุงการติดตั้งเครื่องจักร ลิทธิเดิม ๙,๘๕๔.๗๕ แรงม้า ยกเลิกการใช้งาน ๖๖๔.๗๕ แรงม้า ติดตั้งเครื่อง เพิ่มขึ้น ๑,๓๔๔ แรงม้า ทำให้มีกำลังเครื่องจักรเพิ่มขึ้นจากสิทธิเดิม ๖๗๖ ๒๕ แรงม้า รวมกำลังเครื่องจักรทั้งสิ้น ๑๐,๕๒๖ แรงม้า ตามคำขอสำหรับโรงงาน ในเขตประกอบการอุตสาหกรรมตามมาตรา ๓๐ แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน	 (นายบุญฤทธิ์ วิรุฬห์ ของเมืองพรม)

พ.ศ. ๒๕๓๕ เลขรับที่ ๑๕๕๘ ลงวันที่ ๒๔ กันยายน ๒๕๖๓

คำเตือน

- (1) จะต้องชำระค่าธรรมเนียมรายปีต่อไปทุกปี เมื่อถึงวันครบกำหนด (วันเริ่มประกอบกิจการโรงงาน) ในปีถัดไป ถ้ามิได้เสียค่าธรรมเนียมรายปีภายในเวลาที่กำหนดให้เสียเงินเพิ่มอีกร้อยละห้าต่อเดือน
- (2) ในกรณีผู้ประกอบการโรงงานยังไม่ยินยอมเสียค่าธรรมเนียมรายปี พนักงานเจ้าหน้าที่มีอำนาจสั่งให้หยุดประกอบกิจการโรงงาน ไว้จนกว่าจะได้เสียค่าธรรมเนียมและเงินเพิ่มครบจำนวน
- (3) ผู้ประกอบการโรงงานยังมีหน้าที่ต้องปฏิบัติตามหลักเกณฑ์ที่กำหนดในกฎกระทรวงที่ออกตามมาตรา 8 ประกาศของรัฐมนตรีที่ออกตามกฎกระทรวงดังกล่าว ประกาศของรัฐมนตรีที่ออกตามมาตรา 32(1) และบทบัญญัติอื่นที่เกี่ยวกับการควบคุมการประกอบกิจการโรงงานตามพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เช่น

3.1 น้ำทิ้งของโรงงานที่ระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียรวมของโครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรม คุณลักษณะน้ำทิ้ง จะต้องเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานที่เขตประกอบการอุตสาหกรรมกำหนด หากเกินเกณฑ์มาตรฐานหรือปนเปื้อนสารเคมีหรือโลหะหนัก จะต้องมีและใช้ระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น เพื่อปรับคุณภาพน้ำให้ได้มาตรฐานเสียก่อน ทั้งนี้ หากระบบน้ำเสียรวมของโครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรมไม่สามารถให้บริการได้ จะต้องมีและใช้ระบบบำบัดน้ำทิ้งของโรงงานเองที่มีขนาดและประสิทธิภาพเพียงพอที่จะปรับคุณภาพน้ำทิ้งทั้งหมดของโรงงาน ให้มีลักษณะเป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 2 (พ.ศ. 2539) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ตลอดเวลาทำงาน

3.2 กรณีการประกอบกิจการมีมลพิษทางอากาศ จะต้องมีและใช้ระบบขจัดฝุ่นละอองและ/หรือเขม่าควัน และ/หรือละอองสี และ/หรือไอสารเคมี และ/หรือกลิ่น และ/หรือฟุ้งไต่เกาะกั่ว ที่เกิดขึ้นจากกรรมวิธีการผลิตที่มีขนาดและประสิทธิภาพเพียงพอ ไม่ก่อให้เกิดเหตุเดือดร้อนหรือเป็นอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานและผู้อยู่อาศัยใกล้เคียง

3.3 สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว จะต้องปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

- (4) กรณีโรงงานมีการเพิ่มจำนวน เปลี่ยนหรือเปลี่ยนแปลงเครื่องจักรทำให้มีกำลังรวมเพิ่มขึ้นตั้งแต่ร้อยละห้าขึ้นไป ในกรณีเครื่องจักรเดิมมีกำลังรวมไม่เกินหนึ่งร้อยแรงม้า หรือกำลังเทียบเท่าไม่เกินหนึ่งร้อยแรงม้า หรือเพิ่มขึ้นตั้งแต่ห้าสิบแรงม้าขึ้นไป ในกรณีเครื่องจักรเดิมมีกำลังรวมเกินกว่าหนึ่งร้อยแรงม้าหรือกำลังเทียบเท่าเกินกว่าหนึ่งร้อยแรงม้า หรือการเพิ่มหรือแก้ไขส่วนใดส่วนหนึ่งของอาคารโรงงาน ทำให้ฐานรากเดิมของอาคารโรงงานฐานใดฐานหนึ่งต้องรับน้ำหนักเพิ่มขึ้นตั้งแต่ห้าร้อยกิโลกรัมขึ้นไป ถือว่าเป็นการขยายโรงงานจะต้องดำเนินการแจ้งเริ่มประกอบกิจการตามมาตรา 13 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535

- (5) กรณีมีความประสงค์เลิกประกอบกิจการโรงงาน ให้แจ้งเป็นหนังสือภายในสิบห้าวันนับแต่วันเลิกประกอบกิจการโรงงาน



ฉบับผู้ประกอบการ



As



ที่ อย. 005616.



สำนักงานทะเบียนหุ้นส่วนบริษัทจังหวัดพระนครศรีอยุธยา

กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์

หนังสือรับรอง

ขอรับรองว่าบริษัทนี้ ได้จดทะเบียนเป็นนิติบุคคล ตามประมวลกฎหมายแพ่งและพาณิชย์
เมื่อวันที่ 24 ธันวาคม 2539 ทะเบียนนิติบุคคลเลขที่ 0105539138014

ปรากฏข้อความในรายการตามเอกสารทะเบียนนิติบุคคล ณ วันออกหนังสือนี้ ดังนี้

1. ชื่อบริษัท บริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
2. กรรมการของบริษัทมี 5 คน ตามรายชื่อดังต่อไปนี้
 1. นายฟูยูกิ มัตซึดะ
 2. นายขุนศิขิ คามิยา
 3. นายชิงเอนากิ อิเบะ
 4. นายโทโมยุกิ โนรินากะ
 5. นายฟูมิโนริ ซุจิโมโตะ

3. จำนวนหรือชื่อกรรมการซึ่งลงชื่อผูกพันบริษัทได้คือ กรรมการสองคนลงลายมือชื่อร่วมกันและประทับตรา
สำคัญของบริษัท/

4.ทุนจดทะเบียน 262,000,000.00 บาท / สองร้อยหกสิบสองล้านบาทถ้วน/

5. สำนักงานใหญ่ ตั้งอยู่เลขที่ 45/1 หมู่ที่ 9 ตำบลธนู อำเภออุทัย จังหวัดพระนครศรีอยุธยา/

6. วัตถุประสงค์ของบริษัทมี 27 ข้อ ดังปรากฏในสำเนาเอกสารแนบท้ายหนังสือรับรองนี้ จำนวน 3 แผ่น
โดยมีลายมือชื่อนายทะเบียนซึ่งรับรองเอกสารและประทับตราสำนักงานทะเบียนหุ้นส่วนบริษัทเป็นสำคัญ



ออกให้ ณ วันที่ 8 เดือน มิถุนายน พ.ศ. 2563



คำเตือน : ผู้ใช้ควรตรวจสอบข้อควรทราบท้ายหนังสือรับรองฉบับนี้ทุกครั้ง



จัดพิมพ์ เมื่อเวลา 14:44 น.

กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์

Department of Business Development
Ministry of Commerce

โทร. 02 528 7600

บริการ "DBD" "Creative Services"

สายด่วน 1570 www.dbd.go.th

ที่ อย. 005616



หนังสือรับรอง

สำนักงานทะเบียนหุ้นส่วนบริษัท กรุงเทพมหานคร
กรมพัฒนารังสรรค์การค้า กระทรวงพาณิชย์
นางสาวพรทิพย์ คงระเบีญ

ข้อควรทราบ ประกอบหนังสือรับรอง ฉบับที่ อย. 005616

1. บริษัทนี้เดิมชื่อ บริษัท โคเช จันทรเกษม จำกัด ได้จดทะเบียนเปลี่ยนชื่อเป็น บริษัท โคเช อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด เมื่อวันที่ 26 พฤศจิกายน 2552/
2. นิติบุคคลนี้ได้ส่งงบการเงินปี 2562
3. หนังสือนี้รับรองเฉพาะข้อความที่ห้าง/บริษัทได้นำมาจดทะเบียนไว้เพื่อผลทางกฎหมายเท่านั้น
ข้อเท็จจริงเป็นสิ่งที่ควรหาไว้พิจารณาฐานะ
4. นายทะเบียนอาจเพิกถอนการจดทะเบียน ถ้าปรากฏว่าข้อความอันเป็นสาระสำคัญที่จดทะเบียน
ไม่ถูกต้อง หรือเป็นเท็จ



จัดพิมพ์ เมื่อเวลา 14:44 น.

กรมพัฒนารังสรรค์การค้า กระทรวงพาณิชย์
Department of Business Development
Ministry of Commerce

โทร. 02 528 7600

"คิดสร้างสรรค์ ไม่เป็นอันตราย"
Creative Services
สายด่วน 1570 www.dbd.go.th

ที่ อบ. 005616

ออกให้ ณ วันที่ 8 เดือน มิถุนายน พ.ศ. 2563

วัตถุประสงค์ของ ห้างหุ้นส่วน/บริษัท นี้ มี 27 ข้อ

(1) ซื้อ จัดหา รับ เช่า เช่าซื้อ ถือกรรมสิทธิ์ ครอบครอง ปรับปรุง ใช้ และจัดการโดยประการอื่น ซึ่งทรัพย์สินใดๆ

ตลอดจนดอกผลของทรัพย์สินนั้น

(2) ขาย โอน จำนอง จำนำ แลกเปลี่ยน และ จำหน่าย ทรัพย์สินโดยประการอื่น

(3) เป็นนายหน้า ตัวแทน ตัวแทนค้าต่างในกิจการและธุรกิจทุกประเภท เว้นแต่ในธุรกิจประกันภัย การหาสมาชิกให้สมาคม และการค้าหลักทรัพย์

(4) กู้ยืมเงินเบิกเงินเกินบัญชีจากธนาคาร นิติบุคคล หรือสถาบันการเงินอื่น และให้กู้ยืมเงินหรือให้เครดิตด้วยวิธีการอื่น โดยจะมีหลักประกันหรือไม่ก็ตาม รวมทั้งการรับ ออก โอน และสลับหลังตัวเงิน หรือตราสารที่เปลี่ยนมือได้อย่างอื่น เว้นแต่ในธุรกิจธนาคาร ธุรกิจเงินทุน และธุรกิจฟองซิเอร์

(5) ทำการจัดตั้งสำนักงานสาขาหรือแต่งตั้งตัวแทน ทั้งภายในและภายนอกประเทศ

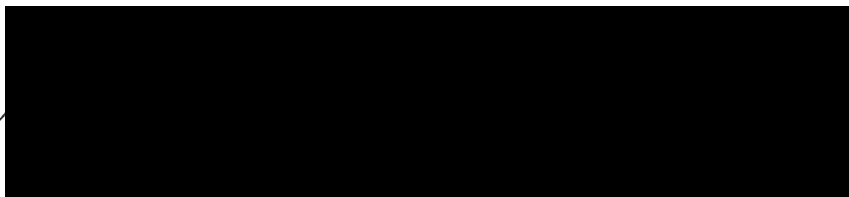
(6) เข้าเป็นหุ้นส่วนจำกัดความรับผิดชอบในห้างหุ้นส่วนจำกัด เป็นผู้ถือหุ้นในบริษัทจำกัดและบริษัทมหาชนจำกัด

(7) ประกอบกิจการโรงงานอุตสาหกรรมผลิตและจำหน่ายแม่พิมพ์วงล้อภูมินิยม แม่พิมพ์ล้อเหล็ก สำหรับยานยนต์ และรถจักรยานยนต์ ทุกชนิด รวมทั้งอุปกรณ์จับ ยึด อุตสาหกรรมทุบขึ้นรูปโลหะ และการหล่อ โลหะ

(8) ประกอบกิจการ โรงงานอุตสาหกรรมผลิต และการชุบ เคลือบ โลหะและพลาสติก ที่ใช้กับ กะทะล้อ วงล้อภูมินิยม วงล้อเหล็กสำหรับยานยนต์ และรถจักรยานยนต์ทุกชนิด

(9) ประกอบกิจการ โรงงานอุตสาหกรรมผลิตและจำหน่าย กะทะล้อ วงล้อภูมินิยม วงล้อเหล็กสำหรับยานยนต์และรถมอเตอร์ไซด์ทุกชนิด ผลิตและจำหน่ายยางนอกและยางในสำหรับยานยนต์ทุกชนิด ผลิตและจำหน่ายชิ้นส่วนและอะไหล่ของรถยนต์ เครื่องจักร เครื่องยนต์ เครื่องทุ่นแรงทุกชนิด

(10) ประกอบกิจการ โรงงานอุตสาหกรรมผลิตและจำหน่าย ผลิตภัณฑ์ที่ผลิตได้จากเหล็ก หรืออลูมิเนียม หรือทองเหลือง หรือโลหะและอะโลหะทุกชนิด



ที่ อย. 005616

ออกให้ ณ วันที่ 8 เดือน มิถุนายน พ.ศ. 2563

วัตถุประสงค์ของ ห้างหุ้นส่วน/บริษัท นี้ มี 27 ข้อ

(11) ประกอบกิจการ โรงงานอุตสาหกรรมผลิตและจำหน่ายเครื่องมือเครื่องใช้และอุปกรณ์เกี่ยวกับการซ่อมบำรุง รักษา รถยนต์ รถมอเตอร์ไซด์ และเครื่องยนต์ทุกชนิด

(12) ประกอบกิจการ โรงงานอุตสาหกรรมผลิตและจำหน่าย เครื่องจักรกลต่างๆ ที่ใช้ใน โรงงานอุตสาหกรรม โรงงาน-นางสาวพรทิพย์ คงระเบียนช่างกล งานก่อสร้าง งานช่างสำรวจ ตลอดจนอะไหล่และอุปกรณ์ของสิ่งดังกล่าว

(13) ทำการค้ารถยนต์ รถจักรยานยนต์ รถแทรกเตอร์ รถบด รถยก ปั่นจั่น และเครื่องทุ่นแรงที่ใช้ในการก่อสร้างอุตสาหกรรมและเกษตรกรรมทุกชนิด รวมทั้งอะไหล่และอุปกรณ์ของสิ่งดังกล่าว

(14) ประกอบกิจการการรับซ่อมรถยนต์ รถมอเตอร์ไซด์ เรือยนต์ เครื่องจักร เครื่องยนต์ เครื่องใช้ไฟฟ้า รวมทั้งอะไหล่และอุปกรณ์ของสิ่งดังกล่าว

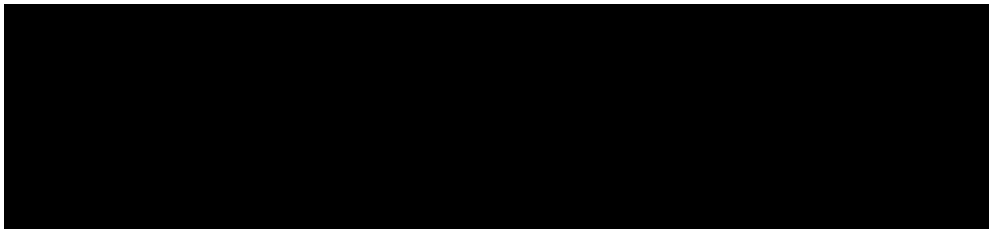
(15) ทำการขายปลีกและขายส่ง ซึ่งสินค้าทุกชนิดตามวัตถุประสงค์ของบริษัท

(16) ประกอบกิจการ ส่งเข้ามาในราชอาณาจักรและส่งออกไปจำหน่ายยังต่างประเทศซึ่งสินค้าตามที่กำหนดไว้ในวัตถุประสงค์

(17) ประกอบกิจการค้าและส่งออกซึ่งสินค้าทุกชนิด สินค้าอุปโภคบริโภค เครื่องนุ่งห่ม เสื้อผ้าสำเร็จรูป เครื่องแต่งกาย เครื่องประดับกาย วัสดุสำนักงาน วัสดุโรงงาน วัสดุดิบ เครื่องจักร เครื่องยนต์ เครื่องกำเนิดและเครื่องใช้ไฟฟ้า เครื่องครัว เครื่องเหล็ก เครื่องทองแดง เครื่องทองเหลือง เครื่องตุ๊กกันซ์ เครื่องคหกันซ์ เครื่องเฟอร์นิเจอร์ อุปกรณ์ไฟฟ้า อุปกรณ์ประปา อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เสื้อพวงหลัง เครื่องมือที่ใช้ในอุตสาหกรรมการผลิต รวมทั้งอะไหล่และอุปกรณ์ของสิ่งดังกล่าว

(18) ประกอบกิจการบริการทางด้านการกฎหมาย ทางบัญชี ทางวิศวกรรม ทางสถาปัตยกรรม รวมทั้งกิจการโฆษณา

(19) ประกอบธุรกิจบริการรับค้าประกันหนี้สิน ความรับผิด และการปฏิบัติตามสัญญาของบุคคลอื่นรวมทั้งรับบริการค้าประกันบุคคลซึ่งเดินทางเข้ามาในประเทศหรือเดินทางออกไปต่างประเทศตามกฎหมายว่าด้วยคนเข้าเมือง กฎหมายว่าด้วยภาษีอากร และกฎหมายอื่น



ที่ อบ. 005616

ออกให้ ณ วันที่ 8 เดือน มิถุนายน พ.ศ. 2563

วัตถุที่ประสงค์ของ ห้างหุ้นส่วน/บริษัท นี้ มี 27 ข้อ

(20) ประกอบธุรกิจรับเป็นที่ปรึกษาและให้คำแนะนำปัญหาเกี่ยวกับด้านบริหารงาน พาณิชยกรรม อุตสาหกรรม รวมทั้ง
ปัญหาการผลิต การตลาดและจัดจำหน่าย

(21) ประกอบกิจการประมูลเพื่อขายสินค้าและรับจ้างทำของ ตามวัตถุประสงค์ทั้งหมดให้แก่บุคคล คณะบุคคล
นิติบุคคล ส่วนราชการ และองค์การของรัฐ

(22) ประกอบกิจการโรงงานอุตสาหกรรมผลิตแม่พิมพ์ ชิ้นส่วนแม่พิมพ์ทุกชนิดที่ทำจากอลูมิเนียม เหล็ก พลาสติกและ
วัสดุอื่นๆ รวมทั้งอุปกรณ์ปั๊ม ชีต อุตสาหกรรมขึ้นรูปโลหะและการหล่อโลหะ

(23) ประกอบกิจการซ่อมแซม บำรุงรักษา ตกแต่ง ปรับปรุง แก้ไข เปลี่ยนแปลงแม่พิมพ์ที่ทำจากอลูมิเนียม เหล็ก
พลาสติก และที่ทำจากวัสดุอื่นๆ ทุกชนิด

(24) นำเข้า ส่งออก มีไว้ในครอบครอง ซึ่งวัตถุดิบครายเพื่อใช้ในการ

(25) ประกอบกิจการรับจ้างออกแบบและติดตั้งเครื่องจักรกลต่าง ๆ ที่ใช้ในโรงงานอุตสาหกรรมทุกชนิด ตลอดจน
ซ่อมแซม บำรุงรักษา ตกแต่ง ปรับปรุง และแก้ไขงานดังกล่าว

(26) ประกอบกิจการให้บริการกำกับดูแลกิจการของบริษัทหรือบริษัทในเครือ และให้บริการในด้านการบริหาร หรือ
ด้านเทคนิคแก่วิสาหกิจในเครือ หรือสาขาของตนไม่ว่าจะตั้งอยู่ในประเทศไทยหรือในต่างประเทศ

(27) ประกอบกิจการให้บริการสนับสนุนในเรื่องดังต่อไปนี้ แก่วิสาหกิจในเครือ หรือสาขาของตนไม่ว่าจะตั้งอยู่ใน
ประเทศไทยหรือในต่างประเทศ

ก. การจัดหาวัตถุดิบและชิ้นส่วน

ข. การสนับสนุนด้านเทคนิค

ค. การให้คำปรึกษาและแนะนำในการประกอบธุรกิจด้านต่าง ๆ เช่น ด้านการเงิน การตลาด ระบบบัญชี

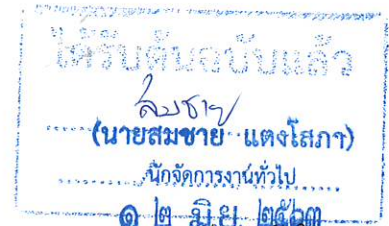


เลขที่หนังสือ KAT-SE-20/022

วันที่ 9 มิถุนายน 2563

เรื่อง แจ้งหยุดใช้งานหม้อไอน้ำชั่วคราว

เรียน ผู้อำนวยการสำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย กรมโรงงานอุตสาหกรรม



สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. เอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ / รายงานผลการตรวจทดสอบความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ หมายเลข 1 และหม้อไอน้ำหมายเลข 2 ประจำปี 2563 จำนวน 1 ชุด

บริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ภายในสวนอุตสาหกรรมโรจนะ อุตสาหกรรม เลขที่ 45/1 หมู่ที่ 9 ตำบลธนู อำเภออุทัย จังหวัดพระนครศรีอยุธยา 13210 ประกอบกิจการผลิตวงล้ออลูมิเนียมและชิ้นส่วนยานพาหนะที่ทำจากอลูมิเนียม มีการใช้งานหม้อไอน้ำหมายเลข 1 อัตราการผลิตไอ 750 กก./ชม. หม้อไอน้ำหมายเลข 2 อัตราการผลิตไอ 250 กก./ชม. และหม้อไอน้ำหมายเลข 3 อัตราการผลิตไอ 1,000 กก./ชม. เพื่อผลิตไอน้ำสำหรับใช้งานกระบวนการล้างทำความสะอาดวงล้อ เพื่อควบคุมคุณภาพให้เป็นไปตามความต้องการของลูกค้า และเมื่อพิจารณาถึงอัตราการผลิตไอน้ำที่ทางบริษัทฯ ผลิตได้แล้ว พบว่าสูงกว่าความต้องการใช้ไอน้ำสำหรับกระบวนการผลิต ณ ปัจจุบัน ซึ่งมีความต้องการใช้ไอน้ำเพียง 1,000 กก./ชม. เท่านั้น ส่งผลให้ไม่มีความจำเป็นต้องใช้หม้อไอน้ำหมายเลข 1 และหม้อไอน้ำหมายเลข 2 ดังกล่าว

ดังนั้น บริษัทฯ จึงมีความประสงค์ที่จะหยุดใช้งานหม้อไอน้ำหมายเลข 1 และหม้อไอน้ำหมายเลข 2 ชั่วคราว และหากต้องการกลับมาใช้งานหม้อไอน้ำอีกครั้ง บริษัทฯ จะดำเนินการตรวจสอบให้สอดคล้องตามที่กฎหมายกำหนด และแจ้งแจ้งมายังท่านเพื่อทราบก่อนใช้งานครั้งต่อไป ทั้งนี้ ผลการรับรองความปลอดภัยการใช้หม้อไอน้ำครั้งล่าสุด พบว่าหม้อไอน้ำอยู่ในสภาพเรียบร้อยและไม่มีข้อบกพร่อง แสดงดังสิ่งที่ส่งมาด้วย 1

จึงเรียนมาเพื่อทราบและโปรดพิจารณา

ลงชื่อ..... 

(นายพุมิโนริ ชูจิโมโตะ)

ประธานบริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

แผนกสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย

นายภาณุวัฒน์ ทรัพย์เขต

โทร. 035 226 723-3 ต่อ 223, 083 924 1012

Email. Safety@kosei.co.th

ที่ อก ๐๓๑๒/ ๑๓๑๑



กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ เขตราชเทวี
กรุงเทพมหานคร ๑๐๕๐๐

๐๗ สิงหาคม ๒๕๖๓

เรื่อง รับทราบการหยุดการใช้หม้อน้ำชั่วคราว

เรียน ผู้ประกอบกิจการโรงงาน บริษัท โคเซ่ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

อ้างถึง หนังสือของ บริษัท โคเซ่ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
ที่ KAT-SE-20/022 ลงวันที่ ๙ มิถุนายน ๒๕๖๓

สิ่งที่ส่งมาด้วย คำแนะนำในการดำเนินการยกเลิกการใช้หม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน
และการหยุดใช้งานชั่วคราวหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท โคเซ่ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด โรงงานตั้งอยู่เลขที่ ๔๕/๑ หมู่ที่ ๙
ถนนโรจนะ ตำบลธนู อำเภอบัวลาย จังหวัดพระนครศรีอยุธยา ประกอบกิจการผลิตวงล้ออลูมิเนียม และชิ้นส่วนยานพาหนะที่
ทำจากอลูมิเนียม ทะเบียนโรงงานเลขที่ ข๓-๗๗(๒)-๓๑/๕๓๐๖ แจ้งขอหยุดการใช้หม้อน้ำหมายเลข ๑
(หมายเลขเครื่อง Q-02038) ขนาดอัตราการผลิตไอน้ำ ๗๕๐ กิโลกรัมต่อชั่วโมง และหม้อน้ำหมายเลข ๒ (หมายเลข
เครื่อง K-570164) ขนาดอัตราการผลิตไอน้ำ ๒๕๐ กิโลกรัมต่อชั่วโมง เป็นการชั่วคราว ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม รับทราบการแจ้งขอหยุด
การใช้หม้อน้ำดังกล่าวเป็นการชั่วคราวแล้ว จึงขอแจ้งให้ท่านทราบว่า หากท่านมีความประสงค์จะใช้หม้อน้ำอีกครั้ง
จะต้องจัดให้มีการตรวจสอบก่อนการใช้งาน

อนึ่ง เพื่อให้การดำเนินการเป็นไปอย่างถูกต้องตามกฎหมายจึงได้แนบ คำแนะนำในการดำเนินการ
ยกเลิกการใช้หม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน และการหยุดใช้งานชั่วคราวหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้
ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อทราบและถือปฏิบัติโดยเคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ

Uthairat

(นายปณตสรรค์ สุทยานนท์)
ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

กลุ่มวิศวกรรมเครื่องกล ๑

โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๔๒๒๒

โทรสาร. ๐ ๒๓๕๔ ๓๓๙๒

รหัส ๑๑๑-๓๐๘-๒๗๔

<http://www.diw.go.th>



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
DEPARTMENT OF INDUSTRIAL WORKS

คำแนะนำในการดำเนินการยกเลิกการใช้หม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน และการหยุดใช้งานชั่วคราวหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน

๑. กรณีหยุดการใช้งานชั่วคราว

การหยุดการใช้งานชั่วคราว หมายถึง กรณีผู้ประกอบการโรงงานที่มีการใช้หม้อน้ำหรือหม้อต้มฯ มีความประสงค์หยุดการใช้งานหม้อน้ำหรือหม้อต้มฯ เป็นการชั่วคราว โดยยังคงติดตั้งหม้อน้ำหรือหม้อต้มฯ และพร้อมที่จะนำกลับมาใช้งานได้ในเวลาใดเวลาหนึ่ง การหยุดใช้งานดังกล่าวอาจเนื่องมาจากอยู่ระหว่างรอซ่อมแซม หรือยังไม่มีเวลาจำเป็นต้องใช้งานในขณะนั้น หรือใช้เป็นเครื่องจักรสำรองในกรณีฉุกเฉินเท่านั้น

การดำเนินการ

๑. แจ้งกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อรับทราบการหยุดใช้งานชั่วคราว

๒. หากต้องการใช้งานเมื่อใด จะต้องจัดหาวิศวกรที่มีคุณสมบัติถูกต้องตามประกาศกระทรวงฯ ตรวจสอบทดสอบรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อน้ำและหม้อต้มฯ ก่อนการใช้งาน พร้อมจัดส่งเอกสารรายงานผลการตรวจสอบรับรองฯ ให้ กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน ๓๐ วัน นับตั้งแต่วันที่ตรวจสอบ และตรวจสอบต่อเนื่องทุกปีอย่างน้อยปีละ ๑ ครั้ง

๒. กรณีการยกเลิกการใช้งาน

การยกเลิกการใช้งาน หมายถึง ผู้ประกอบการโรงงานที่มีการใช้หม้อน้ำหรือหม้อต้มฯ มีความประสงค์ยกเลิกการใช้งานหม้อน้ำหรือหม้อต้มฯ โดยแยกเป็น ๒ กรณี ดังนี้

๒.๑ กรณีรื้อถอน

การดำเนินการ

๑. แจ้งกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อรับทราบการยกเลิกการใช้งาน และจำหน่ายทะเบียนหม้อน้ำออกจากระบบฐานข้อมูล

๒. การดำเนินการเกี่ยวกับแรงม้าเครื่องจักรในใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

กรณีต้องการลดแรงม้าเครื่องจักร

แจ้ง สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด (กรณีโรงงานตั้งอยู่ในพื้นที่ต่างจังหวัด) หรือกองบริการงานอนุญาตโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม (กรณีโรงงานตั้งอยู่ในพื้นที่ กรุงเทพมหานคร) หรือการนิคมอุตสาหกรรม (กรณีโรงงานตั้งอยู่ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรม) เพื่อขอลดแรงม้าเครื่องจักรที่ได้รับอนุญาต

กรณีต้องการสงวนสิทธิ์แรงม้าเครื่องจักรที่ได้รับอนุญาต

แจ้ง สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด (กรณีโรงงานตั้งอยู่ในพื้นที่ต่างจังหวัด) หรือกองบริการงานอนุญาตโรงงาน (กรณีโรงงานตั้งอยู่ในพื้นที่ กรุงเทพมหานคร) หรือการนิคมอุตสาหกรรม (กรณีโรงงานตั้งอยู่ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรม) เพื่อรับทราบการรื้อถอนเครื่องจักรโดยยังคงสงวนสิทธิ์แรงม้าเครื่องจักรที่ได้รับอนุญาตไว้

การแจ้งทั้ง ๒ กรณี สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด (กรณีโรงงานตั้งอยู่ในพื้นที่ต่างจังหวัด) หรือกองบริการงานอนุญาตโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม (กรณีโรงงานตั้งอยู่ในพื้นที่ กรุงเทพมหานคร) หรือการนิคมอุตสาหกรรม (กรณีโรงงานตั้งอยู่ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรม) จะบันทึกการรื้อถอนเครื่องจักรดังกล่าวในใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

๒.๒ กรณีรื้อถอนหม้อน้ำ หรือหม้อต้มฯเดิม และติดตั้งหม้อน้ำหรือหม้อต้มฯใหม่ทดแทน

การดำเนินการ

๑. แจ้ง กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อรับทราบการเปลี่ยนแปลง พร้อมแนบเอกสาร ดังนี้

- เอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อน้ำหรือหม้อต้มฯ ที่ติดตั้งทดแทน
- เอกสารหลักฐานตรวจรับรองแบบโดยวิศวกรตรวจทดสอบ หรือหน่วยรับรองวิศวกรรมด้านหม้อน้ำหรือหม้อต้มฯ (กรณีหม้อน้ำผลิตในประเทศ)
- เอกสารรับรองการพิสูจน์แบบจากหน่วยรับรองวิศวกรรมด้านหม้อน้ำหรือหม้อต้มฯ (กรณีเป็นหม้อน้ำนำเข้าจากต่างประเทศ)

๒. แจ้งสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด (กรณีโรงงานตั้งอยู่ในพื้นที่ต่างจังหวัด) หรือกองบริการงานอนุญาตโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม (กรณีโรงงานตั้งอยู่ในพื้นที่ กรุงเทพมหานคร) หรือการนิคมอุตสาหกรรม (กรณีโรงงานตั้งอยู่ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรม) ในกรณี ดังนี้

กรณีการเปลี่ยนแปลงหม้อน้ำ หรือหม้อต้มฯทดแทนมีแรงม้าลดลง เท่าเดิม หรือเพิ่มจากเดิมแต่ ไม่ถึงขั้นขยายโรงงาน เพื่อรับทราบการเปลี่ยนแปลงเครื่องจักรตามมาตรา ๑๘ แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. ๒๕๓๕

กรณีการเปลี่ยนแปลงหม้อน้ำ หรือหม้อต้มฯทดแทนมีแรงม้าเพิ่มจากเดิม ถึงขั้นขยายโรงงาน ให้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตขยายโรงงานตามมาตรา ๑๘ แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. ๒๕๓๕



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
กระทรวงแรงงาน

กลุ่มวิศวกรรมเครื่องกล ๑
กองส่งเสริมเทคโนโลยี
ความปลอดภัยโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

3 11

สำเนาฉบับ

ที่ อย ๐๐๓๓(๒)/๓๙๕

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดพระนครศรีอยุธยา
ศาลากลางจังหวัด ถนนสายเอเชีย อย ๑๓๐๐๐

๑๗ มี.ค. ๒๕๖๔

เรื่อง ให้ไปปรับหนังสือรับรองการประกอบกิจการในเขตประกอบการอุตสาหกรรมฯ

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

ตามที่ท่านได้ยื่นเรื่องราວการแจ้งปรับปรุงเปลี่ยนแปลงเครื่องจักรที่ใช้ในการบำบัดมลพิษทางอากาศ ประกอบกิจการโรงงานผลิตวงล้ออลูมิเนียมและชิ้นส่วนยานพาหนะที่ทำจากอลูมิเนียม ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๔๕/๑ ถนนโรจนะ หมู่ที่ ๙ ตำบลธนู อำเภออุทัย จังหวัดพระนครศรีอยุธยา ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๙๑๖๐๐๐๐๓๑๒๕๕๓๘ (เลขทะเบียนโรงงานรูปแบบเดิม ข๓-๗๗(๒)-๓๑/๕๓๐ย) นั้น

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดพระนครศรีอยุธยา ได้พิจารณาและรับแจ้งการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวในหนังสือรับรองการประกอบกิจการโรงงานในเขตประกอบการอุตสาหกรรม ตามมาตรา ๓๐ แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.๒๕๓๕ ลำดับที่ ๓ เรียบร้อยแล้ว จึงขอให้ท่านไปติดต่อขอรับหนังสือรับรองการประกอบกิจการในเขตประกอบการอุตสาหกรรมฯ ได้ที่สำนักงานฯ พร้อมทั้งชำระค่าธรรมเนียมการแจ้งกรณีได้รับยกเว้นการขยายโรงงานหรือกรณีลดหรือเพิ่มเครื่องจักรแต่ไม่เข้าข่ายขยายโรงงาน จำนวนเงิน ๑,๕๐๐ บาท/ครั้ง (ตามมาตรา ๒๔ แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน (ฉบับที่ ๒) พ.ศ.๒๕๖๒) ได้ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไปในวันและเวลาราชการ

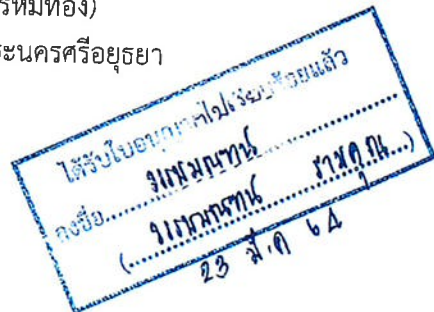
จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นายชัยกมล พรหมทอง)

อุตสาหกรรมจังหวัดพระนครศรีอยุธยา



กลุ่มโรงงานอุตสาหกรรม

โทร. ๐-๓๕๓๓-๖๕๕๘

โทรสาร. ๐-๓๕๓๓-๖๕๘๐

Email moi_ayutthaya@industry.go.th

ผู้ตรวจ 17 มี.ค. 64
ผู้พิมพ์
ผู้ร่าง 16 มี.ค. 64

“กระทรวงอุตสาหกรรม เป็นที่พึ่งของผู้ประกอบการและประชาชนอย่างแท้จริง”

สอจ.

เลขที่หนังสือ KAT-SE-21/009

วันที่ 9 มีนาคม 2564

สำนักงานอุตสาหกรรม
จังหวัดพระนครศรีอยุธยา
เลขรับ 996
วันที่ 9 ส.ค. 2564
เวลา 15.10 น.

เรื่อง ขอลงทะเบียนแปลงเครื่องจักรที่ใช้ในการบำบัดมลพิษทางอากาศ ชนิด Bag filter

เรียน อุตสาหกรรมจังหวัดพระนครศรีอยุธยา

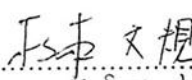
- สิ่งที่ส่งมาด้วย
1. แบบ Bag filter และรายการคำนวณพร้อม หนังสือรับรองโดยวิศวกรมสิ่งแวดล้อม จำนวน 4 ชุด
 2. หนังสือรับรองการประกอบกิจการโรงงานในเขตประกอบการอุตสาหกรรม (แบบ ข.2) จำนวน 1 เล่ม
 3. หนังสือมอบอำนาจพร้อมเอกสารของผู้มอบอำนาจและผู้รับมอบ จำนวน 1 ชุด
 4. แผนผังปล่องระบบบำบัดมลพิษทางอากาศก่อนปรับปรุงและหลังปรับปรุง จำนวน 1 ชุด

ตามที่ บริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ ภายในสวนอุตสาหกรรมโรจนะ อุตสาหกรรม เลขที่ 45/1 หมู่ที่ 9 ตำบลธนู อำเภออุทัย จังหวัดพระนครศรีอยุธยา 13210 ทะเบียนโรงงานเลขที่ ข3-77(2)-31/53 อย ได้ “แจ้งเริ่มประกอบกิจการโรงงานในส่วนขยายครั้งที่ 3 โดยติดตั้งเครื่องจักรเพิ่มขึ้น 8,406 แรงม้า สิทธิเดิม 10,526 แรงม้า รวมกำลังเครื่องจักร 18,932 แรงม้า ตามคำแจ้งเริ่มประกอบกิจการโรงงานในส่วนขยายครั้งที่ 3 (แบบ ข.1) เลขรับที่ 4129 ลงวันที่ 5 พฤศจิกายน 2563” ไปแล้วนั้น ซึ่งปัจจุบันบริษัทฯ มีการปรับปรุงประสิทธิภาพระบบบำบัดมลพิษทางอากาศให้ดียิ่งขึ้น ซึ่งไม่เปลี่ยนแปลงรายละเอียดขั้นตอนการผลิตอื่นๆ หรือส่งผลกระทบต่อคุณภาพของตัวผลิตภัณฑ์ โดยมีกำลังแรงม้าเดิมติดตั้ง 46 แรงม้า เพิ่มขึ้น 222 แรงม้า รวมกำลังเครื่องจักร 268 แรงม้า ซึ่งได้ขออนุญาตในส่วนขยายครั้งที่ 3 ไปแล้วนั้น และเป็นไปตามมาตรา 19 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน (ฉบับที่ 2) พ.ศ.2562 รายละเอียดปรากฏดังสิ่งที่ส่งมาด้วย

ด้วยการนี้ บริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด จึงขอให้อุตสาหกรรมจังหวัดพระนครศรีอยุธยา พิจารณาและบันทึกการเปลี่ยนแปลงระบบบำบัดมลพิษทางอากาศชนิด Bag filter จากเดิม 3 ปล่องเพิ่มเป็น 4 ปล่อง ดังกล่าวลงในหนังสือรับรองบริษัท (แบบ ข.2) เพื่อใช้เป็นข้อมูลในการแจ้งให้กับสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมรับทราบการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว จักขอขอบคุณ

จึงเรียนมาเพื่อทราบและโปรดพิจารณา



ลงชื่อ 
(นายสุทิน โลอู) (นายสุทิน โลอู ชูใจโมโคะ)

ประธานบริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด



แบบ ข.2

ทะเบียนโรงงานเลขที่

~~ข3-77(2) 1/41 อย~~

ข3-77(2)-31/53 อย

(นายทรงเดช ผ่องฉวี)

เจ้าพนักงานตรวจโรงงานชำนาญงาน

หนังสือรับรองการประกอบกิจการโรงงานในเขตประกอบการอุตสาหกรรม

ตามมาตรา 30 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535

ที่... อย 0028(3) / 429

กระทรวงอุตสาหกรรม

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแสดงว่า... บริษัท โคเช่ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด สัญชาติ ไทย
อยู่บ้าน/สำนักงานเลขที่ 45/1 ตรอก/ซอย - ถนน โรงนะ
หมู่ที่ 9 ตำบล/แขวง ธน อำเภอ/เขต อุทัย จังหวัด พระนครศรีอยุธยา
ชื่อโรงงาน บริษัท โคเช่ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่ 77(2)
ประกอบกิจการ ผลิตรวล้ออลูมิเนียมและชิ้นส่วนยานพาหนะที่ทำจากอลูมิเนียม

กำลังเครื่องจักร 10,124.75 แรงม้า จำนวนคนงาน 397 คน
ตั้งอยู่ ณ เลขที่ 45/1 ตรอก/ซอย - ถนน โรงนะ
หมู่ที่ 9 คลอง - แม่น้ำ - ตำบล/แขวง ธน
อำเภอ/เขต อุทัย จังหวัด พระนครศรีอยุธยา
ภายในเขตประกอบการอุตสาหกรรม ชื่อ บริษัท สวนอุตสาหกรรมโรงนะ จำกัด (มหาชน)
ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดท้องที่ภายใน ต.ถนอฆาม ต.ธน ต.อุทัย
ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม อ.อุทัย จ.พระนครศรีอยุธยา เป็นเขตประกอบการอุตสาหกรรม
ลงวันที่ 4 เดือน กันยายน พ.ศ. 2549

☐ เป็นโรงงานจำพวกที่ 2 ให้ได้รับยกเว้นไม่ต้องมีใบรับแจ้งการประกอบกิจการโรงงาน จำพวกที่ 2 (ร.ง.2)
ตามมาตรา 11 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 โดยเริ่มประกอบกิจการโรงงานในวันที่... เดือน... พ.ศ.

☒ เป็นโรงงานจำพวกที่ 3 ให้ได้รับยกเว้นไม่ต้องมีใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (ร.ง.4) ตามมาตรา 12
แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 โดยจะเริ่มประกอบกิจการโรงงาน ในวันที่ 5 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ. 2544
ตามใบแจ้ง ลงวันที่ 17 เดือน ตุลาคม พ.ศ. 2544

ออกให้ไว้ ณ วันที่... เดือน... พ.ศ.

16 ส.ค. 2553

ลงชื่อ

(นายประยูร คิ่งทอง)

พนักงานเจ้าหน้าที่

อุตสาหกรรมจังหวัดพระนครศรีอยุธยา

บันทึกการชำระค่าธรรมเนียมรายปี

ครั้งที่	วันครบกำหนด	วันชำระเงิน	เครื่องจักร/คนงาน	ค่าธรรมเนียม		ใบเสร็จรับเงิน		เจ้าหน้าที่
				ปกติ	เสียเพิ่ม	เล่มที่	เลขที่	
1	5 พ.ย. 52	ได้รับยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปี 1 ปี		2552 ตามกฎกระทรวง		1	ลง 21 พค 52	(นายทรงเดช ผ่องศรี)
2	5 พ.ย. 53	ได้รับยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปี 1 ปี						เจ้าหน้าที่งานตรวจโรงงานน้ำตาล
3	5 พ.ย. 54	28 ม.ค. 55	10401.75 / 397	18000	3390	6484	28	
4	5 พ.ย. 55			(เสีย)				
5	5 พ.ย. 56			(เสีย)				
6	5 พ.ย. 57			(เสีย)				
7	5 พ.ย. 58		5558	(เสีย)				
8	5 พ.ย. 59		2997	(เสีย)				
9	5 พ.ย. 60	16 ม.ค. 60	10401.75 / 397	14000	330	14544	16	
10	5 พ.ย. 61	9 พ.ย. 61	10401.75 / 397	15000	-	20779	14	
11	5 พ.ย. 62	1 พ.ย. 62	10401.75 / 397	18,000	-	25762	23	
12	5 พ.ย. 63							
13	5 พ.ย. 64							

หมายเหตุ หนังสือรับรองฉบับนี้ให้มีผลสมบูรณ์เมื่อมีการชำระค่าธรรมเนียมรายปีครบถ้วน

— S. —


บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่าง ๆ

ลำดับที่	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงเกี่ยวกับโรงงาน	พนักงานเจ้าหน้าที่
1	หนังสือรับรองฉบับนี้ ออกให้เพื่อรับรองว่าสถานที่ตั้งโรงงาน ตามทะเบียนโรงงาน เลขที่ 3-77(2)-1/41 ออย ตั้งอยู่ในเขตประกอบการอุตสาหกรรมโรจนะ โดย ออกเลขทะเบียนโรงงานใหม่เป็น ข3-77(2)-1/41 ออย และได้จำหน่ายทะเบียน โรงงานเดิมแล้ว	(นายทรงเดช ห่องฉวี) เจ้าพนักงานตรวจโรงงานชำนาญงาน
2	เดิมโรงงานรายนี้ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (ร.ง.4) ใช้ชื่อ บริษัท โคเซ่ จันทรเกษม จำกัด และได้ยื่นขอหนังสือรับรองตามมาตรา 30 อยู่ในเขต ประกอบการฯ ใช้ชื่อ บริษัท โคเซ่ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด	
3	เดิมโรงงานรายนี้ ทะเบียนโรงงานเลขที่ ข3-77(2)-1/41 ออย แก้ไขใหม่เป็น ทะเบียนโรงงานเลขที่ ข3-77(2)-31/53 ออย ตามบันทึกการตรวจสอบของ พนักงานเจ้าหน้าที่ ลงวันที่ 5 ตุลาคม 2553	(นายทรงเดช ห่องฉวี) เจ้าพนักงานตรวจโรงงานชำนาญงาน
๔	ผู้ขอฯ ยื่นแบบ ข.๑ ตามมาตรา๓๐ มีความประสงค์ แจ้งเพิ่มเติมเครื่องจักร ส่วนขยายครั้งที่ ๑ อีก ๒๓๗ แรงม้า รวมมีเครื่องจักรทั้งสิ้น ๑๐,๔๐๑.๗๕ แรงม้า ตามหนังสือของบริษัทฯ ลงรับเลขที่ ๒๓๗๐ เมื่อวันที่ ๒๓ พฤษภาคม ๒๕๕๔	(นายทรงเดช ห่องฉวี) เจ้าพนักงานตรวจโรงงานชำนาญงาน
๕	รับแจ้งเพิ่มพื้นที่อาคารโรงงานจากเดิม ๑๑,๙๘๒.๒๕ ตารางเมตร เพิ่มพื้นที่ อาคารโรงงานอีก ๔๕๐ ตารางเมตร รวมพื้นที่อาคารโรงงานทั้งสิ้น ๑๒,๔๓๒.๒๕ ตารางเมตร และขอปรับปรุงเปลี่ยนแปลงเครื่องจักร สิทธิเดิม ๑๐,๔๐๑.๗๕ แรงม้า ยกเลิกการใช้งาน ๗๖๕ แรงม้า ติดตั้งเพิ่มขึ้น ๒๑๓ แรงม้า คงเหลือ ๙,๘๔๙.๗๕ แรงม้า ขอสงวนสิทธิไว้ ๕๕๒ แรงม้า ตามคำขอ ทั่วไปเลขรับที่ ๒๗๗๗ ลงวันที่ ๑๓ สิงหาคม ๒๕๖๒	(นายบุญชูวิชญ์ ของเมืองพรวน) วิศวกรปฏิบัติการ
๖	หนังสือรับรองการประกอบกิจการโรงงานในเขตประกอบการอุตสาหกรรม ตามมาตรา ๓๐ แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. ๒๕๓๕ ฉบับนี้ เปลี่ยนเลข ทะเบียนโรงงานใหม่ จากเดิม ทะเบียนโรงงานเลขที่ ข๓-๗๗(๒)-๓๑/๕๓ออย เป็น ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๙๑๖๐๐๐๓๑๒๕๕๓๘ เนื่องจากกระทรวงอุตสาหกรรม มีการปรับปรุงกระบวนการออกเลขทะเบียนโรงงานใหม่	(นายบุญชูวิชญ์ ของเมืองพรวน) วิศวกรปฏิบัติการ
๗	แจ้งประกอบส่วนขยายครั้งที่ ๒ โดยมีการปรับปรุงการติดตั้งเครื่องจักร สิทธิเดิม ๙,๘๔๙.๗๕ แรงม้า ยกเลิกการใช้งาน ๖๖๔.๗๕ แรงม้า ติดตั้งเครื่อง เพิ่มขึ้น ๑,๓๔๔ แรงม้า ทำให้มีกำลังเครื่องจักรเพิ่มขึ้นจากสิทธิเดิม ๖๗๖.๒๕ แรงม้า รวมกำลังเครื่องจักรทั้งสิ้น ๑๐,๕๒๖ แรงม้า ตามคำขอสำหรับโรงงาน ในเขตประกอบการอุตสาหกรรมตามมาตรา ๓๐ แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน	(นายบุญชูวิชญ์ ของเมืองพรวน) วิศวกรปฏิบัติการ

พ.ศ.๒๕๓๕ เลขรับที่ ๖๕๘ ลงวันที่ ๒๔ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๓

~ S.~

บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่างๆ

ลำดับที่	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงเกี่ยวกับโรงงาน	พนักงานเจ้าหน้าที่
๘	แจ้งเริ่มประกอบกิจการโรงงานในส่วนขยายครั้งที่ ๓ โดยติดตั้งเครื่องจักรเพิ่มขึ้น ๘,๔๐๖ แรงม้า สัทธิเดิม ๑๐,๕๒๖ แรงม้า รวมกำลังเครื่องจักร ๑๘,๙๓๒ แรงม้า ตามคำขอแจ้งเริ่มประกอบกิจการโรงงานในส่วนขยายครั้งที่ ๓ (แบบ ข.๑) เลขรับที่ ๔๑๒๙ ลงวันที่ ๕ พฤศจิกายน ๒๕๖๓	 นายสินธา จงไชย) วิศวกรชำนาญการ

- S.

คำเตือน

- (1) จะต้องชำระค่าธรรมเนียมรายปีต่อไปทุกปี เมื่อถึงวันครบกำหนด (วันเริ่มประกอบกิจการโรงงาน) ในปีถัดไป ถ้ามิได้เสียค่าธรรมเนียมรายปีภายในเวลาที่กำหนดให้เสียเงินเพิ่มอีกร้อยละห้าต่อเดือน
- (2) ในกรณีผู้ประกอบการโรงงานยังไม่ยินยอมเสียค่าธรรมเนียมรายปี พนักงานเจ้าหน้าที่มีอำนาจสั่งให้หยุดประกอบกิจการโรงงาน ไว้จนกว่าจะได้เสียค่าธรรมเนียมและเงินเพิ่มครบจำนวน
- (3) ผู้ประกอบการโรงงานยังมีหน้าที่ต้องปฏิบัติตามหลักเกณฑ์ที่กำหนดในกฎกระทรวงที่ออกตามมาตรา 8 ประกาศของรัฐมนตรีที่ออกตามกฎกระทรวงดังกล่าว ประกาศของรัฐมนตรีที่ออกตามมาตรา 32(1) และบทบัญญัติอื่นที่เกี่ยวข้องกับการควบคุมการประกอบกิจการโรงงานตามพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เช่น
 - 3.1 น้ำทิ้งของโรงงานที่ระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียรวมของโครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรม คุณลักษณะน้ำทิ้ง จะต้องเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานที่เขตประกอบการอุตสาหกรรมกำหนด หากเกินเกณฑ์มาตรฐานหรือปนเปื้อนสารเคมีหรือโลหะหนัก จะต้องมิและใช้ระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น เพื่อปรับคุณภาพน้ำให้ได้มาตรฐานเสียก่อน ทั้งนี้ หากระบบน้ำเสียรวมของโครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรมไม่สามารถให้บริการได้ จะต้องมิและใช้ระบบบำบัดน้ำทิ้งของโรงงานเองที่มีขนาดและประสิทธิภาพเพียงพอที่จะปรับคุณภาพน้ำทิ้งทั้งหมดของโรงงาน ให้มีลักษณะเป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 2 (พ.ศ. 2539) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ตลอดเวลาทำงาน
 - 3.2 กรณีการประกอบกิจการมีมลพิษทางอากาศ จะต้องมิและใช้ระบบขจัดฝุ่นละอองและ/หรือเขม่าควัน และ/หรือละอองสี และ/หรือไอสารเคมี และ/หรือกลิ่น และ/หรือฟุ้งไต่เกาะกั่ว ที่เกิดขึ้นจากกรรมวิธีการผลิตที่มีขนาดและประสิทธิภาพเพียงพอ ไม่ก่อให้เกิดเหตุเดือดร้อนหรือเป็นอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานและผู้อยู่อาศัยใกล้เคียง
 - 3.3 สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว จะต้องปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548
- (4) กรณีโรงงานมีการเพิ่มจำนวน เปลี่ยนหรือเปลี่ยนแปลงเครื่องจักรทำให้มีกำลังรวมเพิ่มขึ้นตั้งแต่ร้อยละห้าขึ้นไป ในกรณีเครื่องจักรเดิมมีกำลังรวมไม่เกินหนึ่งร้อยแรงม้า หรือกำลังเทียบเท่าไม่เกินหนึ่งร้อยแรงม้า หรือเพิ่มขึ้นตั้งแต่ห้าสิบแรงม้าขึ้นไป ในกรณีเครื่องจักรเดิมมีกำลังรวมเกินกว่าหนึ่งร้อยแรงม้าหรือกำลังเทียบเท่าเกินกว่าหนึ่งร้อยแรงม้า หรือการเพิ่มหรือแก้ไขส่วนใดส่วนหนึ่งของอาคารโรงงาน ทำให้ฐานรากเดิมของอาคารโรงงานฐานใดฐานหนึ่งต้องรับน้ำหนักเพิ่มขึ้นตั้งแต่ห้าร้อยกิโลกรัมขึ้นไป ถือว่าเป็นการขยายโรงงานจะต้องดำเนินการแจ้งเริ่มประกอบกิจการตามมาตรา 13 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535
- (5) กรณีมีความประสงค์เลิกประกอบกิจการโรงงาน ให้แจ้งเป็นหนังสือภายในสิบห้าวันนับแต่วันเลิกประกอบกิจการโรงงาน



ฉบับผู้ประกอบการ

- - S.,

ที่ อย. 000785



สำนักงานทะเบียนหุ้นส่วนบริษัทจังหวัดพระนครศรีอยุธยา
กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์

หนังสือรับรอง

ขอรับรองว่าบริษัทนี้ ได้จดทะเบียนเป็นนิติบุคคล ตามประมวลกฎหมายแพ่งและพาณิชย์
เมื่อวันที่ 24 ธันวาคม 2539 ทะเบียนนิติบุคคลเลขที่ 0105539138014

ปรากฏข้อความในรายการตามเอกสารทะเบียนนิติบุคคล ณ วันออกหนังสือนี้ ดังนี้

1. ชื่อบริษัท บริษัท โคเช อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

2. กรรมการของบริษัทมี 5 คน ตามรายชื่อดังต่อไปนี้

1. นายฟูยูกิ มัตซึดะ

2. นายชินเอากิ อิเบะ

3. นายโทโมยุกิ โมรินากะ

4. นายฟุมีโนริ ชูจิโมโตะ

5. นายชินโงะ นางาตะ/

3. จำนวนหรือชื่อกรรมการซึ่งลงชื่อผูกพันบริษัทได้คือ กรรมการสองคนลงลายมือชื่อร่วมกันและประทับตรา
สำคัญของบริษัท/


4.ทุนจดทะเบียน 262,000,000.00 บาท / สองร้อยหกสิบสองล้านบาทถ้วน/

5. สำนักงานใหญ่ ตั้งอยู่เลขที่ 45/1 หมู่ที่ 9 ตำบลธนู อำเภออุทัย จังหวัดพระนครศรีอยุธยา/

6. วัตถุประสงค์ของบริษัทมี 27 ข้อ ดังปรากฏในสำเนาเอกสารแนบท้ายหนังสือรับรองนี้ จำนวน 3 แผ่น

โดยมีลายมือชื่อนายทะเบียนซึ่งรับรองเอกสารและประทับตราสำนักงานทะเบียนหุ้นส่วนบริษัทเป็นสำคัญ

ออกให้ ณ วันที่ 21 เดือน มกราคม พ.ศ. 2564


(นางสาวพรทิพย์ คงระเบียบ)
นายทะเบียน

คำเตือน : ผู้ใช้ควรตรวจสอบข้อควรทราบท้ายหนังสือรับรองฉบับนี้ทุกครั้ง



จัดพิมพ์ เมื่อเวลา 14:48 น.

กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์
Department of Business Development
Ministry of Commerce
โทร. 02 528 7600

Creative Services
สายด่วน 1570 www.dbd.go.th



นางสาวพรทิพย์ คงระเปีย

ที่ อย. 000785

สำนักงานทะเบียนหุ้นส่วนบริษัทจังหวัดพระนครศรีอยุธยา
กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์

หนังสือรับรอง

ข้อควรทราบ ประกอบหนังสือรับรอง ฉบับที่ อย. 000785

1. บริษัทนี้เดิมชื่อ บริษัท โคเช่ จันทรเกษม จำกัด ได้จดทะเบียนเปลี่ยนชื่อเป็น บริษัท โคเช่ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด เมื่อวันที่ 26 พฤศจิกายน 2552/
2. นิติบุคคลนี้ได้ส่งงบการเงินปี 2563
3. หนังสือนี้รับรองเฉพาะข้อความที่ห้าง/บริษัทได้นำมาจดทะเบียนไว้เพื่อผลทางกฎหมายเท่านั้น
ข้อเท็จจริงเป็นสิ่งที่ควรหาไว้พิจารณาฐานะ
4. นายทะเบียนอาจเพิกถอนการจดทะเบียน ถ้าปรากฏว่าข้อความอันเป็นสาระสำคัญที่จดทะเบียน
ไม่ถูกต้อง หรือเป็นเท็จ



รตพิมพ์ เมื่อเวลา 14:48 น.

กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์
Department of Business Development
Ministry of Commerce

โทร 02 528 7600

Creative Services
สายด่วน 1570 www.dbd.go.th

ที่ อย. 000785

ออกใน ณ วันที่ 21 เดือน มกราคม พ.ศ. 2564

วัตถุประสงค์ของ ห้างหุ้นส่วน/บริษัท นี้ มี 27 ข้อ

นางสาวทรัพย์สิน คงระเบียน

(1) ชื่อ จัดหา รับ เข้า เข้าซื้อ ถือกรรมสิทธิ์ ครอบครอง ปรับปรุง ใช้อยู่ และจัดการโดยประการอื่น ซึ่งทรัพย์สินใด ๆ ตลอดจนดอกผลของทรัพย์สินนั้น

(2) ขาย โอน จำนอง จำนำ แลกเปลี่ยน และ จำหน่าย ทรัพย์สินโดยประการอื่น

(3) เป็นนายหน้า ตัวแทน ตัวแทนค้าต่างในกิจการและธุรกิจทุกประเภท เว้นแต่ในธุรกิจประกันภัย การหาสมาชิกให้สมาคม และการค้าหลักทรัพย์

(4) กู้ยืมเงินเบิกเงินเกินบัญชีจากธนาคาร นิติบุคคล หรือสถาบันการเงินอื่น และให้กู้ยืมเงินหรือให้เครดิตด้วยวิธีการอื่น โดยจะมีหลักประกันหรือไม่ก็ตาม รวมทั้งการรับ ออก โอน และสืบทอดหุ้น หรือตราสารที่เปลี่ยนมือได้อย่างอื่น เว้นแต่ในธุรกิจธนาคาร ธุรกิจเงินทุน และธุรกิจฟองซิเอร์

(5) ทำการจัดตั้งสำนักงานสาขาหรือแต่งตั้งตัวแทน ทั้งภายในและภายนอกประเทศ

(6) เข้าเป็นหุ้นส่วนจำกัดความรับผิดชอบในห้างหุ้นส่วนจำกัด เป็นผู้ถือหุ้นในบริษัทจำกัดและบริษัทมหาชนจำกัด

(7) ประกอบกิจการโรงงานอุตสาหกรรมผลิตและจำหน่ายแม่พิมพ์วงล้อลูมิเนียม แม่พิมพ์หล่อเหล็ก สำหรับยานยนต์ และรถจักรยานยนต์ ทุกชนิด รวมทั้งอุปกรณ์จับ ยึด อุตสาหกรรมทุบขึ้นรูปโลหะ และการหล่อโลหะ

(8) ประกอบกิจการโรงงานอุตสาหกรรมผลิต และการชุบ เคลือบ โลหะและพลาสติก ที่ใช้กับ กะทะล้อ วงล้อลูมิเนียม วงล้อเหล็กสำหรับยานยนต์ และรถจักรยานยนต์ทุกชนิด

(9) ประกอบกิจการโรงงานอุตสาหกรรมผลิตและจำหน่าย กะทะล้อ วงล้อลูมิเนียม วงล้อเหล็กสำหรับยานยนต์และรถมอเตอร์ไซด์ทุกชนิด ผลิตและจำหน่ายยางนอกและยางในสำหรับยานยนต์ทุกชนิด ผลิตและจำหน่ายชิ้นส่วนและอะไหล่ของรถยนต์ เครื่องจักร เครื่องยนต์ เครื่องทุบแรงทุกชนิด

(10) ประกอบกิจการโรงงานอุตสาหกรรมผลิตและจำหน่าย ผลิตภัณฑ์ที่ผลิตได้จากเหล็ก หรือลูมิเนียม หรือทองเหลือง หรือโลหะและโลหะทุกชนิด



กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์
Department of Business Development
Ministry of Commerce

Creative Services
สายด่วน 1570 www.dbd.go.th

จัดพิมพ์ เมื่อเวลา 14:48 น.

โทร 02 528 7600

ที่ อบ. 000785

ออกให้ ณ วันที่ 21 เดือน มกราคม พ.ศ. 2564

วัตถุประสงค์ของ ห้างหุ้นส่วน/บริษัท นี้ มี 27 ข้อ

นางสาวพรทิพย์ คงระเบียบ

(11) ประกอบกิจการโรงงานอุตสาหกรรมผลิตและจำหน่ายเครื่องมือเครื่องใช้และอุปกรณ์เกี่ยวกับการซ่อมบำรุงรักษา
รถยนต์ รถมอเตอร์ไซด์ และเครื่องยนต์ทุกชนิด

(12) ประกอบกิจการโรงงานอุตสาหกรรมผลิตและจำหน่าย เครื่องจักรกลต่างๆ ที่ใช้ในโรงงานอุตสาหกรรม โรงงาน-
ช่างกล งานก่อสร้าง งานช่างสำรวจ ตลอดจนอะไหล่และอุปกรณ์ของสิ่งดังกล่าว

(13) ทำการค้ารถยนต์ รถจักรยานยนต์ รถแทรกเตอร์ รถบด รถยก ปั่นจั่น และเครื่องทุ่นแรงที่ใช้ในการก่อสร้าง
อุตสาหกรรมและเกษตรกรรมทุกชนิด รวมทั้งอะไหล่และอุปกรณ์ของสิ่งดังกล่าว

(14) ประกอบกิจการการรับซ่อมรถยนต์ รถมอเตอร์ไซด์ เรือยนต์ เครื่องจักร เครื่องยนต์ เครื่องใช้ไฟฟ้า รวมทั้งอะไหล่
และอุปกรณ์ของสิ่งดังกล่าว

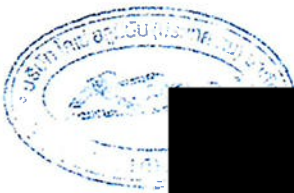
(15) ทำการขายปลีกและขายส่ง ซึ่งสินค้าทุกชนิดตามวัตถุประสงค์ของบริษัท

(16) ประกอบกิจการส่งเข้ามาในราชอาณาจักรและส่งออกไปจำหน่ายยังต่างประเทศซึ่งสินค้าตามที่กำหนดไว้ใน
วัตถุประสงค์

(17) ประกอบกิจการค้าและส่งออกซึ่งสินค้าทุกชนิด สินค้าอุปโภคบริโภค เครื่องนุ่งห่ม เสื้อผ้าสำเร็จรูป เครื่องแต่งกาย
เครื่องประดับกาย วัสดุสำนักงาน วัสดุโรงงาน วัสดุก่อสร้าง เครื่องจักร เครื่องยนต์ เครื่องเรือนและเครื่องใช้ไฟฟ้า เครื่องครัว
เครื่องเหล็ก เครื่องทองแดง เครื่องทองเหลือง เครื่องสุขภัณฑ์ เครื่องเคหภัณฑ์ เครื่องเฟอร์นิเจอร์ อุปกรณ์ไฟฟ้า อุปกรณ์ประปา
อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เสื้อพวงหลัง เครื่องมือที่ใช้ในอุตสาหกรรมการผลิต รวมทั้งอะไหล่และอุปกรณ์ของสิ่ง
ดังกล่าว

(18) ประกอบกิจการบริการทางด้านกฎหมาย ทางบัญชี ทางวิศวกรรม ทางสถาปัตยกรรม รวมทั้งกิจการโฆษณา

(19) ประกอบธุรกิจบริการรับค้าประกันหนี้สิน ความรับผิด และการปฏิบัติตามสัญญาของบุคคลอื่นรวมทั้งรับบริการ
ค้าประกันบุคคลซึ่งเดินทางเข้ามาในประเทศหรือเดินทางออกไปต่างประเทศตามกฎหมายว่าด้วยคนเข้าเมือง กฎหมายว่าด้วย
ภาษีอากร และกฎหมายอื่น



จัดพิมพ์ เมื่อเวลา 14:48 น.

กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์
Department of Business Development
Ministry of Commerce

โทร 02 528 7500

Creative Services
สายด่วน 1570 www.dbd.go.th

ที่ อบ. 000785

ออกให้ ณ วันที่ 21 เดือน มกราคม พ.ศ. 2564

วัตถุที่ประสงค์ของ หน่วยงาน/บริษัท นี้ มี 27 ข้อ

นางสาวพรวิทย์ คงระเบีย

(20) ประกอบธุรกิจรับเป็นที่ปรึกษาและให้คำแนะนำป้อนเกี่ยวกับด้านบริหารงาน พาณิชยกรรม อุตสาหกรรม รวมทั้ง
ปัญหาการผลิต การตลาดและจัดจำหน่าย

(21) ประกอบกิจการประมูลเพื่อขายสินค้าและรับจ้างทำของ ตามวัตถุประสงค์ทั้งหมดให้แก่บุคคล คณะบุคคล
นิติบุคคล ส่วนราชการ และองค์การของรัฐ

(22) ประกอบกิจการโรงงานอุตสาหกรรมผลิตแม่พิมพ์ ชิ้นส่วนแม่พิมพ์ทุกชนิดที่ทำจากอูมิเนียม เหล็ก พลาสติกและ
วัสดุอื่นๆ รวมทั้งอุปกรณ์ปั๊มฉีด อุตสาหกรรมขึ้นรูปโลหะและการหล่อโลหะ

(23) ประกอบกิจการซ่อมแซม บำรุงรักษา ตกแต่ง ปรับปรุง แก้ไข เปลี่ยนแปลงแม่พิมพ์ที่ทำจากอูมิเนียม เหล็ก
พลาสติก และที่ทำจากวัสดุอื่นๆ ทุกชนิด

(24) นำเข้า ส่งออก มีไว้ในครอบครอง ซึ่งวัตถุดิบคร่าวเพื่อใช้ในการ

(25) ประกอบกิจการรับจ้างออกแบบและติดตั้งเครื่องจักรกลต่าง ๆ ที่ใช้ในโรงงานอุตสาหกรรมทุกชนิด ตลอดจน
ซ่อมแซม บำรุงรักษา ตกแต่ง ปรับปรุง และแก้ไขงานดังกล่าว

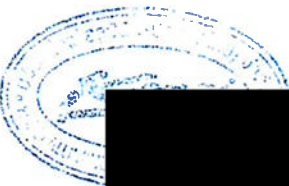
(26) ประกอบกิจการให้บริการกำกับดูแลกิจการของบริษัทหรือบริษัทในเครือ และให้บริการในด้านการบริหาร หรือ
ด้านเทคนิคแก่วิสาหกิจในเครือ หรือสาขาของตน ไม่ว่าจะตั้งอยู่ในประเทศไทยหรือในต่างประเทศ

(27) ประกอบกิจการให้บริการสนับสนุนในเรื่องดังต่อไปนี้ แก่วิสาหกิจในเครือ หรือสาขาของตน ไม่ว่าจะตั้งอยู่ใน
ประเทศไทยหรือในต่างประเทศ

ก. การจัดหาวัตถุดิบและชิ้นส่วน

ข. การสนับสนุนด้านเทคนิค

ค. การให้คำปรึกษาและแนะนำในการประกอบธุรกิจด้านต่าง ๆ เช่น ด้านการเงิน การตลาด ระบบบัญชี



จัดพิมพ์ เมื่อเวลา 14:48 น.

กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์
Department of Business Development
Ministry of Commerce
โทร 02 528 7600

Creative Services
สายด่วน 1570 www.dbd.go.th



Kosei Aluminum (Thailand) Co., Ltd.

หนังสือมอบอำนาจ

ที่ บริษัท โคเซ อลูมิเนียม(ประเทศไทย) จำกัด

วันที่ ๑ มีนาคม 2564

โดยหนังสือฉบับนี้ ข้าพเจ้านาย พุมิโนริ ซุจิโมโตะ และนายชิงเอกิ อิเบะกรรมการ
ผู้มีอำนาจลงนามของบริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ซึ่งสำนักงานตั้งอยู่ที่ 45/1 หมู่ 9
สวนอุตสาหกรรมโรจนะ ถ.โรจนะ ต.ธนู อ.อุทัย จ.พระนครศรีอยุธยา 13210 เลขประจำตัว
ผู้เสียภาษี 3011799024

ขอมอบอำนาจให้ นางสาววรรษมณณ์ รามคุณ ผู้ถือบัตรประชาชนเลขที่
3 1404 00100 09 0 ปัจจุบันทำงานในตำแหน่ง ผู้ช่วยผู้จัดการแผนกทรัพยากรมนุษย์ สำนักงาน
ตั้งอยู่ที่ 45/1 หมู่ 9 สวนอุตสาหกรรมโรจนะ ถ.โรจนะ ต.ธนู อ.อุทัย จ.พระนครศรีอยุธยา 13210
มีอำนาจดำเนินการทุกประการเกี่ยวกับการยื่นเปลี่ยนแปลง/แก้ไขเครื่องจักรที่ใช้ในการบำบัดมลพิษ
ทางอากาศ ชนิด Bag Filter ที่มีอำนาจในการเพิ่มเติมเปลี่ยนแปลงค่าขอและตลอดจน
ทุกการกระทำที่เอื้อให้บรรลุวัตถุประสงค์งาน

การกระทำการใดๆ ที่นางสาววรรษมณณ์ รามคุณ ได้กระทำไป ให้ถือเสมือนว่าข้าพเจ้า
ได้กระทำเองทุกประการ



45/1 Moo.9, Rojana Industrial Park, Thanu, U-Thai Ayutthaya 13210 Thailand

Tel. (6635) 226730~33 Fax. (6635) 226734 Email : katc@kosei.co.th

แผนผังปล่อยระบายมลพิษทางอากาศ



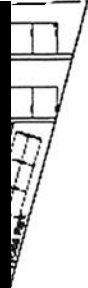
Bag filter Line C



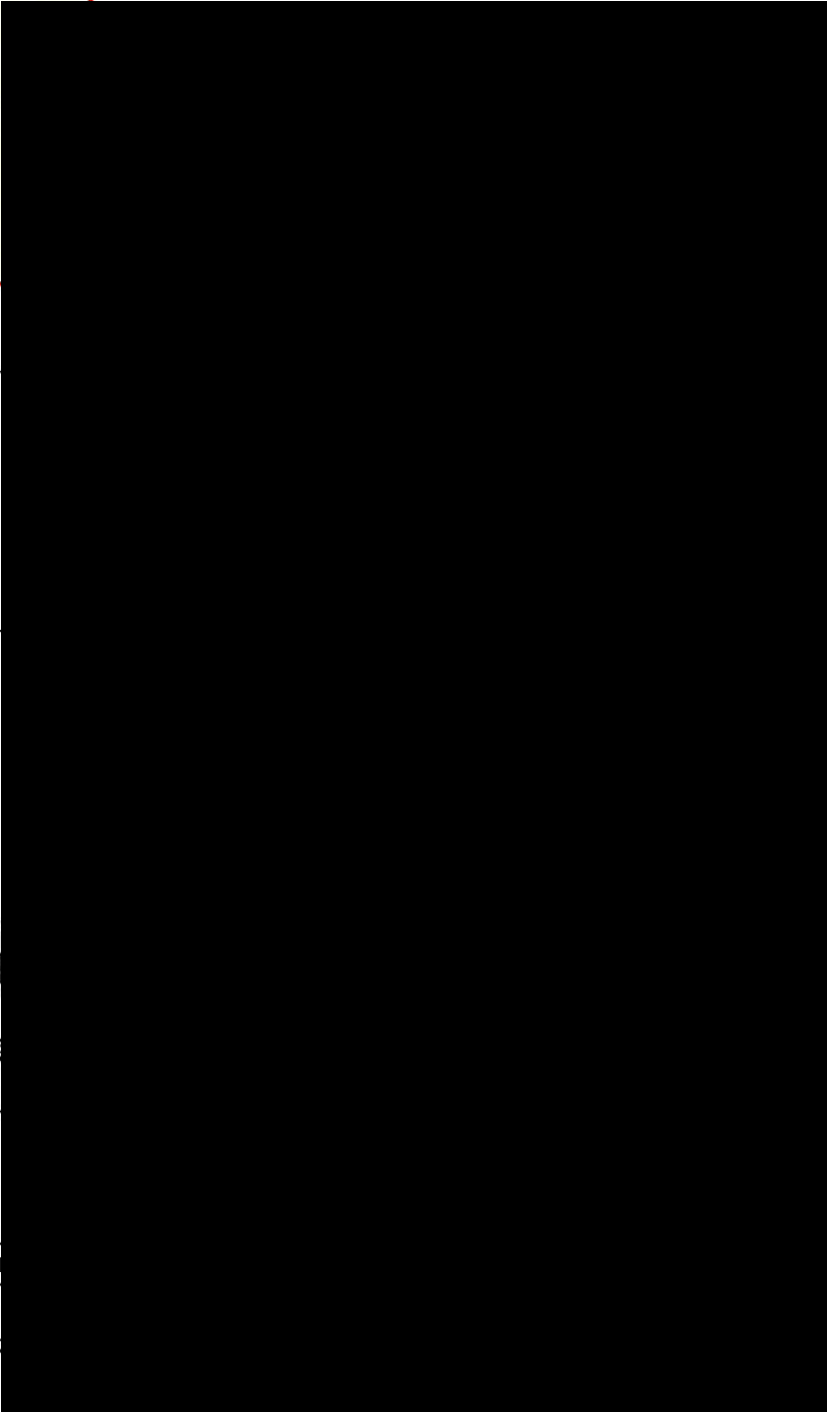
Bag filter Line D



Bag filter Line E



แผนผังปล่อยระบายมลพิษทางอากาศ



1

Bag filter Line C,F

2

Bag filter Line D

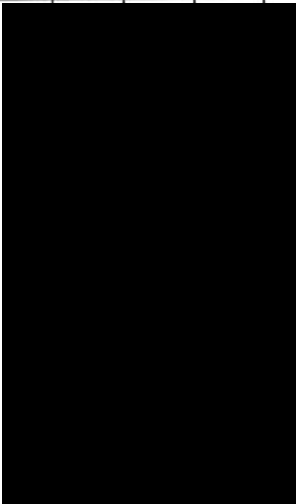
3

Bag filter Line E,G

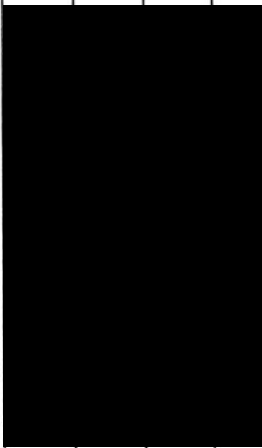
4

Bag filter Chip melting

บัญชีเครื่องจักรที่ใช้บำบัดอากาศ (2554)

ลำดับที่	ชื่อ ขนาด บริษัท และประเทศผู้ผลิต	งานที่ใช้	กำลังเครื่องจักรต่อเครื่อง		จำนวนเครื่องจักร	รวมกำลังเครื่องจักร	หมายเหตุ
			แรงม้า	แรงม้าเปรียบเทียบ			
1	Bag Filter 1 (Line C)		15		1	15	
2	Bag Filter 2 (Line D)		15		1	15	
3	Bag Filter 3 (Line E)		16		1	16	
	Future						
	Future						
					3	46	

บัญชีเครื่องจักรที่ใช้บำบัดอากาศ (ปัจจุบัน 2563-2564)

ลำดับที่	ชื่อ ขนาด บริษัท และประเทศผู้ผลิต	งานที่ใช้	กำลังเครื่องจักรต่อเครื่อง		จำนวนเครื่องจักร	รวมกำลังเครื่องจักร	หมายเหตุ
			แรงม้า	แรงม้าเปรียบเทียบ			
1	Bag Filter 1 (Line C,F)		76		1	76	
2	Bag Filter 2 (Line D)		64		1	64	
3	Bag Filter 3 (Line E,G)		76		1	76	
4	Bag Filter 4 (Chip melting)		52		1	52	
					4	268	

ภาคผนวกที่ 9

เอกสารบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อม

ที่ อก ๐๓๑๓/ ๕๕๗ ๔



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๑ ๓ มีนาคม ๒๕๖๖

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท โคเซ่ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๒๙๖ ลงรับวันที่ ๓ มีนาคม ๒๕๖๖

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท โคเซ่ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๙๑๖๐๐๐๓๑๒๕๕๓๘ (ข ๓-๗๗(๒)-๓๑/๕๓๐ย) ประกอบกิจการผลิตวงล้ออลูมิเนียมและชิ้นส่วนยานพาหนะที่ทำจากอลูมิเนียม ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๔๕/๑ หมู่ที่ ๙ ถนนโรจนะ ตำบลธนู อำเภออุทัย จังหวัดพระนครศรีอยุธยา โทรศัพท์ ๐ ๓๕๒๒ ๖๗๓๐-๓

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการให้บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๓ มีนาคม ๒๕๖๙ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			นายธนบดี ประพันธ์		
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	นางสาววิภาพันธ์ ไกรล่ำ	๐๒๓-๖๐-๐๐๓๐๓		✓	✓
๒	ว่าที่ ร.ต. ธารินทร์ นลละ	๑๒๓-๖๑-๐๐๐๖๙	✓		
ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด				
๑	นายปัญญา คำปิตะ		✓	✓	
๒	นายสมภพ มะโนน้อม				✓
๓	นายอดิศักดิ์ พิมพ์ทรัพย์			✓	
๔	นายเอกลักษณ์ ประทุมสาย		✓		

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย

๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๑๓/๑๓๒๙๘ ลงวันที่ ๑๖ กันยายน ๒๕๖๕

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายณรงค์ บัวบาน)

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



ภาคผนวกที่ 10

เอกสารซ่อมแผนฉุกเฉินขณะขนส่ง



รายงานผลการฝึกซ้อม

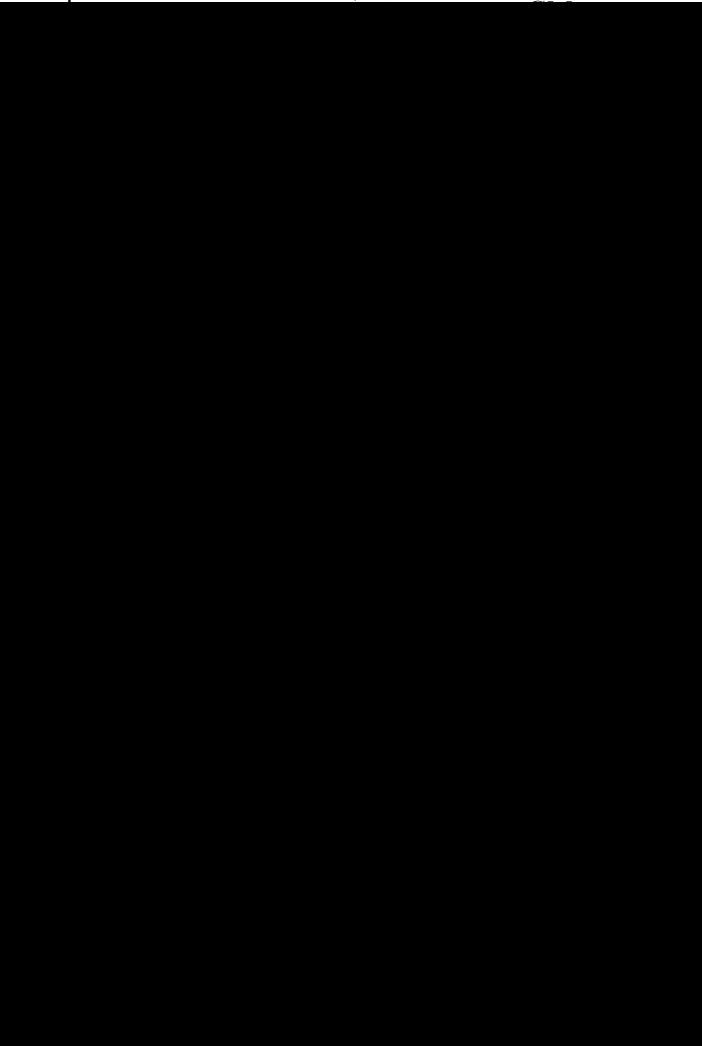
Business Continuity Plan (BCP) For Logistic Breakdown (การขนส่งล่าช้า) FY2022

บริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

วันศุกร์ ที่ 17 กันยายน พ.ศ. 2565 เวลา 14.00 – 14.30 น.

ณ ห้อง Training Room ชั้น 3

ผู้เข้าร่วมฝึกซ้อม

ชื่อ – นามสกุล	ตำแหน่ง	หน้าที่
1.		(หัวหน้าหน่วย)
2.		(ที่ปรึกษา)
3.		(ที่ปรึกษา)
4.		(รองหัวหน้าหน่วย)
5.		(ทีมตอบโต้ภาวะวิกฤต)
6.		(ทีมตอบโต้ภาวะวิกฤต)
7.		(ทีมตอบโต้ภาวะวิกฤต)
8.		(ทีมประเมินความเสียหาย และวางแผน)
9.		(ทีมประเมินความเสียหาย และวางแผน)
10.		(ทีมประเมินความเสียหาย และวางแผน)
11.		(ทีมการเงิน และงบประมาณ)
12.		(ทีมฟื้นฟู)
13.		(ทีมฟื้นฟู)
14.		(ทีมฟื้นฟู)
15.		(ทีมสื่อสาร ภายนอก)
16.		(ทีมสนับสนุน)

Kasei

17.

(ทีมสนับสนุน)

18.

(ทีมสนับสนุน)

19.

(เจ้าหน้าที่จัดส่งสินค้า)



ผู้จัดทำรายงาน



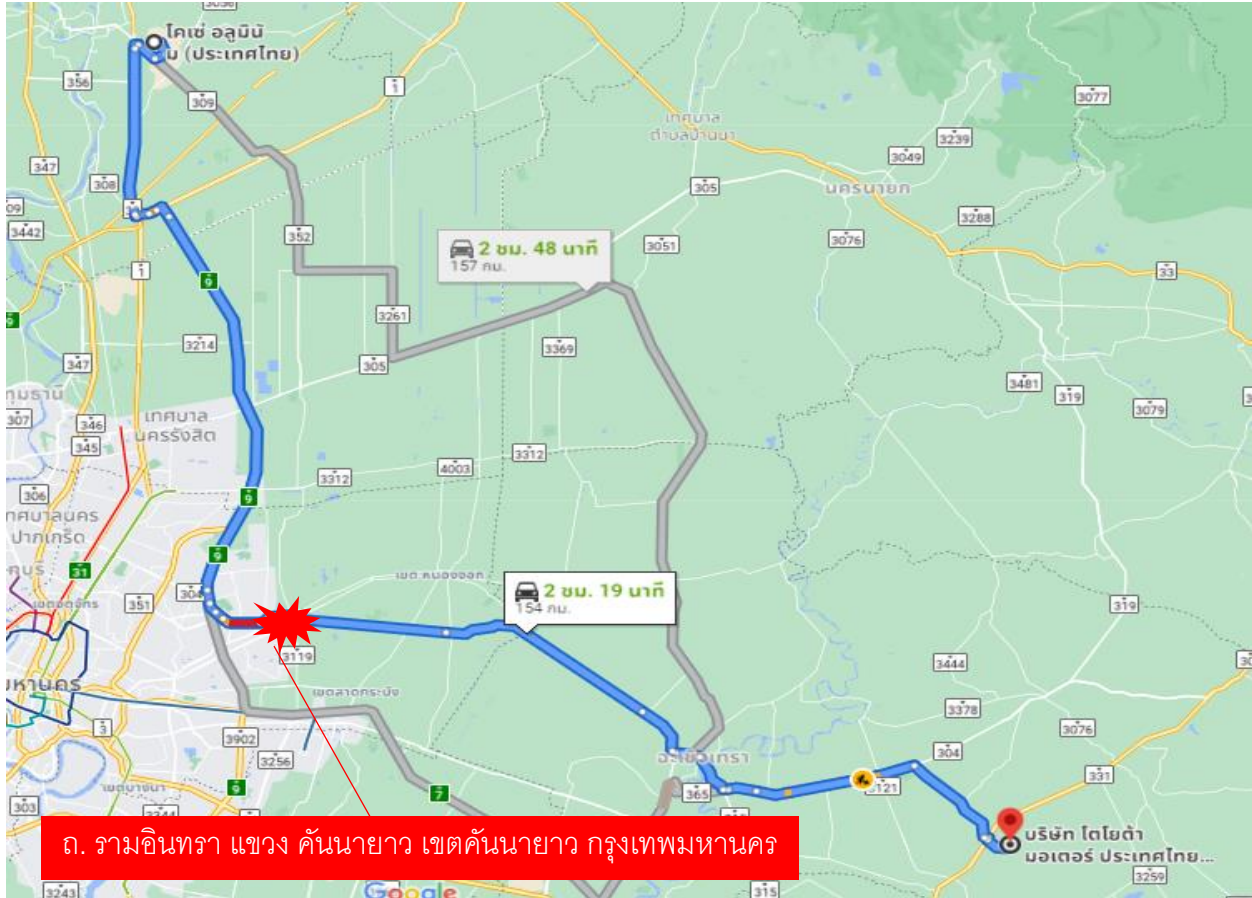
รองหัวหน้าหน่วย



หัวหน้าหน่วย



การจำลองสถานการณ์












เวลาประมาณ 12.20 น. ได้รับแจ้งจากบริษัท Transport ว่าระหว่างการขนส่งเกิดเหตุรถตู้โดยสารเสียหลักพุ่งชนเสาไฟฟ้าทำให้เสาไฟฟ้าล้มเป็นแนวยาวและเสาไฟฟ้าได้ล้มทับรถขนส่งทำให้เกิดการพลิกคว่ำที่บริเวณ ถ.รามอินทรา แขวงคันนายาว เขตคันนายาว กรุงเทพมหานคร ทำให้เส้นทางการจราจรดังกล่าวไม่สามารถสัญจรได้ ซึ่งรถบรรทุกสินค้าคันดังกล่าวบรรทุกโมเดล 965B จำนวน 300 วง ไปยังบริษัท บริษัท โตโยต้า มอเตอร์ ประเทศไทย จำกัด (โรงงานเกตเวย์) ที่จังหวัดฉะเชิงเทรา ซึ่งเวลาที่จะต้องจัดส่งสินค้าให้กับลูกค้าคือ 15.00 น.



รถบรรทุกสินค้าเกิดอุบัติเหตุระหว่างทางจัดส่งสินค้า (Logistic Breakdown)

วันที่ 17 กันยายน 2565

ลำดับ	ใคร	ทำอะไร/อย่างไร
1	 ผู้นำ BCP	สวัสดิ์ทีมงาน BCP ทุกท่าน วันนี้ผมเรียกประชุมด่วน เนื่องจากเวลาประมาณ 12.30 น. ได้รับรายงานว่ารถบรรทุกสินค้าที่เป็นล้อแรงดันพลิกคว่ำระหว่างทาง ทำให้ไม่สามารถส่งล้อให้กับลูกค้าได้ทันเวลาดังนั้นเพื่อวางแผนในการจัดส่งล้อให้ลูกค้าเพื่อไม่ให้ลูกค้าเกิดการหยุดการผลิต จึงต้องร่วมประชุมปรึกษาหารือกับทุกท่านวันนี้เพื่อให้ดำเนินการตามแผนของ BCP ที่เราได้วางแผนไว้แล้วเพื่อให้สามารถดำเนินการตามแผนได้ทันที ก่อนอื่นขอให้คุณสุภาณี ซึ่งเป็นผู้ดูแลเกี่ยวกับการจัดส่งสินค้า ได้ชี้แจงรายละเอียดก่อนครับ
2	 MK	จากการสอบถามรายละเอียดเป็นดังนี้ เวลาประมาณ 12.20 น. ได้รับแจ้งจากบริษัท Transport ว่าระหว่างการขนส่งเกิดเหตุรถตู้โดยสารเสียหลักพุ่งชนเสาไฟฟ้าทำให้เสาไฟฟ้าล้มเป็นแนวยาวและเสาไฟฟ้าได้ล้มทับรถขนส่งทำให้เกิดการพลิกคว่ำที่บริเวณ ถ.รามอินทรา แขวงคันนายาว เขตคันนายาว กรุงเทพมหานคร ทำให้เส้นทางจราจรดังกล่าวไม่สามารถสัญจรได้ ซึ่งรถบรรทุกสินค้าคันดังกล่าว บรรทุกโมเดล 965B จำนวน 300 วง ไปยังบริษัท บริษัท โตโยต้า มอเตอร์ ประเทศไทย จำกัด (โรงงานเกตเวย์) ที่จังหวัดฉะเชิงเทรา ซึ่งเวลาที่จะต้องจัดส่งสินค้าให้กับลูกค้าคือ 15.00 น. ค่ะ ซึ่งคิดเห็นว่าเป็นเรื่องเร่งด่วนจึงแจ้งคุณกิตติพันธุ์ Asst.GM เพื่อแจ้งผู้บริหารระดับสูงต่อไปค่ะ
3	 ผู้นำ BCP	อย่างที่ทราบ เมื่อทางผู้บริหารได้รับข้อมูลซึ่งเป็นเรื่องที่เร่งด่วน จึงแจ้งให้ผมรีบดำเนินการเพื่อหาวิธีการจัดส่งสินค้าเพื่อไม่ให้การจัดส่งสินค้าให้ลูกค้าล่าช้าครับ คุณอาคมเช็ค Stock ของโมเดล 965B ว่ามีอยู่จำนวนเท่าไรครับ
4	 PQ	โมเดล 965B ของลูกค้า TDEM มีจำนวนล้อที่อยู่ใน Ware house อยู่จำนวน 1,500 วง คิดเป็น Safety Stock อยู่ 5 วันครับซึ่งสามารถจัดส่งได้ครับ
5	 MK	ขออนุญาตแจ้งเพิ่มเติมค่ะ ดิฉันได้แจ้งบริษัท Transport เพื่อให้จัดส่งรถคันใหม่เข้ามารับสินค้าเรียบร้อยแล้วค่ะโดยรถบรรทุกจะสามารถเข้ามารับสินค้าโดยใช้เวลามาถึงบริษัทประมาณ 30 นาที และใช้เวลาในการโหลดล้อขึ้นรถบรรทุก 30 นาที โดยรถบรรทุกจะออกจากบริษัทเวลา 13.20 น. โดยจะเปลี่ยนเส้นทางจากถนนรามอินทรา เป็นถนนสุวินทวงศ์ทำให้รถบรรทุกขนส่งไปยังลูกค้าที่จังหวัดฉะเชิงเทรา ใช้เวลาอีกประมาณ 2 ชั่วโมง 20 นาที ค่ะ ซึ่งจะส่งผลให้การจัดส่งสินค้าล่าช้าอยู่ประมาณ 1 ชั่วโมง

6	 <p>MK</p>	<p>ส่วนผมได้ทำการแจ้งลูกค้าคือคุณณัฐพงษ์ ซึ่งเป็นผู้ประสานงานเรื่องการรับสินค้า ทางโทรศัพท์ ถึงอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นแล้วครับ ซึ่งลูกค้าก็มีความกังวลใจต่อเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นครับ ผมจึงได้แจ้งมาตรการในการในการตอบโต้เหตุฉุกเฉินไปเบื้องต้นแล้วครับ และลูกค้าพึงพอใจกับมาตรการที่บริษัทได้แจ้งไปครับ</p>
7	 <p>ผู้นำ BCP</p>	<p>จากข้อมูลเบื้องต้นผมขอให้ แผนก MK ติดตามและรายงานผลถึงการจัดส่งสินค้าให้ลูกค้าว่าเป็นไปตามแผนหรือไม่ และแจ้งให้บริษัท Transport นำรถบรรทุกไปนำล้อ ณ จุดเกิดเหตุกลับมาที่บริษัทด้วยครับ และเมื่อล้อมาถึงให้แผนก PQ ตรวจสอบความเสียหายของล้อ Lot ดังกล่าวทันที ท่านใดมีปัญหา หรือมีข้อสอบถามอะไรไหมครับ</p>
8	 <p>MK</p>	<p>แจ้งเพิ่มเติมครับ ในส่วนของการนำล้อ ณ จุดเกิดเหตุกลับมาที่บริษัท เบื้องต้นทางผู้ขนส่งแจ้งรออัปเดตการดำเนินการเคลียร์พื้นที่ของหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ทั้งนี้จะติดตามสถานการณ์เป็นระยะๆ หากทราบเวลาที่แน่ชัดที่รถขนส่งจะนำล้อมาส่งที่บริษัทจะแจ้งให้ทราบอีกครั้งครับ</p>
9	 <p>ผู้นำ BCP</p>	<p>กล่าวสรุปการประชุมและทบทวนขั้นตอนการดำเนินการ</p>



ภาพถ่ายการฝึกซ้อม



เอกสารการจัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

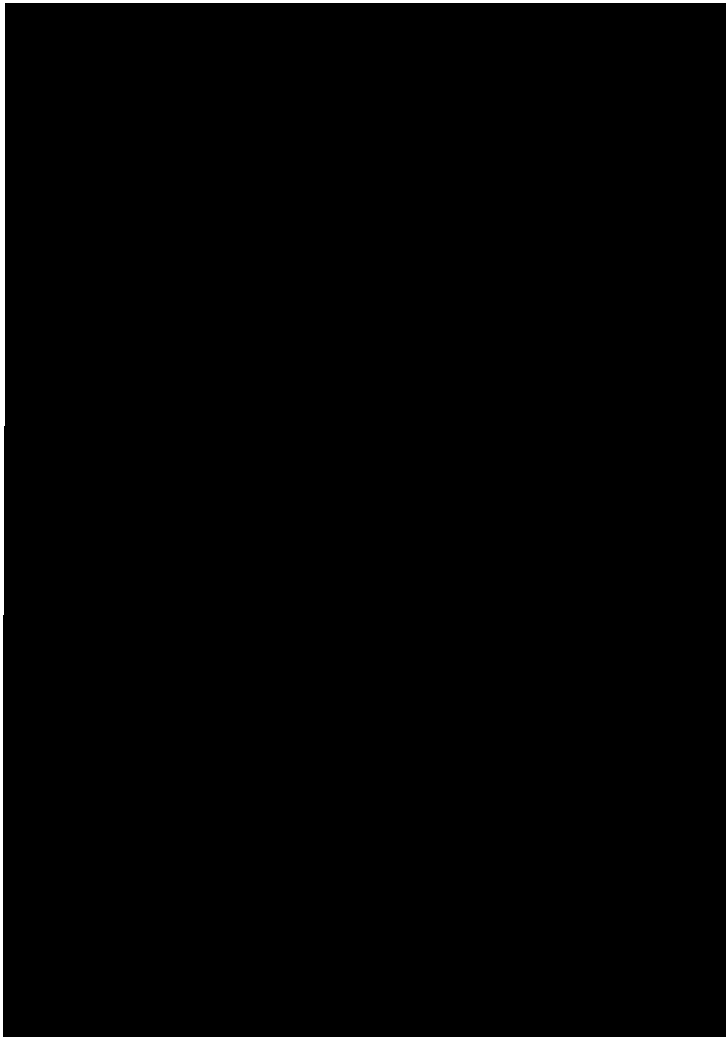
ประกาศระบบบริหารจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

ISO 45001 : 2018 ที่ 1 / 2564

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ตามกฎหมายกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการ ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2549 ลงวันที่ 16 พฤษภาคม 2549 ข้อ 23 กำหนดให้สถานประกอบกิจการต้องจัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานนั้น

บริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด จึงขอแต่งตั้งบุคคลที่มีรายชื่อดังต่อไปนี้ เป็นคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อปฏิบัติหน้าที่ ณ บริษัท บริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด



: ประธานบริษัท ฯ

: ผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา

: ผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา

: ผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา

: ผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา

: ผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา

: ผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา

: ผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา

: ผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ

: ผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ

: ผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ

: ผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ

: ผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ

: ผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ

: ผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ

: ผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ

การ : จป.ระดับวิชาชีพ

ให้คณะกรรมการมีหน้าที่ ดังต่อไปนี้

- (1) พิจารณานโยบายและแผนงานด้านความปลอดภัยในการทำงาน รวมทั้งความปลอดภัยนอกงาน เพื่อป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงานหรือความปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง
- (2) รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขให้ถูกต้องตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานและมาตรฐานความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบกิจการ
- (3) ส่งเสริม สนับสนุน กิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
- (4) พิจารณาข้อบังคับและคู่มือว่าด้วยความปลอดภัยในการทำงาน รวมทั้งมาตรฐานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการเสนอต่อนายจ้าง
- (5) สำรวจการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงาน และตรวจสอบสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง
- (6) ทบทวนแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
- (7) วางระบบการรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยให้เป็นหน้าที่ของลูกจ้างทุกคนทุกระดับต้องปฏิบัติ
- (8) ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอนายจ้าง
- (9) รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะ ในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปี เพื่อเสนอต่อนายจ้าง
- (10) ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
- (11) ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

ทั้งนี้ ให้คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานปฏิบัติหน้าที่จนถึงวันที่ 9 สิงหาคม พ.ศ. 2566

ประกาศ ณ วันที่ 10 สิงหาคม พ.ศ. 2564 เป็นต้นไป

ลงชื่อ.....

ประธานบริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

ภาคผนวกที่ 12

เอกสารประกาศนโยบายด้านความปลอดภัย

ประกาศระบบบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย
ISO14001 : 2015 & ISO 45001 : 2018 ที่ 10 / 2565

เรื่อง นโยบายสิ่งแวดล้อม ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน
(Environmental Occupational Health and Safety Policy)

บริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ดำเนินธุรกิจผลิตวงล้ออลูมิเนียม มีความมุ่งมั่นในการดูแลด้านการจัดการสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ดังนั้นบริษัทฯ จึงได้กำหนด นโยบายสิ่งแวดล้อมความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ไว้ดังต่อไปนี้

“พวกเรา บริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) มีความมุ่งมั่นในการพัฒนา ปรับปรุงสภาพแวดล้อม สถานที่ทำงานให้ปลอดภัยอย่างต่อเนื่อง และเหมาะสมกับลักษณะเฉพาะของความเสี่ยง โอกาส ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย โดยการปฏิบัติตามกฎหมาย ป้องกันมลพิษและลดความเสี่ยงจากการทำงานเพื่อสุขภาพที่ดี ไม่มีอุบัติเหตุของพนักงานและผู้ที่เกี่ยวข้อง ภายใต้การดำเนินกิจกรรม การผลิตสินค้าและการบริการ”

นโยบายพื้นฐาน

1. ปฏิบัติตามกฎหมายและข้อกำหนดอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้องกับสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม ในการทำงาน ร่วมกับชุมชนในการคงไว้ซึ่งสภาพแวดล้อมที่ดีและมีความปลอดภัย ทั้งภายในและภายนอกบริษัทฯ
2. มุ่งเน้นในการปรับปรุงและพัฒนาอย่างต่อเนื่องเพื่อควบคุมป้องกันและลดปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม รวมถึงลดระดับความเสี่ยงด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ได้แก่
 - 2.1 ปรับปรุงพัฒนากระบวนการ เครื่องจักร และผลิตภัณฑ์โดยคำนึงถึงความปลอดภัยเป็นอันดับแรก
 - 2.2 ตรวจสอบความปลอดภัยก่อนเริ่มงานเพื่อป้องกันอันตราย ลดความเสี่ยงและลดการเกิดอุบัติเหตุ
 - 2.3 จัดให้มีการใช้เครื่องมือที่ปลอดภัยและเหมาะสมรวมถึงพนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลตามที่บริษัทฯ กำหนดอย่างเคร่งครัด
 - 2.4 ต้องมีการป้องกันและลดมลพิษต่าง ๆ ที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของบริษัทฯ
 - 2.5 ประหยัดพลังงานและทรัพยากร รวมถึงการลดจำนวนของเสียทิ้งให้สามารถนำกลับมาใช้ใหม่
 - 2.6 ผู้บริหารต้องให้การสนับสนุนในการดำเนินกิจกรรม CCCF+ และส่งเสริมให้พนักงานมีการค้นหาอันตรายและประเมินอันตรายจากงานและสถานที่ทำงานของตนเอง โดยครอบคลุมทุกงานโดยใช้กิจกรรมค้นหาและประเมินอันตราย (Completely Check Completely Find Out (CCCF+)) อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง

- 2.7 ดำเนินกิจกรรมตามนโยบายของบริษัทฯ คือ พนักงานต้องเขียน Hi-yari Hatto ส่ง 1 เรื่อง/คน/เดือน เพื่อส่งเสริมให้พนักงานมีความตระหนักเกี่ยวกับความปลอดภัย
- 2.8 ควบคุมสารเคมีที่ผสมอยู่ในผลิตภัณฑ์ การปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับผลิตภัณฑ์ และการปฏิบัติตามข้อเรียกร้องของลูกค้า
- 2.9 มุ่งเน้นการวิเคราะห์หรือคาดการณ์ถึงอันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากการทำงาน(KYT) และการประเมินความเสี่ยงเพื่อลดอุบัติเหตุ
3. ดำเนินกิจกรรมการปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง โดยมีการจัดสรรทรัพยากรให้เพียงพอและเหมาะสมในการดำเนินระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน โดยกำหนดวัตถุประสงค์และเป้าหมายพร้อมทั้งได้มีการตรวจสอบการดำเนินการตามเป้าหมายและมีการทบทวนอยู่เสมอ
4. ทำการสื่อสาร และฝึกอบรมให้กับพนักงานทุกคนทราบถึงนโยบาย วัตถุประสงค์และเป้าหมายของการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน รวมไปถึงการให้ความสำคัญในการให้คำปรึกษาและการมีส่วนร่วมกับพนักงานหรือตัวแทนพนักงาน เพื่อยกระดับความเข้าใจและสร้างความมุ่งมั่นในการรักษาสภาพแวดล้อมและความปลอดภัย
5. ผู้บริหารให้ความสำคัญและสนับสนุนการดำเนินกิจกรรม การอบรม การพัฒนาบุคลากร ทั้งจากภาครัฐบาล เอกชน รวมถึงลูกค้า เพื่อเป็นตัวแทนบริษัทฯ ผู้มีความชำนาญเฉพาะด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย
6. ผู้บริหารให้การสนับสนุนการดำเนินงานให้สอดคล้องกับข้อกำหนดกฎหมาย, ข้อกำหนดลูกค้า, ข้อกำหนดของระบบ ISO14001, ระบบ ISO45001 และข้อกำหนดของผู้ที่มีส่วนได้ส่วนเสียอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง และมีการทบทวนความสอดคล้องดังกล่าวประจำเดือน เพื่อให้มั่นใจว่าข้อกำหนดต่างๆ ได้มีการดำเนินการอย่างถูกต้อง ครบถ้วน

นโยบายฉบับนี้จะถูกถ่ายทอดให้พนักงานและผู้ที่เกี่ยวข้องได้รับทราบ และพร้อมที่จะเผยแพร่สู่สาธารณชน

...



ประธานบริษัทฯ

ประกาศวันที่ 1 สิงหาคม 2565

ภาคผนวกที่ 13

เอกสารตรวจสอบสภาพรถขนส่งประจำปี 2566



ชื่อบริษัท ห้างหุ้นส่วนจำกัด อัจฉริยะ คอนโทรล


เดือน Jan-Jun พ.ศ. 2566


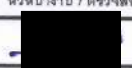
ประเภทรถ / ของรถ ☐ กระบะบรรทุก ☒ ตู้บรรทุก 6 ล้อ/10ล้อ☐ เทลเลอร์

ยี่ห้อ / รุ่น ISUZU

เลขทะเบียน 71-2095

จังหวัด พระนครศรีอยุธยา

รายละเอียดการตรวจสอบสภาพรถ	ผ่าน	ไม่ผ่าน	ไม่มี	หมายเหตุ
1. สภาพทั่วไป				
- ตัวถัง, ตู้บรรทุก (ไม่ชำรุด)	✓			
- ตัวล้อคต่างๆ เช่น ประตู, ฝาท้าย, กระบะ ฯลฯ (ใช้งานได้)	✓			
- กระบอกทุกบาน (เปิด-ปิดได้, ไม่แตก-ร้าว)	✓			
* - ขอบกันตก (ซ้าย,ขวา) *เฉพาะบรรทุก 6 ล้อ  ความสูง 30 มม. ความหนา 3 มม. ระยะห่างจากขอบ 35 มม.	✓			* กรณีเปิดประตูท้ายต้องมีขอบกันตก
- ที่ปิดน้ำฝน (ใช้งานได้ครบตามมาตรฐานของรถ)	✓			
- เข็มขัดนิรภัย (ใช้งานได้)	✓			
- ฝาครอบแบตเตอรี่ (ต้องมีฝาครอบกรณีอยู่ด้านข้างรถ)	✓			
- สภาพดอกยาง (มีความลึกไม่น้อยกว่า 2 mm)	✓			ล้อหน้า ซ้าย... 1... มม. ขวา... 2... มม. ล้อหลัง ซ้าย... 1... มม. ขวา... 1... มม.
- หมอนหนุนล้อ ขนาดความกว้างไม่ต่ำกว่า 5 นิ้ว (อย่างน้อย 2 อัน)	✓			
- การติดไฟส่องกรงแสง จะต้องไม่เกิน 25% ของกระจกหน้า	✓			
- กรณีติดแก๊ส ต้องมีกันชนด้านข้าง				
- ถังดับเพลิง Rating 6A-20B ขนาด 10 ปอนด์	✓			
- กรวยจราจรสีส้มสูง 50 ซม.อย่างน้อย 2 อัน	✓			
2. ระบบไฟส่องสว่าง / เสียงสัญญาณ				
- ไฟนำรถ ซ้าย-ขวา, ไฟสูง-ไฟต่ำ, ไฟตัดหมอก (ใช้งานได้,สว่าง)	✓			
- ไฟเลี้ยว ซ้าย-ขวา (ใช้งานได้,สว่าง)	✓			
- ไฟท้าย/ไฟเบรก ซ้าย-ขวา (ใช้งานได้,สว่าง)	✓			
- ไฟและเสียงสัญญาณถอยหลัง ซ้าย, ขวา (ใช้งานได้,สว่าง,ดัง)	✓			
- ไฟสัญญาณฉุกเฉิน (ใช้งานได้,สว่าง)	✓			
- สัญญาณแตร (ใช้งานได้,ดัง)	✓			
3. การเปิด-ปิด ตู้เก็บของ				
- ประตูเปิดได้ไม่ต่ำกว่า 180 องศา	✓			
- เชือกผูกผ้าตู้ / เข็มขัดรัดอุปกรณ์ (เชือกในลอน Ø ไม่ต่ำกว่า 5 มม.)	✓			
- ระบบไฮดรอลิค (ถ้ามี,ใช้งานได้ไม่รั่วซึม)				
4. ระบบเบรก				
- น้ำมันเบรก (อยู่ในระดับที่กำหนด)	✓			
- เบรคมือ / เบรคเท้า (ใช้งานได้)	✓			
5. สภาพการรั่วของน้ำมัน				
- น้ำมันเครื่อง (ไม่รั่วซึม)	✓			
- น้ำมันเกียร์ (ไม่รั่วซึม)	✓			
- น้ำมันเฟืองท้าย (ไม่รั่วซึม)	✓			
- น้ำมันปลายท่อไอเสีย (ไม่รั่วซึม)	✓			
- น้ำมันเพลาท้าย (ไม่รั่วซึม)	✓			

พนักงานขับรถ/ ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน / ตรวจสอบ
	
Date :/...../.....	Date : 6/5/66



ชื่อบริษัท ห้างหุ้นส่วนจำกัด อัจฉริยะ คอนโทรล


เดือน Jan-Jun พ.ศ. 2566

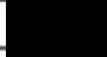

ประเภทรถ / ของรถ ☐ กระบะบรรทุก ☒ ตู้บรรทุก 6 ล้อ/10 ล้อ☐ เทลเลอร์

ยี่ห้อ / รุ่น ISUZU

เลขทะเบียน 71-2034

จังหวัด พระนครศรีอยุธยา

รายละเอียดการตรวจสอบสภาพรถ	ผ่าน	ไม่ผ่าน	ไม่มี	หมายเหตุ
1. สภาพทั่วไป				
- ตัวถัง, ตู้บรรทุก (ไม่ชำรุด)	✓			
- ตัวล้อต่างๆ เช่น ประดู่, ฝาท้าย, กระบะ ฯลฯ (ใช้งานได้)	✓			
- กระบอกทุกบาน (เปิด-ปิดได้, ไม่แตก-ร้าว)	✓			
* - ขอบกันตก (ซ้าย, ขวา) * เฉพาะบรรทุก 6 ล้อ  } <small>ความสูง 30 มม. ความหนา 3 มม. ช่องว่างข้างขอบ 35 มม.</small>	✓			* กรณีเปิดประตูท้ายต้องมีขอบกันตก
- ที่ปิดน้ำฝน (ใช้งานได้ครบตามมาตรฐานของรถ)	✓			
- เข็มขัดนิรภัย (ใช้งานได้)	✓			
- ฝาครอบแบตเตอรี่ (ต้องมีฝาครอบกรณีอยู่ด้านข้างรถ)	✓			
- สภาพดอกยาง (มีความลึกไม่น้อยกว่า 2 mm)	✓			ล้อหน้า ซ้าย... 8... มม. ขวา... 8... มม. ล้อหลัง ซ้าย... 7... มม. ขวา... 9... มม.
- หมอนหนุนล้อ ขนาดความกว้างไม่ต่ำกว่า 5 นิ้ว (อย่างน้อย 2 อัน)	✓			
- การติดตั้งสกรูรองแสง จะต้องไม่เกิน 25% ของกระบอกหน้า	✓			
- กรณีติดแก๊ส ต้องมีกั้นชนด้านข้าง				
- ถังดับเพลิง Rating 6A-20B ขนาด 10 ปอนด์	✓			
- กรวยจราจรสีส้มสูง 50 ซม. อย่างน้อย 2 อัน	✓			
2. ระบบไฟส่องสว่าง / เสียงสัญญาณ				
- ไฟหน้ารถ ซ้าย-ขวา, ไฟสูง-ไฟต่ำ, ไฟตัดหมอก (ใช้งานได้, สว่าง)	✓			
- ไฟเลี้ยว ซ้าย-ขวา (ใช้งานได้, สว่าง)	✓			
- ไฟท้าย/ไฟเบรก ซ้าย-ขวา (ใช้งานได้, สว่าง)	✓			
- ไฟและเสียงสัญญาณถอยหลัง ซ้าย, ขวา (ใช้งานได้, สว่าง, ดัง)	✓			
- ไฟสัญญาณฉุกเฉิน (ใช้งานได้, สว่าง)	✓			
- สัญญาณแตร (ใช้งานได้, ดัง)	✓			
3. การเปิด-ปิด ตู้เก็บของ				
- ประตูเปิดได้ไม่ต่ำกว่า 180 องศา	✓			
- เข็มนาฬิกา / เข็มขัดรัดอุปกรณ์ (เข็มนาฬิกา ไม่ต่ำกว่า 5 มม.)	✓			
- ระบบไฮดรอลิค (ถ้ามี, ใช้งานได้ไม่รั่วซึม)				
4. ระบบเบรก				
- น้ำมันเบรก (อยู่ในระดับที่กำหนด)	✓			
- เบรกมือ / เบรกเท้า (ใช้งานได้)	✓			
5. สภาพการรั่วของน้ำมัน				
- น้ำมันเครื่อง (ไม่รั่วซึม)	✓			
- น้ำมันเกียร์ (ไม่รั่วซึม)	✓			
- น้ำมันเฟืองท้าย (ไม่รั่วซึม)	✓			
- น้ำมันปลายท่อไอเสีย (ไม่รั่วซึม)	✓			
- น้ำมันเพลาท้าย (ไม่รั่วซึม)	✓			

พนักงานขับรถ / ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน / ตรวจสอบ
	
Date :/...../.....	Date : 6/6/66



ชื่อบริษัท ห้างหุ้นส่วนจำกัด อัจฉริยะ คอนโทรล

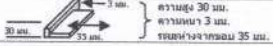
เดือน Jan-Jun พ.ศ. 2566



ประเภทรถ / ของรถ ☐ กระบะบรรทุก ☒ ตู้บรรทุก 6 ล้อ/10 ล้อ☐ เทลเลอร์

ยี่ห้อ / รุ่น ISUZU

เลขทะเบียน 70-7082

จังหวัด พระนครศรีอยุธยา

รายละเอียดการตรวจสอบสภาพรถ	ผ่าน	ไม่ผ่าน	ไม่มี	หมายเหตุ
1. สภาพทั่วไป				
- ตัวถัง, ตู้บรรทุก (ไม่ชำรุด)	✓			
- ตัวล้อต่างๆ เช่น ประตู, ฝาท้าย, กระบะ ฯลฯ (ใช้งานได้)	✓			
- กระบอกทูกบนาน (เปิด-ปิดได้, ไม่แตก-ร้าว)	✓			
* - ขอบกันตก (ซ้าย,ขวา) *เฉพาะบรรทุก 6 ล้อ 	✓			* กรณีเปิดประตูท้ายต้องมีขอบกันตก
- ที่ปิดน้ำฝน (ใช้งานได้ครบตามมาตรฐานของรถ)	✓			
- เข็มชี้ดนิรภัย (ใช้งานได้)	✓			
- ฝาครอบแบตเตอรี่ (ต้องมีฝาครอบกรณีอยู่ด้านข้างรถ)	✓			
- สภาพดอกยาง (มีความลึกไม่น้อยกว่า 2 mm)	✓			ล้อหน้า ซ้าย... 6... มม. ขวา... 6... มม. ล้อหลัง ซ้าย... 6... มม. ขวา... 6... มม.
- หมอนหนุนล้อ ขนาดความกว้างไม่ต่ำกว่า 5 นิ้ว (อย่างน้อย 2 อัน)	✓			
- การติดตั้งส้อมกรองแสง จะต้องไม่เกิน 25% ของกระจกหน้า	✓			
- กรณีติดตั้งแก๊ส ต้องมีกั้นชนด้านข้าง				
- ถังดับเพลิง Rating 6A-20B ขนาด 10 ปอนด์	✓			
- กรวยจราจรสีส้มสูง 50 ซม.อย่างน้อย 2 อัน	✓			
2. ระบบไฟส่องสว่าง / เสียงสัญญาณ				
- ไฟหน้ารถ ซ้าย-ขวา, ไฟสูง-ไฟต่ำ, ไฟตัดหมอก (ใช้งานได้, สว่าง)	✓			
- ไฟเลี้ยว ซ้าย-ขวา (ใช้งานได้, สว่าง)	✓			
- ไฟท้าย/ไฟเบรก ซ้าย-ขวา (ใช้งานได้, สว่าง)	✓			
- ไฟและเสียงสัญญาณถอยหลัง ซ้าย, ขวา (ใช้งานได้, สว่าง, ดัง)	✓			
- ไฟสัญญาณฉุกเฉิน (ใช้งานได้, สว่าง)	✓			
- สัญญาณแตร (ใช้งานได้, ดัง)	✓			
3. การเปิด-ปิด ตู้เก็บของ				
- ประตูเปิดได้ไม่ต่ำกว่า 180 องศา	✓			
- เชือกผูกผ้า / เข็มขัดรัดอุปกรณ์ (เชือกในลอน ϕ ไม่ต่ำกว่า 5 มม.)	✓			
- ระบบไฮดรอลิค (ถ้ามี, ใช้งานได้ไม่รั่วซึม)				
4. ระบบเบรก				
- น้ำมันเบรก (อยู่ในระดับที่กำหนด)	✓			
- เบรกมือ / เบรกเท้า (ใช้งานได้)	✓			
5. สภาพการรั่วของน้ำมัน				
- น้ำมันเครื่อง (ไม่รั่วซึม)	✓			
- น้ำมันเกียร์ (ไม่รั่วซึม)	✓			
- น้ำมันเฟืองท้าย (ไม่รั่วซึม)	✓			
- น้ำมันปลายท่อไอเสีย (ไม่รั่วซึม)	✓			
- น้ำมันเพลาท้าย (ไม่รั่วซึม)	✓			

พนักงานขับรถ / ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน / ตรวจสอบ
	
Date :/...../.....	Date : 5/6/66



ชื่อบริษัท หน่วยงานส่วนจำกัด อัจฉริยะ คอนโทรล


เดือน Jan-Jun พ.ศ. 2566

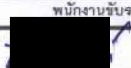
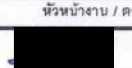
ประเภทรถ / ของรถ ☐ กระบะบรรทุก ☒ ตู้บรรทุก 6 ล้อ/10 ล้อ☐ เทลเลอร์

ยี่ห้อ / รุ่น ISUZU

เลขทะเบียน 70-8328

จังหวัด พระนครศรีอยุธยา

รายละเอียดการตรวจสอบสภาพรถ	ผ่าน	ไม่ผ่าน	ไม่มี	หมายเหตุ
1. สภาพทั่วไป				
- ตัวถัง, ตู้บรรทุก (ไม่ชำรุด)	✓			
- ตัวล้อต่าง ๆ เช่น ประดู่, ฝาท้าย, กระบะ ฯลฯ (ใช้งานได้)	✓			
- กระบอกทูกบาน (เปิด-ปิดได้, ไม่แตก-ร้าว)	✓			
* - ขอบกันตก (ซ้าย, ขวา) * เฉพาะบรรทุก 6 ล้อ  <small>ความสูง 30 มม. ความหนา 3 มม. ระยะห่างจากขอบ 35 มม.</small>	✓			* กรณีเปิดประตูล้อท้ายต้องมีขอบกันตก
- ที่ปิดน้ำฝน (ใช้งานได้ครบตามมาตรฐานของรถ)	✓			
- เข็มขัดนิรภัย (ใช้งานได้)	✓			
- ฝาครอบแบตเตอรี่ (ต้องมีฝาครอบกรณีอยู่ด้านข้างรถ)	✓			
- สภาพดอกยาง (มีความลึกไม่น้อยกว่า 2 mm)	✓			ล้อหน้า ซ้าย 6 มม. ขวา 6 มม. ล้อหลัง ซ้าย 5 มม. ขวา 5 มม.
- หมอนหนุนล้อ ขนาดความกว้างไม่ต่ำกว่า 5 นิ้ว (อย่างน้อย 2 อัน)	✓			
- การติดตั้งส้อมกรองแสง จะต้องไม่เกิน 25% ของกระจกหน้า	✓			
- กรณีติดแก๊ส ต้องมีกันชนด้านข้าง				
- ถังดับเพลิง Rating 6A-20B ขนาด 10 ปอนด์	✓			
- กรวยจราจรสีส้มสูง 50 ซม. อย่างน้อย 2 อัน	✓			
2. ระบบไฟส่องสว่าง / เสียงสัญญาณ				
- ไฟหน้ารถ ซ้าย-ขวา, ไฟสูง-ไฟต่ำ, ไฟตัดหมอก (ใช้งานได้, สว่าง)	✓			
- ไฟเลี้ยว ซ้าย-ขวา (ใช้งานได้, สว่าง)	✓			
- ไฟท้าย/ไฟเบรก ซ้าย-ขวา (ใช้งานได้, สว่าง)	✓			
- ไฟและเสียงสัญญาณถอยหลัง ซ้าย, ขวา (ใช้งานได้, สว่าง, ดัง)	✓			
- ไฟสัญญาณฉุกเฉิน (ใช้งานได้, สว่าง)	✓			
- สัญญาณแตร (ใช้งานได้, ดัง)	✓			
3. การเปิด-ปิด ตู้เก็บของ				
- ประตูเปิดได้ไม่ต่ำกว่า 180 องศา	✓			
- เข็มนาฬิกา / เข็มวัดรัศมีอุปกรณ์ (เข็มนาฬิกา ไม่ต่ำกว่า 5 มม.)	✓			
- ระบบไฮดรอลิก (ถ้ามี, ใช้งานได้ไม่รั่วซึม)				
4. ระบบเบรก				
- น้ำมันเบรก (อยู่ในระดับที่กำหนด)	✓			
- เบรคมือ / เบรคเท้า (ใช้งานได้)	✓			
5. สภาพการรั่วของน้ำมัน				
- น้ำมันเครื่อง (ไม่รั่วซึม)	✓			
- น้ำมันเกียร์ (ไม่รั่วซึม)	✓			
- น้ำมันเฟืองท้าย (ไม่รั่วซึม)	✓			
- น้ำมันปลายท่อไอเสีย (ไม่รั่วซึม)	✓			
- น้ำมันเพลาท้าย (ไม่รั่วซึม)	✓			

พนักงานขับรถ / ตรวจสอบ	หัวหน้างาน / ตรวจสอบ
	
Date :/...../.....	Date : 6.../6.../66

ซื้อบริษัท ห้างหุ้นส่วนจำกัด อัจฉริยะ คอนโทรล

เดือน Jan-Jun พ.ศ. 2566


ประเภทรถ / ของรถ ☐ กระบะบรรทุก ☒ ตู้บรรทุก 6 ล้อ/10ล้อ



☐ เทลเลอร์

ยี่ห้อ / รุ่น ISUZU

เลขทะเบียน 71-0947

จังหวัด พระนครศรีอยุธยา

รายละเอียดการตรวจสอบภาพรถ	ผ่าน	ไม่ผ่าน	ไม่มี	หมายเหตุ
1. สภาพทั่วไป				
- ตัวถัง, ตู้บรรทุก (ไม่ชำรุด)	✓			
- ตัวล้อต่างๆ เช่น ประตู, ฝาท้าย, กระบะ ฯลฯ (ใช้งานได้)	✓			
- กระบอกทุกบาน (เปิด-ปิดได้, ไม่แตก-ร้าว)	✓			
* - ขอบกันตก (ซ้าย, ขวา) เฉพาะบรรทุก 6 ล้อ  } <small>ความสูง 30 มม. ความหนา 3 มม. ระยะห่างจากขอบ 35 มม.</small>	✓			* กรณีเปิดประตูท้ายต้องมีขอบกันตก
- ที่ปิดน้ำฝน (ใช้งานได้ครบตามมาตรฐานของรถ)	✓			
- เข็มขัดนิรภัย (ใช้งานได้)	✓			
- ฝาครอบแบตเตอรี่ (ต้องมีฝาครอบกรณีอยู่ด้านข้างรถ)	✓			
- สภาพดอกยาง (มีความลึกไม่น้อยกว่า 2 mm)	✓			ล้อหน้า ย้าย... 7... มม. ขวา... 4... มม. ล้อหลัง ย้าย... 12... มม. ขวา... 6... มม.
- หมอนหนุนล้อ ขนาดความกว้างไม่ต่ำกว่า 5 นิ้ว (อย่างน้อย 2 อัน)	✓			
- การติดตั้งลมกรองแสง จะต้องไม่เกิน 25% ของกระจกหน้า	✓			
- กรณีติดตั้ง ต้องมีกันชนด้านข้าง				
- ระดับเพดาน Rating 6A-20B ขนาด 10 ปอนด์	✓			
- กรวยจราจรสีส้มสูง 50 ซม. อย่างน้อย 2 อัน	✓			
2. ระบบไฟส่องสว่าง / เสียงสัญญาณ				
- ไฟนำรถ ซ้าย-ขวา, ไฟสูง-ไฟต่ำ, ไฟตัดหมอก (ใช้งานได้, สว่าง)	✓			
- ไฟเลี้ยว ซ้าย-ขวา (ใช้งานได้, สว่าง)	✓			
- ไฟท้าย/ไฟเบรก ซ้าย-ขวา (ใช้งานได้, สว่าง)	✓			
- ไฟและเสียงสัญญาณถอยหลัง ซ้าย, ขวา (ใช้งานได้, สว่าง, ดัง)	✓			
- ไฟสัญญาณฉุกเฉิน (ใช้งานได้, สว่าง)	✓			
- สัญญาณแตร (ใช้งานได้, ดัง)	✓			
3. การเปิด-ปิด ตู้เก็บของ				
- ประตูเปิดได้ไม่ต่ำกว่า 180 องศา	✓			
- เชือกผูกฝาตู้ / เข็มขัดรัดอุปกรณ์ (เชือกในลอน Ø ไม่ต่ำกว่า 5 มม.)	✓			
- ระบบไฮดรอลิค (ถ้ามี, ใช้งานได้ไม่รั่วซึม)				
4. ระบบเบรก				
- น้ำมันเบรก (อยู่ในระดับที่กำหนด)	✓			
- เบรคมือ / เบรคเท้า (ใช้งานได้)	✓			
5. สภาพการรั่วของน้ำมัน				
- น้ำมันเครื่อง (ไม่รั่วซึม)	✓			
- น้ำมันเกียร์ (ไม่รั่วซึม)	✓			
- น้ำมันเฟืองท้าย (ไม่รั่วซึม)	✓			
- น้ำมันปลายท่อไอเสีย (ไม่รั่วซึม)	✓			
- น้ำมันเพลาท้าย (ไม่รั่วซึม)	✓			

พนักงานขับรถ/ ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน / ตรวจสอบ
	
Date :/...../.....	Date : 6/6/66



ชื่อนิติกร ห้างหุ้นส่วนจำกัด อัจฉริยะ คอนโทรล


เดือน Jan-Jun พ.ศ. 2566

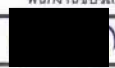

ประเภทรถ / ของรถ ☐ กระบะบรรทุก ☒ ตู้บรรทุก 6 ล้อ/10ล้อ☐ เทลเลอร์

ยี่ห้อ / รุ่น ISUZU

เลขทะเบียน 70-3550

จังหวัด พระนครศรีอยุธยา

รายละเอียดการตรวจสอบสภาพรถ	ผ่าน	ไม่ผ่าน	ไม่มี	หมายเหตุ
1. สภาพทั่วไป				
- ตัวถัง, ตู้บรรทุก (ไม่ชำรุด)	/			
- ตัวล้อคต่างๆ เช่น ประตู, ฝาท้าย, กระบะ ฯลฯ (ใช้งานได้)	/			
- กระบอกทุกบาน (เปิด-ปิดได้, ไม่แตก-ร้าว)	/			
* - ขอบกันตก (ซ้าย,ขวา) *เฉพาะบรรทุก 6 ล้อ  ความสูง 30 มม. ความหนา 3 มม. ระยะห่างจากขอบ 35 มม.	/			* กรณีเปิดประตูท้ายต้องมีขอบกันตก
- ที่ปิดน้ำฝน (ใช้งานได้ครบตามมาตรฐานของรถ)	/			
- เข็มขัดนิรภัย (ใช้งานได้)	/			
- ฝาครอบแบตเตอรี่ (ต้องมีฝาครอบกรณีอยู่ด้านข้างรถ)	/			
- สภาพดอกยาง (มีความลึกไม่น้อยกว่า 2 mm)	/			ล้อหน้า ซ้าย 6 มม. ซ้าย 6 มม. ล้อหลัง ซ้าย 5 มม. ซ้าย 5 มม.
- หมอนหนุนล้อ ขนาดความกว้างไม่ต่ำกว่า 5 นิ้ว (อย่างน้อย 2 อัน)	/			
- การติดตั้งลมกรองแสง จะต้องไม่เกิน 25% ของกระจกหน้า	/			
- กรณีติดแก๊ส ต้องมีกั้นชนด้านข้าง				
- ถังดับเพลิง Rating 6A-20B ขนาด 10 ปอนด์	/			
- กรวยจราจรสีส้มสูง 50 ซม.อย่างน้อย 2 อัน	/			
2. ระบบไฟส่องสว่าง / เสียงสัญญาณ				
- ไฟหน้ารถ ซ้าย-ขวา, ไฟสูง-ไฟต่ำ, ไฟตัดหมอก (ใช้งานได้,สว่าง)	/			
- ไฟเลี้ยว ซ้าย-ขวา (ใช้งานได้,สว่าง)	/			
- ไฟท้าย/ไฟเบรก ซ้าย-ขวา (ใช้งานได้,สว่าง)	/			
- ไฟและเสียงสัญญาณถอยหลัง ซ้าย, ขวา (ใช้งานได้,สว่าง,ดัง)	/			
- ไฟสัญญาณฉุกเฉิน (ใช้งานได้,สว่าง)	/			
- สัญญาณแตร (ใช้งานได้,ดัง)	/			
3. การเปิด-ปิด ประตูของ				
- ประตูเปิดได้ไม่ต่ำกว่า 180 องศา	/			
- เข็มนาฬิกา / เข็มขัดรัดอุปกรณ์ (เข็มนาฬิกา ไม่ต่ำกว่า 5 มม.)	/			
- ระบบไฮดรอลิค (ถ้ามี,ใช้งานได้ไม่รั่วซึม)				
4. ระบบเบรก				
- น้ำมันเบรก (อยู่ในระดับที่กำหนด)	/			
- เบรคมือ / เบรคเท้า (ใช้งานได้)	/			
5. สภาพการรั่วของน้ำมัน				
- น้ำมันเครื่อง (ไม่รั่วซึม)				
- น้ำมันเกียร์ (ไม่รั่วซึม)				
- น้ำมันเฟืองท้าย (ไม่รั่วซึม)				
- น้ำมันปลายท่อไอเสีย (ไม่รั่วซึม)				
- น้ำมันเพลาท้าย (ไม่รั่วซึม)				

พนักงานจับรถ / ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน / ตรวจสอบ
	
Date :/...../.....	Date : 6/6/66



ชื่อบริษัท ห้างหุ้นส่วนจำกัด อัจฉริยะ คอนโทรล


เดือน Jan-Jun พ.ศ. 2566

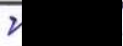
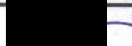
ประเภทรถ / ของรถ ☐ กระบะบรรทุก ☒ ตู้บรรทุก 6 ล้อ/10 ล้อ☐ เทลเลอร์

ยี่ห้อ / รุ่น ISUZU

เลขทะเบียน 70-1820

จังหวัด พระนครศรีอยุธยา

รายละเอียดการตรวจสอบสภาพรถ	ผ่าน	ไม่ผ่าน	ไม่มี	หมายเหตุ
1. สภาพทั่วไป				
- ตัวถัง, ตู้บรรทุก (ไม่ชำรุด)	✓			
- ตัวล้อคต่างๆ เช่น ประตู, ฝาท้าย, กระบะ ฯลฯ (ใช้งานได้)	✓			
- กระบอกทุกบาน (เปิด-ปิดได้, ไม่แตก-ร้าว)	✓			
* - ขอบกันตก (ซ้าย, ขวา) *เฉพาะบรรทุก 6 ล้อ  } ตามสูง 30 มม. ตามหนา 3 มม. ระยะห่างจากขอบ 35 มม.	✓			* กรณีเปิดประตูท้ายต้องมีขอบกันตก
- ที่ปิดน้ำฝน (ใช้งานได้ครบตามมาตรฐานของรถ)	✓			
- เข็มขัดนิรภัย (ใช้งานได้)	✓			
- ฝาครอบแบตเตอรี่ (ต้องมีฝาครอบกรณีอยู่ด้านข้างรถ)	✓			
- สภาพดอกยาง (มีความลึกไม่น้อยกว่า 2 mm)	✓			ล้อหน้า ซ้าย... 6 มม. ซ้าย... 5 มม. ขวา... 6 มม. ขวา... 5 มม.
- หมอนหนุนล้อ ขนาดความกว้างไม่ต่ำกว่า 5 นิ้ว (อย่างน้อย 2 อัน)	✓			
- การติดฟิล์มกรองแสง จะต้องไม่เกิน 25% ของกระจกหน้า	✓			
- กรณีติดแก๊ส ต้องมีกั้นชนด้านข้าง				
- ถังดับเพลิง Rating 6A-20B ขนาด 10 ปอนด์	✓			
- กรวยจราจรสีส้มสูง 50 ซม. อย่างน้อย 2 อัน	✓			
2. ระบบไฟส่องสว่าง / เสียงสัญญาณ				
- ไฟหน้ารถ ซ้าย-ขวา, ไฟสูง-ไฟต่ำ, ไฟตัดหมอก (ใช้งานได้, สว่าง)	✓			
- ไฟเลี้ยว ซ้าย-ขวา (ใช้งานได้, สว่าง)	✓			
- ไฟท้าย/ไฟเบรก ซ้าย-ขวา (ใช้งานได้, สว่าง)	✓			
- ไฟและเสียงสัญญาณถอยหลัง ซ้าย, ขวา (ใช้งานได้, สว่าง, ดัง)	✓			
- ไฟสัญญาณฉุกเฉิน (ใช้งานได้, สว่าง)	✓			
- สัญญาณแตร (ใช้งานได้, ดัง)	✓			
3. การเปิด-ปิด ตู้เก็บของ				
- ประตูเปิดได้ไม่ต่ำกว่า 180 องศา	✓			
- เข็มนาฬิกา / เข็มขัดรัดอุปกรณ์ (เข็มนาฬิกา ไม่ต่ำกว่า 5 มม.)	✓			
- ระบบไฮดรอลิค (ถ้ามี, ใช้งานได้ไม่รั่วซึม)				
4. ระบบเบรก				
- น้ำมันเบรก (อยู่ในระดับที่กำหนด)	✓			
- เบรกมือ / เบรกเท้า (ใช้งานได้)	✓			
5. สภาพการรั่วของน้ำมัน				
- น้ำมันเครื่อง (ไม่รั่วซึม)	✓			
- น้ำมันเกียร์ (ไม่รั่วซึม)	✓			
- น้ำมันเฟืองท้าย (ไม่รั่วซึม)	✓			
- น้ำมันปลายท่อไอเสีย (ไม่รั่วซึม)	✓			
- น้ำมันเพลาท้าย (ไม่รั่วซึม)	✓			

พนักงานขับรถ/ ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน / ตรวจสอบ
	
Date :/...../.....	Date : 6/6/66



ชื่อบริษัท ห้างหุ้นส่วนจำกัด ลัจฉริยะ คอนโทรล

เดือน

Jan-Jun

พ.ศ.


2566

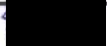
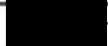
ประเภทรถ / ของรถ ☐ กระบะบรรทุก ☒ ตู้บรรทุก 6 ล้อ/10 ล้อ☐ เทลเลอร์

ยี่ห้อ / รุ่น HINO

เลขทะเบียน 70-3549

จังหวัด พระนครศรีอยุธยา

รายละเอียดการตรวจสอบสภาพรถ	ผ่าน	ไม่ผ่าน	ไม่มี	หมายเหตุ
1. สภาพทั่วไป				
- ตัวถัง, ตู้บรรทุก (ไม่ชำรุด)	✓			
- ตัวล้อคต่างๆ เช่น ประตู, ฝาท้าย, กระบะ ฯลฯ (ใช้งานได้)	✓			
- กระบอกทุกบาน (เปิด-ปิดได้, ไม่แตก-ร้าว)	✓			
* - ขอบกันตก (ซ้าย, ขวา) *เฉพาะบรรทุก 6 ล้อ  } ความสูง 30 มม., ความหนา 3 มม., ระยะห่างจากขอบ 35 มม.	✓			* กรณีเปิดประตูท้ายต้องมีขอบกันตก
- ที่ปิดน้ำฝน (ใช้งานได้ครบตามมาตรฐานของรถ)	✓			
- เข็มขัดนิรภัย (ใช้งานได้)	✓			
- ฝาครอบแบตเตอรี่ (ต้องมีฝาครอบกรณีอยู่ด้านข้างรถ)	✓			
- สภาพดอกยาง (มีความลึกไม่น้อยกว่า 2 mm)	✓			ล้อหน้า ซ้าย... 8 มม., ขวา... 8 มม. / ล้อหลัง ซ้าย... 8 มม., ขวา... 8 มม.
- หมอนหนุนล้อ ขนาดความกว้างไม่ต่ำกว่า 5 นิ้ว (อย่างน้อย 2 อัน)	✓			
- การติดตั้งลมกรองแสง จะต้องไม่เกิน 25% ของกระจกหน้า	✓			
- กรณีติดแก๊ส ต้องมีกั้นชนด้านข้าง				
- ถังดับเพลิง Rating 6A-20B ขนาด 10 ปอนด์	✓			
- กรวยจราจรสีส้มสูง 50 ซม. อย่างน้อย 2 อัน	✓			
2. ระบบไฟส่องสว่าง / เสียงสัญญาณ				
- ไฟหน้ารถ ซ้าย-ขวา, ไฟสูง-ไฟต่ำ, ไฟตัดหมอก (ใช้งานได้, สว่าง)	✓			
- ไฟเลี้ยว ซ้าย-ขวา (ใช้งานได้, สว่าง)	✓			
- ไฟท้าย/ไฟเบรก ซ้าย-ขวา (ใช้งานได้, สว่าง)	✓			
- ไฟและเสียงสัญญาณถอยหลัง ซ้าย, ขวา (ใช้งานได้, สว่าง, ดัง)	✓			
- ไฟสัญญาณฉุกเฉิน (ใช้งานได้, สว่าง)	✓			
- สัญญาณแตร (ใช้งานได้, ดัง)	✓			
3. การเปิด-ปิด ตู้เก็บของ				
- ประตูเปิดได้ไม่ต่ำกว่า 180 องศา	✓			
- เข็มนาฬิกา / เข็มขัดรัดอุปกรณ์ (เข็มนาฬิกา ไม่ต่ำกว่า 5 มม.)	✓			
- ระบบไฮดรอลิค (ถ้ามี, ใช้งานได้ไม่รั่วซึม)				
4. ระบบเบรก				
- น้ำมันเบรก (อยู่ในระดับที่กำหนด)	✓			
- เบรคมือ / เบรคเท้า (ใช้งานได้)	✓			
5. สภาพการรั่วของน้ำมัน				
- น้ำมันเครื่อง (ไม่รั่วซึม)	✓			
- น้ำมันเกียร์ (ไม่รั่วซึม)	✓			
- น้ำมันเฟืองท้าย (ไม่รั่วซึม)	✓			
- น้ำมันปลายท่อไอเสีย (ไม่รั่วซึม)	✓			
- น้ำมันเพลาท้าย (ไม่รั่วซึม)	✓			

พนักงานขับรถ/ ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน / ตรวจสอบ
	
Date :/...../.....	Date : 5.../6.../66



ชื่อบริษัท ห้างหุ้นส่วนจำกัด อัจฉริยะ คอนโทรล


เดือน Jan-Jun พ.ศ. 2566

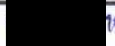
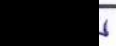
ประเภทรถ / ของรถ ☐ กระบะบรรทุก ☒ ตู้บรรทุก 6 ล้อ/10 ล้อ☐ เทลเลอร์

ยี่ห้อ / รุ่น HINO

เลขทะเบียน 70-6990

จังหวัด พระนครศรีอยุธยา

รายละเอียดการตรวจสอบสภาพรถ	ผ่าน	ไม่ผ่าน	ไม่มี	หมายเหตุ
1. สภาพทั่วไป				
- ตัวถัง, ตู้บรรทุก (ไม่ชำรุด)	✓			
- ตัวล้อคต่างๆ เช่น ประตู, ฝาท้าย, กระบะ ฯลฯ (ใช้งานได้)	✓			
- กระบอกทุกบาน (เปิด-ปิดได้, ไม่แตก-ร้าว)	✓			
* - ขอบกันตก (ซ้าย,ขวา) *เฉพาะบรรทุก 6 ล้อ  <small>ความสูง 30 มม. ความหนา 3 มม. ระยะห่างจากขอบ 35 มม.</small>	✓			* กรณีเปิดประตูท้ายต้องมีขอบกันตก
- ที่ปิดน้ำฝน (ใช้งานได้ครบตามมาตรฐานของรถ)	✓			
- เข็มขัดนิรภัย (ใช้งานได้)	✓			
- ฝาครอบแบตเตอรี่ (ต้องมีฝาครอบกรณีอยู่ด้านข้างรถ)	✓			
- สภาพดอกยาง (มีความลึกไม่น้อยกว่า 2 mm)	✓			ล้อหน้า ซ้าย... 4 มม. ขวา... 3 มม. ล้อหลัง ซ้าย... 6 มม. ขวา... 4 มม.
- หมอนหนุนล้อ ขนาดความกว้างไม่ต่ำกว่า 5 นิ้ว (อย่างน้อย 2 อัน)	✓			
- การติดตั้งลมกรองแสง จะต้องไม่เกิน 25% ของกระจกหน้า	✓			
- กรณีติดแก๊ส ต้องมีกั้นชนด้านข้าง				
- ถังดับเพลิง Rating 6A-20B ขนาด 10 ปอนด์	✓			
- กรวยจราจรสีส้มสูง 50 ซม.อย่างน้อย 2 อัน	✓			
2. ระบบไฟส่องสว่าง / เสียงสัญญาณ				
- ไฟหน้ารถ ซ้าย-ขวา, ไฟสูง-ไฟต่ำ, ไฟตัดหมอก (ใช้งานได้,สว่าง)	✓			
- ไฟเลี้ยว ซ้าย-ขวา (ใช้งานได้,สว่าง)	✓			
- ไฟท้าย/ไฟเบรก ซ้าย-ขวา (ใช้งานได้,สว่าง)	✓			
- ไฟและเสียงสัญญาณถอยหลัง ซ้าย, ขวา (ใช้งานได้,สว่าง,ดัง)	✓			
- ไฟสัญญาณฉุกเฉิน (ใช้งานได้,สว่าง)	✓			
- สัญญาณแตร (ใช้งานได้,ดัง)	✓			
3. การเปิด-ปิด ตู้เก็บของ				
- ประตูเปิดได้ไม่ต่ำกว่า 180 องศา	✓			
- เข็มนาฬิกา / เข็มขัดรัดอุปกรณ์ (เชือกในสไลด์) (ไม่ต่ำกว่า 5 มม.)	✓			
- ระบบไฮดรอลิค (ถ้ามี,ใช้งานได้ไม่รั่วซึม)				
4. ระบบเบรก				
- น้ำมันเบรก (อยู่ในระดับที่กำหนด)	✓			
- เบรคมือ / เบรคเท้า (ใช้งานได้)	✓			
5. สภาพการรั่วของน้ำมัน				
- น้ำมันเครื่อง (ไม่รั่วซึม)	✓			
- น้ำมันเกียร์ (ไม่รั่วซึม)	✓			
- น้ำมันเฟืองท้าย (ไม่รั่วซึม)	✓			
- น้ำมันปลายท่อไอเสีย (ไม่รั่วซึม)	✓			
- น้ำมันเพลาท้าย (ไม่รั่วซึม)	✓			

พนักงานขับรถ/ ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน / ตรวจสอบ
	
Date :/...../.....	Date : 6.../6.../66

แผนการปฏิบัติงานที่ถูกต้องในกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉิน



Department/Section

SE

Document No.

—

Revision No.

A/0

Date

19-Jun-23

President

	Vice President
--	----------------

GM

Mgr.

Leader

Section : SE

2566/2023

2567/2024

[illegible]

Remark :



Plan



Postpone



Action

แผนฉุกเฉินกรณีสารเคมีหกรั่วไหล

วัตถุประสงค์โดยทั่วไปในการควบคุมอันตรายที่เกี่ยวข้องกับสารเคมีในสถานที่ทำงานคือ การจำกัดหรือ ลดระดับสารเคมีอันตรายให้น้อยลงเพื่อมิให้สารนั้นมาสัมผัสถูกต้องตัวพนักงาน หรือถูกปล่อยออกไปสู่สิ่งแวดล้อม ดังนั้นวิธีที่เหมาะสมสำหรับการป้องกันสารเคมีไหลออกสู่สิ่งแวดล้อมและทำอันตรายต่อพนักงานนั้นคือ จำเป็นที่จะต้องแยกสิ่งที่เป็นอันตรายออกไปต่างหาก ใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล แต่สิ่งแรกที่สำคัญและมีความจำเป็นคือ การบ่งชี้และระบุสารเคมีอันตราย บัญชีรายการสารเคมี การจัดเก็บ วิธีการถ่ายเทและการขนย้าย ดังนั้นการทำงานกับสารเคมีจึงต้องมีหลักในการควบคุมอันตรายจากสารเคมีไม่ให้สัมผัสตัวคนงานหรือปนเปื้อนออกสู่สิ่งแวดล้อม

ดังนี้

1. ใช้ระยะห่างหรือสิ่งปิดกั้นระหว่างสารที่ใช้กับตัวพนักงาน

วิธีนี้จะเป็นการแยกหรือปิดคลุมสารเคมีที่แพร่กระจายอยู่ในพื้นที่และอากาศให้จำกัดอยู่เฉพาะจุดใดจุดหนึ่ง คือ การแยกจุดที่ทำงานกับสารเคมีออกไปต่างหาก แยกสารเคมีออกจากบริเวณที่มีความร้อน ประกายไฟ เปลวไฟหรือเชื้อเพลิง

2. การระบายอากาศ

ในกรณีมลภาวะอากาศจากสารเคมี การระบายอากาศถือว่าเป็นวิธีการควบคุมอันตรายจากสารเคมีได้คืออีกทางหนึ่ง เพื่อป้องกันไม่ให้เข้าสู่ระบบทางเดินหายใจของพนักงาน โดยการเจือจางสารเคมีที่มีความเข้มข้นมากให้น้อยลงโดยใช้พัดลมในการระบายอากาศหรือการถ่ายเทอากาศ

3. อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

หากมีการหกรั่วไหลของสารเคมีผู้ที่ทำหน้าที่ในการจัดเก็บสารเคมีจะต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากสารเคมีก่อนที่จะทำการจัดเก็บ เนื่องจากอุปกรณ์นี้จะเป็นตัวกำแพงขวางกั้นระหว่างตัวสารเคมีกับทางที่สารเคมีจะเข้าสู่ร่างกายของพนักงานเพื่อป้องกันอันตรายจากสารเคมีกับพนักงาน

4. การจำกัดการแพร่กระจายของสารเคมีที่หกรั่วไหลไม่ให้ขยายพื้นที่แผ่กว้างออกไป

เมื่อสารเคมีหกรั่วไหลไม่ว่าสถานะใดสารเคมีจะมีการแพร่ขยายออกไปเป็นวงกว้าง ดังนั้นหากเกิดการรั่วไหลของสารเคมีพนักงานที่ทำงานกับสารเคมีหรือผู้หน้าที่เกี่ยวข้องนั้นจะต้องระงับการรั่วไหลโดย

- ปิดวาล์วจ่ายสารเคมี
- ปิด/อุดช่องทางที่ทำให้สารเคมีรั่วไหลออกมา เช่น จากภาชนะที่บรรจุสารเคมี
- จำกัดวงที่สารเคมีจะแพร่ขยายโดยการนำทรายหรือวัสดุดูดซับมาล้อมรอบบริเวณที่สารเคมีหกรั่วไหลในกรณีที่สารเคมีเป็นของเหลวเพื่อจำกัดการแพร่กระจายของสารเคมี

5. การป้องกันสารเคมีแพร่กระจายออกสู่สิ่งแวดล้อม

เมื่อสารเคมีหกรั่วไหลในสถานที่ที่เป็นของเหลวอาจจะมีโอกาสที่สารเคมีจะลงสู่รางระบายน้ำได้ ดังนั้นเมื่อเกิดการรั่วไหลของสารเคมีจึงจำเป็นที่จะต้องปิดกั้นสารไม่ให้ไหลลงสู่รางระบายน้ำ

6. สุขวิทยาหลังจากพนักงานจัดเก็บสารเคมีที่หกรั่วไหลเรียบร้อยแล้ว

สารเคมีบางตัวสามารถที่จะซึมผ่านผิวหนังได้ แม้จะมีปริมาณเล็กน้อยสารเคมีก็มีความเป็นอันตรายต่อสุขภาพ ดังนั้นเมื่อเกิดการหกรั่วไหลของสารเคมีพนักงานผู้ที่มีหน้าที่จัดเก็บจะต้องทำความสะอาดร่างกายหลังจากที่ทำงานกับสารเคมีแล้วดังนี้

- หลีกเลี่ยงการสัมผัสถูกสารเคมีที่ปนเปื้อน เสื้อผ้า ถุงมือ รองเท้า หรืออุปกรณ์อื่นๆ ที่ปนเปื้อนกับสารเคมี
- ชุดหรืออุปกรณ์ที่เปื้อนสารเคมีต้องแยกออกต่างหากและใส่ลงในภาชนะสำหรับใส่ชุดหรืออุปกรณ์ที่เปื้อนสารเคมีเท่านั้นเพื่อนำไปทำความสะอาด
- การทำความสะอาดชุดหรืออุปกรณ์ที่เปื้อนสารเคมีต้องแยกออกต่างหากกับชุดหรืออุปกรณ์ปกติที่ไม่เปื้อน
- ล้างร่างกายให้ทั่วทุกส่วนที่สัมผัสกับสารเคมีหลังจัดเก็บสารเคมีเรียบร้อยแล้ว
- น้ำล้างจากการชำระล้างสารเคมีต้องมีการบำบัดอย่างถูกวิธีก่อนปล่อยสู่ภายนอก

การจัดเก็บสารเคมีเมื่อเกิดการหกรั่วไหล

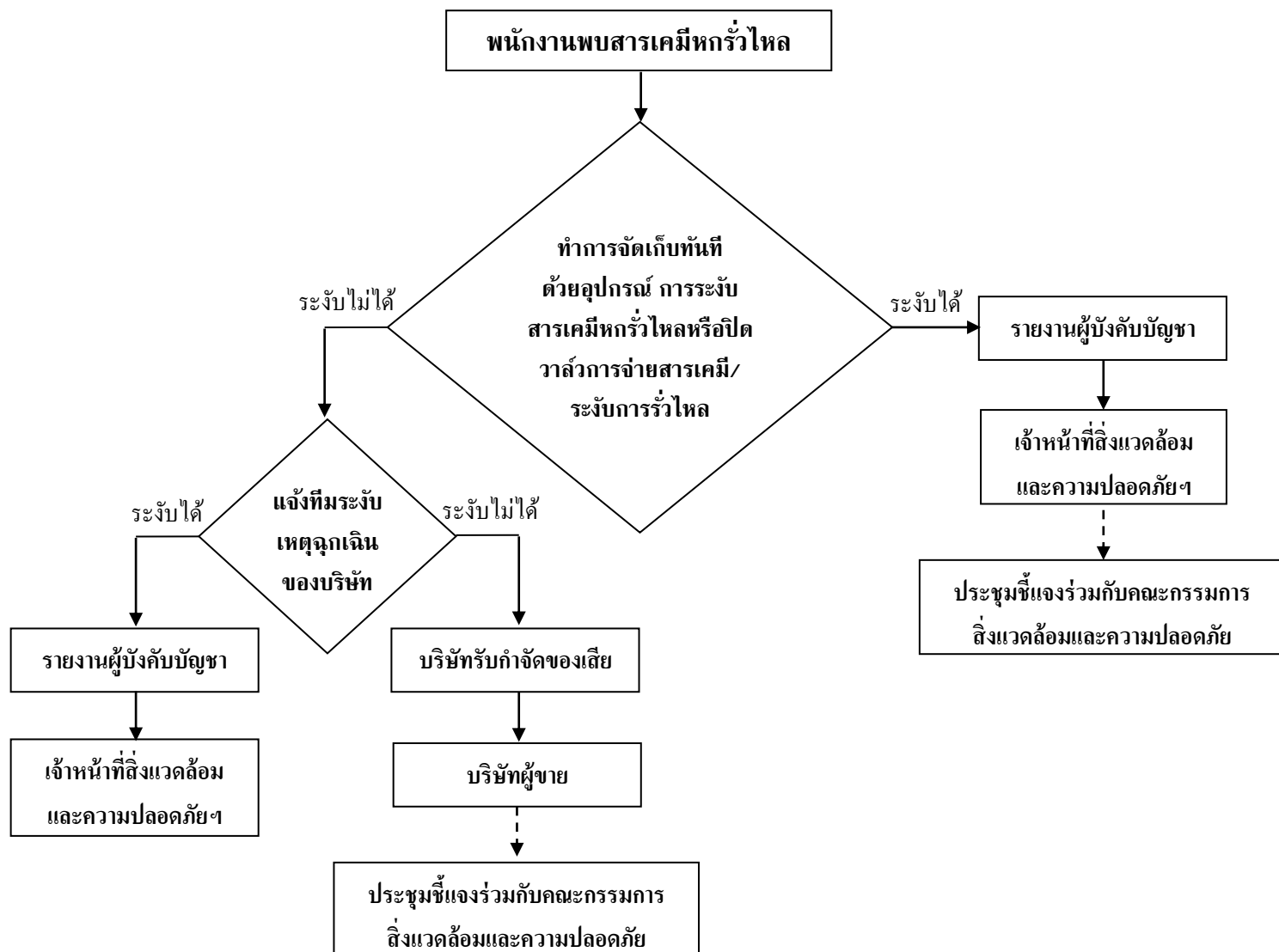
เมื่อสารเคมีหกรั่วไหลหลังจากที่จำกัดการแพร่กระจายแล้วจำเป็นที่จะต้องจัดเก็บลงในภาชนะที่จัดเตรียมไว้สำหรับการจัดเก็บสารเคมีโดยเฉพาะ โดยจะต้องมีอุปกรณ์ในการจัดเก็บสารเคมีดังนี้

- พลั่วสำหรับตักสารเคมี
- อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลในการทำงานกับสารเคมี
- ภาชนะสำหรับใส่สารเคมีที่หกรั่วไหล
- วัสดุดูดซับสารเคมี เช่น ทราย , ผ้า , Absorbent ที่ใช้ดูดซับสารเคมี

ขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อสารเคมีหกรั่วไหล

1. เมื่อพนักงานพบเหตุสารเคมีหกรั่วไหลให้ทำการปิดวาล์วหรือจุดจ่ายสารเคมี
2. ในกรณีที่สารเคมีบรรจุในถังแล้วถึงขั้นทำให้เกิดการรั่วไหลให้พนักงานสวมชุดป้องกันอันตรายจากสารเคมี เช่น ถุงมือ หน้ากาก รองเท้าบูท แล้วยกถังดังกล่าวให้ตั้งขึ้น
3. แต่หากสารเคมีหกรั่วไหลเป็นบริเวณกว้างให้ทำการปิดล้อมสารเคมีโดยใช้ทรายดูดซับล้อมรอบบริเวณที่สารเคมีหก เพื่อทำการกำจัดดวงในการแผ่ขยาย จากนั้นจึงทำการดูดซับสารเคมีที่อยู่ในบริเวณดังกล่าว โดยผู้ที่ทำการดูดซับต้องสวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากสารเคมีด้วย
4. ต้องทำการปิดล้อมพื้นที่เพื่อป้องกันไม่ให้ผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องเข้ามาในบริเวณที่สารเคมีหกรั่วไหล
5. หลังจากทำการจัดเก็บสารเคมีเรียบร้อยแล้วให้นำวัสดุดูดซับที่ปนเปื้อน และอุปกรณ์ต่างๆ ไปจัดเก็บในบริเวณที่กำหนด
6. หากไม่สามารถทำการระงับการรั่วไหลของสารเคมีได้ให้เจ้าหน้าที่ที่มระดับเหตุฉุกเฉินของบริษัท เพื่อร่วมเข้าทำการเก็บกู้สารเคมีดังกล่าว
7. ในกรณีที่ทีมระดับเหตุฉุกเฉินของบริษัท ไม่สามารถควบคุมการรั่วไหลได้ให้ทำการแจ้งไปยังบริษัทรับกำจัดของเสีย และทางบริษัทผู้ขาย เพื่อเข้าระงับเหตุการณ์ดังกล่าวและหลังจากทำการเก็บกู้เสร็จสิ้นแล้ว ให้ทุกส่วนงานที่เกี่ยวข้องเข้าร่วมประชุมชี้แจงรายละเอียดของเหตุการณ์ดังกล่าวเพื่อหาทางป้องกันและแก้ไขเพื่อไม่ให้เกิดเหตุการณ์ซ้ำ

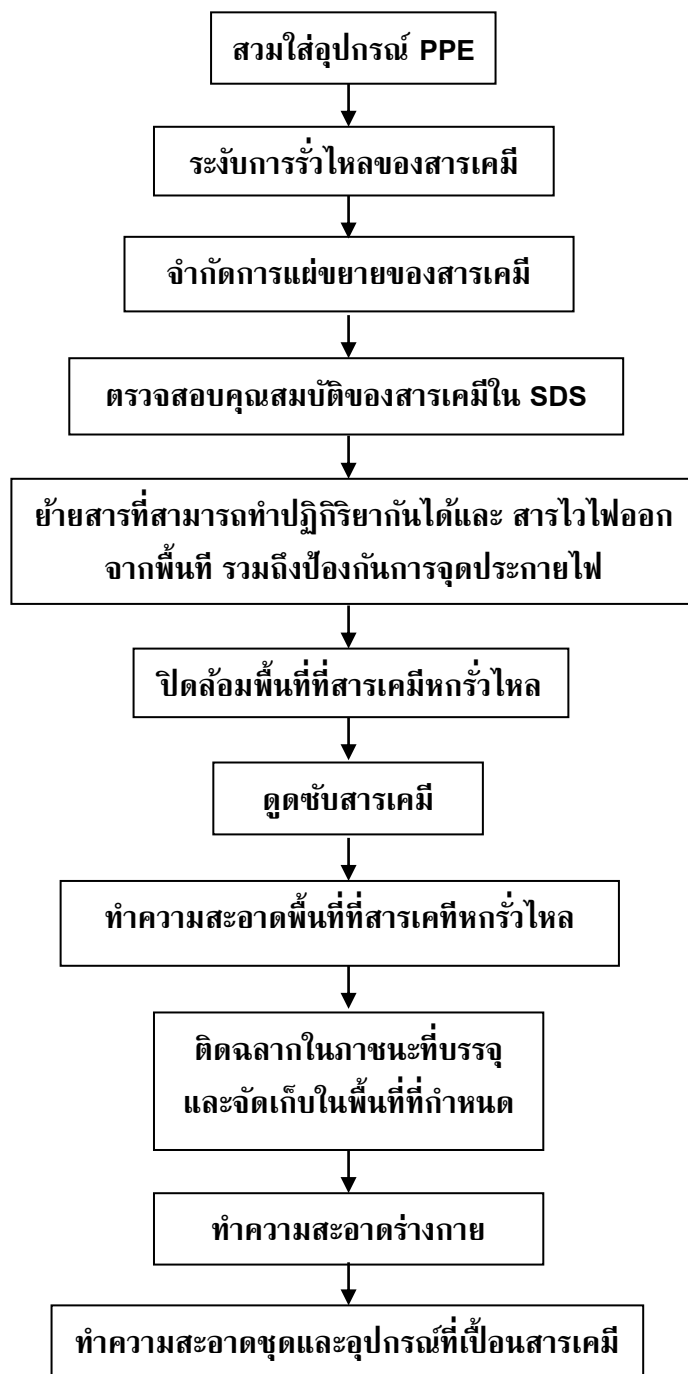
ขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อพบสารเคมีหกรั่วไหล



ขั้นตอนการควบคุมเมื่อสารเคมีหกรั่วไหล

1. ผู้ที่เข้ามาะงับเหตุในการจัดเก็บสารเคมีต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลเพื่อเข้ามาทำงานกับสารเคมี
2. ะงับการรั่วไหลนั้นโดยการกำจัดช่องทางที่สารรั่วไหลออกมา เช่น อุดรูรั่ว ช่องโหว่ บริเวณที่ภาชนะบรรจุชำรุด หรือการยกถังบรรจุสารเคมีตั้งขึ้นในกรณีถังล้มแล้วสารเคมีหกรั่วไหล
3. จำกัดการแผ่ขยายของสารเคมีไม่ให้กระจายกว้างออกไปในกรณีที่เป็นของเหลวโดยการใช้ทรายในการล้อมและดูดซับสารเคมีที่หกรั่วไหล
4. ในกรณีที่เป็นก๊าซให้ใช้การระบายอากาศเข้ามาช่วยในการเจือจางโดยเปิดบริเวณพื้นที่ให้โล่งเพื่อช่วยเจือจางสารเคมีหรืออาจใช้พัดลมช่วยในการระบายอากาศ หรือใช้วิธีการปิดบ็อกเพื่อให้เกิดการเจือจางของก๊าซในบริเวณพื้นที่เกิดเหตุ
5. รับผิดชอบมูลรายละเอียดในข้อมูลความปลอดภัยของเคมีภัณฑ์ (SDS) ที่มีประจำจุดนั้นๆ เพื่อดูคุณสมบัติของสารเคมีที่หกรั่วไหล
6. หากสารเคมีที่หกรั่วไหลมีคุณสมบัติไวไฟและเสี่ยงต่อการลุกติดไฟให้รีบย้ายวัสดุไวไฟ ะงับการจุดประกายไฟ รวมถึงการปิด-เปิดสวิตช์อุปกรณ์ไฟฟ้าทุกชนิด
7. ปิดล้อมบริเวณที่สารเคมีหกรั่วไหลเพื่อป้องกันไม่ให้ผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องเข้ามาในบริเวณดังกล่าว และติดป้ายเตือนในที่นั้น
8. เมื่อทำการดูดซับสารเคมีเรียบร้อยแล้ว พนักงานที่ทำหน้าที่นี้ใช้พลั่วสำหรับการควบคุมเมื่อสารเคมีรั่วไหลตักทรายที่ดูดซับและมีการปนเปื้อนใส่ลงในภาชนะที่เตรียมไว้เพื่อใส่สารเคมี
9. ทำการติดฉลากที่ถังสารเคมีดังกล่าวและนำไปไว้ในบริเวณที่เป็นขยะอันตรายเพื่อส่งกำจัดต่อไป
10. หลังจากการจัดเก็บสารเคมีเรียบร้อยแล้วทีมระงับเหตุฉุกเฉินจะต้องทำความสะอาดร่างกายหรือส่วนของร่างกายที่สัมผัสสารเคมี
11. ทำความสะอาดบริเวณที่ปนเปื้อนสารเคมีหลังจากที่ทำการดูดซับเสร็จเรียบร้อยแล้วโดยใช้น้ำล้างบริเวณดังกล่าว แต่จะต้องป้องกันการไหลลงสู่รางระบายน้ำสาธารณะ
12. ทำความสะอาดชุดหรืออุปกรณ์ที่เปื้อนสารเคมี

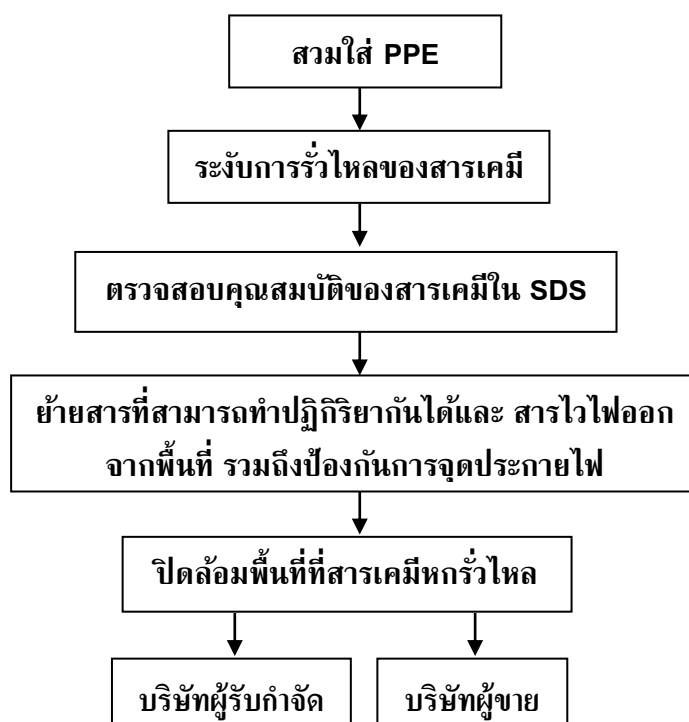
ขั้นตอนการควบคุมเมื่อสารเคมีหกั่วไหล



ในกรณีที่สารเคมีหกรั่วไหลมากแพร่กระจายเป็นวงกว้างและพนักงานไม่สามารถจัดเก็บหรือระงับเหตุได้

1. พนักงานที่จะเข้าไประงับการรั่วไหลจะต้องสวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลก่อนที่จะเข้าไประงับเหตุ
2. รีบทำการระงับการรั่วไหลโดยปิดวาล์วการจ่าย อุดหรือปิดรอยรั่วของสารเคมี
3. รีบตรวจสอบประเภทและรายละเอียดของสารเคมีจากเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของเคมีภัณฑ์ (MSDS)
4. แจ้งบริษัทผู้ขายสารเคมีเพื่อเข้ามาจัดเก็บและระงับเหตุ
5. ปิดล้อมพื้นที่เพื่อป้องกันบุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องเข้ามา
6. แยกสารที่ก่อให้เกิดประกายไฟ สารที่สามารถทำปฏิกิริยากันได้ออกมาให้ห่างจากบริเวณที่เกิดเหตุ โดยจัดแบ่งทีมที่จะต้องทำการระงับสารเคมีออกเป็น 3 ทีม ดังนี้
 1. ทีมจัดเก็บสารเคมี (Hot zone) ซึ่งมีหน้าที่คือ
 - จัดเก็บและระงับการรั่วไหลของสารเคมี
 2. ทีมเตรียมปฏิบัติการ (Warm zone) มีหน้าที่คือ
 - จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลและอุปกรณ์ในการปิดล้อม
 - เคลื่อนย้ายสารเคมีที่จัดเก็บแล้วไปยังที่เก็บ เพื่อรอส่งกำจัด
 - ปิดล้อมพื้นที่ที่สารเคมีหกรั่วไหล
 - ตรวจสอบ SDS
 - ทำความสะอาดอุปกรณ์เปื้อนสารเคมี
 3. ฝ่ายประสานงาน (Cold zone) มีหน้าที่คือ
 - ติดต่อบริษัทผู้รับกำจัดและผู้ขายกรณีที่เกิดรั่วไหลมากจนไม่สามารถทำการระงับได้

กรณีที่สารเคมีหกรั่วไหลมากแพร่กระจายเป็นวงกว้างและพนักงานไม่สามารถจัดเก็บหรือระงับเหตุได้



หน้าที่ของพนักงานที่ทำงานกับสารเคมี

ตำแหน่ง	หน้าที่	รายชื่อผู้รับผิดชอบในแต่ละแผนก				
		PC	MN	PD3	PD1	PD2
ฝ่ายเตรียมอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล/อุปกรณ์ในการปิดล้อม	เมื่อเกิดเหตุสารเคมีรั่วไหลผู้ที่มีหน้าที่เตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลมีหน้าที่จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายให้พร้อมรวมถึงอุปกรณ์ที่ใช้ในการปิดล้อมพื้นที่เพื่อป้องกันบุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องไม่ให้เข้ามาสัมผัสสารเคมีและติดป้ายเตือนในทันที	เจ้าหน้าที่เอกสารของแผนก	เจ้าหน้าที่เอกสารของแผนก	เจ้าหน้าที่เอกสารของแผนก	เจ้าหน้าที่เอกสารของแผนก	เจ้าหน้าที่เอกสารของแผนก
ฝ่ายทำความสะอาดอุปกรณ์เปื้อนสารเคมี	หลังจากที่จัดเก็บสารเคมีเรียบร้อยแล้วจะต้องทำความสะอาดอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เปื้อนสารเคมีและอุปกรณ์อื่นๆ ที่เปื้อน เช่น พลั่ว ถังบรรจุสารเคมี	พนักงาน	พนักงาน	พนักงาน	พนักงาน	พนักงาน
ฝ่ายระงับเหตุสารเคมีรั่วไหล	เมื่อเกิดสารเคมีหกรั่วไหลให้กำจัดช่องทางที่สารรั่วไหลออกมา เช่น อุดรูรั่ว ช่องโหว บริเวณที่ภาชนะบรรจุชำรุด หรือการยกถังบรรจุสารเคมีตั้งขึ้นในกรณีดังล้มาแล้ว สารเคมีหกรั่วไหล จำกัดการแพร่ขยายของสารเคมีไม่ให้กระจายกว้างออกไปในกรณีที่เป็นของเหลว โดยการใส่ทรายในการล้อมและดูดซับสารเคมีที่หกรั่วไหลหรือใช้การเจือจางสารเคมีในกรณีเป็นก๊าซ	พนักงาน	พนักงาน	พนักงาน	พนักงาน	พนักงาน
	เมื่อทำการดูดซับสารเคมีเรียบร้อยแล้ว ใช้พลั่วตักทรายที่ดูดซับหรืออุปกรณ์ดูดซับอื่นที่ปนเปื้อนใส่ลงในภาชนะที่เตรียมไว้เพื่อใส่สารเคมีรวมถึงเศษผ้าและถุงมือที่ปนเปื้อนสารเคมี					

ตำแหน่ง	หน้าที่	รายชื่อผู้รับผิดชอบในแต่ละแผนก				
		PC	MN	PD3	PD1	PD2
ฝ่ายระงับเหตุสารเคมี รั่วไหล (ต่อ)	ทำความสะอาดบริเวณที่ปนเปื้อนสารเคมี หลังจากที่ทำการดูดซับเสร็จเรียบร้อยแล้ว โดยใช้น้ำล้างบริเวณดังกล่าว แต่จะต้อง ป้องกันการไหลลงสู่รางระบายน้ำสาธารณะ หลังจากที่จัดเก็บสารเคมีเรียบร้อยแล้วทีม ระงับเหตุฉุกเฉินจะต้องทำความสะอาด ร่างกายหรือส่วนของร่างกายที่สัมผัส สารเคมีและถอดชุดที่ปนเปื้อนสารเคมีออกให้ ฝ่ายทำความสะอาดอุปกรณ์ปนเปื้อนสารเคมี นำไปทำความสะอาด	พนักงาน	พนักงาน	พนักงาน	พนักงาน	พนักงาน
ผู้ตรวจสอบ MSDS	เมื่อได้รับทราบข้อมูลว่ามีการรั่วไหลของ สารเคมีให้รีบข้อมูลรายละเอียดในข้อมูล ความปลอดภัยของเคมีภัณฑ์ (SDS) ที่มี ประจำจุดนั้นๆ เพื่อคุณสมบัติของสารตัวที่ หกรั่วไหลเพื่อจะแจ้งเคลื่อนย้ายสารเคมีที่ สามารถทำปฏิกิริยากันหรือสารเคมีไวไฟ ออกห่าง และจัดทำฉลากเพื่อติดถังสารเคมี หลังจากที่ผู้จัดเก็บสารเคมีจัดเก็บสาร เรียบร้อยแล้ว จากนั้นรีบโทรแจ้งบริษัท ผู้ขาย ผู้จัดการแผนกและแจ้งให้ จป. ทราบ โดยคว่นถึงรายละเอียดต่างๆ	เจ้าหน้าที่ เอกสารของ แผนก	เจ้าหน้าที่ เอกสาร ของแผนก	เจ้าหน้าที่ เอกสาร ของแผนก	เจ้าหน้าที่ เอกสาร ของแผนก	เจ้าหน้าที่ เอกสาร ของแผนก
ฝ่ายเคลื่อนย้ายสารเคมี	เมื่อทราบจากผู้ตรวจสอบ SDS แล้วว่า จะต้องเคลื่อนย้ายสารใดบ้าง ก็รีบทำการ เคลื่อนย้ายสารนั้นให้ออกห่างและเมื่อฝ่าย ระงับเหตุสารเคมีรั่วไหลจัดเก็บสารเคมี เรียบร้อยแล้วจึงนำสารเคมีที่บรรจุในถังนั้น นำไปทิ้งยังที่จัดเก็บสารเคมีอันตรายเพื่อ นำส่งไปกำจัดต่อไป	พนักงาน	พนักงาน	พนักงาน	พนักงาน	พนักงาน

ภาคผนวกที่ 15

เอกสารการจัดการกากของเสีย (สก.3)

ใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
สำหรับผู้ก่อกำเนิดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

วันที่ 9 เดือน กุมภาพันธ์ ปี พ.ศ.2566

ข้าพเจ้า น. [REDACTED] ผู้ประกอบกิจการโรงงาน บริษัท โคเซ อูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด

สำนักงานเลขที่ 45/1 หมู่ที่ 9 ตำบลชน อำเภออุทัย จังหวัดพระนครศรีอยุธยา

โทรศัพท์ 035-226730-33

โทรสาร 035-226734

ทะเบียนโรงงานเลขที่ ข3-77(2)-31/53อย

โรงงานตั้งอยู่เลขที่ 45/1 หมู่ที่ 9 ถนนโรจนะ ตำบลชน อำเภออุทัย จังหวัดพระนครศรีอยุธยา

โทรศัพท์ 035-226730-33

โทรสาร 035-226734

หมายเลขประจำตัว DIWG057000440

ขอแจ้งรายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วดังรายการต่อไปนี้

- | | |
|--|---------------------------|
| ข้อ 1 รายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูล หรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้วและวิธีการกำจัด | แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 1 |
| ข้อ 2 แผนผังการไหลของกระบวนการผลิตและแหล่งที่มาของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว | แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 2 |
| ข้อ 3 แผนผังแสดงสถานที่เก็บ คัดแยก และจัดการภายในโรงงาน | แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 3 |
| ข้อ 4 ความเปลี่ยนแปลงในปริมาณและความเป็นพิษของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่เกิดขึ้นเปรียบเทียบกับข้อมูลของปีที่ผ่านมา | แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 4 |
| ข้อ 5 รายละเอียดของผู้ดำเนินการรวบรวม ขนส่ง บำบัดและกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว | แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 5 |
| ข้อ 6 แผนการป้องกันอุบัติเหตุเพื่อตอบสนองเหตุฉุกเฉินในกรณีเกิดเหตุรั่วไหล อัคคีภัย การระเบิดของสิ่งปฏิกูล หรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว หรือเหตุที่คาดไม่ถึง | แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 6 |
| ข้อ 7 รายงานการตอบสนองและการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมจากเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น | แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 7 |

รายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุไม้ใช้แล้วและวิธีการกำจัด ประจำปี

ลำดับ ที่	รหัส	ชื่อและคำบรรยาย	ปริมาณ(ระบุ หน่วย)	วิธีการ กำจัด	ผู้ขนส่ง/จัดการ
1	080111	กากสี	1,940.000 ตัน	042	บริษัท โปรเจค เวสต์ เมเนจเม้นท์ จำกัด/บริษัท โปรเจค เวสต์ เมเนจเม้นท์ จำกัด
2	150202	เศษผ้าปนเปื้อน	1.440 ตัน	042	บริษัท โปรเจค เวสต์ เมเนจเม้นท์ จำกัด/บริษัท โปรเจค เวสต์ เมเนจเม้นท์ จำกัด
3	120103	เศษกลิ้ง	37.515 ตัน	049	จ3-60-1/42นฐ
4	120103	เศษกลิ้ง	46.280 ตัน	049	จ3-60-1/46นฐ
5	120116	ผง Shot blast	2.140 ตัน	073	บริษัท โปรเจค เวสต์ เมเนจเม้นท์ จำกัด/บริษัท โปรเจค เวสต์ เมเนจเม้นท์ จำกัด
6	100309	Dross C	13.050 ตัน	049	บริษัท เอ็น-เทค โนโลยี คอมซัลแตนท์ จำกัด/บริษัท มอนสเตอร์ เทค จำกัด
7	120107	Coolant Oil	12.145 ตัน	049	บริษัท อ่องไพศาล จำกัด/บริษัท อีเอ็กซ์ ซีด จำกัด
8	190814	กากตะกอน	2.840 ตัน	044	บริษัท โปรเจค เวสต์ เมเนจเม้นท์ จำกัด/บริษัท โปรเจค เวสต์ เมเนจเม้นท์ จำกัด
9	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.910 ตัน	049	บริษัท โปรเจค เวสต์ เมเนจเม้นท์ จำกัด/บริษัท โปรเจค เวสต์ เมเนจเม้นท์ จำกัด
10	100309	Dross C	19.520 ตัน	049	ห้างหุ้นส่วนจำกัด เอ็มอาร์ เซฟพารเทคเตอร์/บริษัท มอนสเตอร์ เทค จำกัด
11	160215	หลอดไฟ	0.070 ตัน	049	บริษัท โปรเจค เวสต์ เมเนจเม้นท์ จำกัด/บริษัท โปรเจค เวสต์ เมเนจเม้นท์ จำกัด
12	120103	เศษกลิ้ง	1,960.060 ตัน	049	จ3-60-1/42นฐ
13	120103	เศษกลิ้ง	2,036.236 ตัน	049	จ3-60-1/46นฐ
14	120116	ผง Shot blast	1.000 ตัน	073	บริษัท อาทิตศรี จำกัด โดยนายคอรัก จันทร์ทอง/บริษัท โปรเฟสชั่นแนล เวสต์ เทค โนโลยี (1999) จำกัด (มหาชน)
15	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.550 ตัน	073	บริษัท อาทิตศรี จำกัด โดยนายคอรัก จันทร์ทอง/บริษัท โปรเฟสชั่นแนล เวสต์ เทค โนโลยี (1999) จำกัด (มหาชน)
16	190813	กากตะกอน	10.795 ตัน	073	บริษัท อาทิตศรี จำกัด โดยนายคอรัก จันทร์ทอง/บริษัท โปรเฟสชั่นแนล เวสต์ เทค โนโลยี (1999) จำกัด (มหาชน)
17	080111	กากสี	1.800 ตัน	042	บริษัท อาทิตศรี จำกัด โดยนายคอรัก จันทร์ทอง/บริษัท โปรเฟสชั่นแนล เวสต์ เทค โนโลยี (1999) จำกัด (มหาชน)
18	150202	เศษผ้าปนเปื้อน	1.700 ตัน	042	บริษัท อาทิตศรี จำกัด โดยนายคอรัก จันทร์ทอง/บริษัท โปรเฟสชั่นแนล เวสต์ เทค โนโลยี (1999) จำกัด (มหาชน)
19	161001	Wastewater	195.400 ตัน	042	บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ ทรานสปอร์ต จำกัด/บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
20	100309	Dross C	23.840 ตัน	049	บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ ทรานสปอร์ต จำกัด/บริษัท มอนสเตอร์เทค จำกัด
21	120116	ผง Shot blast	1.360 ตัน	073	นายถนอม เหมือนสุดใจ/บริษัท โปรเฟสชั่นแนล เวสต์เทค โนโลยี (1999) จำกัด (มหาชน)
22	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.300 ตัน	073	นายถนอม เหมือนสุดใจ/บริษัท โปรเฟสชั่นแนล เวสต์เทค โนโลยี (1999) จำกัด (มหาชน)
23	190813	กากตะกอน	6.825 ตัน	073	นายถนอม เหมือนสุดใจ/บริษัท โปรเฟสชั่นแนล เวสต์เทค โนโลยี (1999) จำกัด (มหาชน)
24	100319	ฝุ่นจากเตาหลอมอลูมิเนียม	197.935 ตัน	052	ห้างหุ้นส่วนจำกัด ซี.ซี.อลูมิเนียมไทย/นายสุกนันท์ จรุงทอง
25	150110	กากปนเปื้อน	3.158 ตัน	049	ห้างหุ้นส่วนจำกัด ซี.ซี.อลูมิเนียมไทย/นายสุกนันท์ จรุงทอง
26	100309	ขี้เถ้า	25.425 ตัน	049	นายพงษ์พันธ์ เทพโพธิพันธ์/ห้างหุ้นส่วนจำกัด พี แอนด์ แอล รีไซเคิล
27	140602	ตัวทำลายใช้แล้ว	13.800 ตัน	042	บริษัท ทิพย์รุ่งเรืองรีไซเคิล จำกัด/บริษัท ทิพย์รุ่งเรืองรีไซเคิล จำกัด

28	150110	บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน	10.188 ตัน	049	บริษัท ทิพย์รุ่งเรืองรีไฟนิ่ง จำกัด/บริษัท ทิพย์รุ่งเรืองรีไฟนิ่ง จำกัด
29	120116	ผง Shot blast	4.510 ตัน	073	บริษัท เกียรติธนาขนสง จำกัด (มหาชน)/บริษัท โปรเฟสชั่นแนล เวสต์เทค โนโลยี (1999) จำกัด (มหาชน)
30	150110	ภาชนะปนเปื้อน	2.750 ตัน	073	บริษัท เกียรติธนาขนสง จำกัด (มหาชน)/บริษัท โปรเฟสชั่นแนล เวสต์เทค โนโลยี (1999) จำกัด (มหาชน)
31	190813	กากตะกอน	19.245 ตัน	073	บริษัท เกียรติธนาขนสง จำกัด (มหาชน)/บริษัท โปรเฟสชั่นแนล เวสต์เทค โนโลยี (1999) จำกัด (มหาชน)
32	080111	กากสี	3.450 ตัน	042	บริษัท เกียรติธนาขนสง จำกัด (มหาชน)/บริษัท โปรเฟสชั่นแนล เวสต์เทค โนโลยี (1999) จำกัด (มหาชน)
33	150202	เศษผ้าปนเปื้อน	4.090 ตัน	042	บริษัท เกียรติธนาขนสง จำกัด (มหาชน)/บริษัท โปรเฟสชั่นแนล เวสต์เทค โนโลยี (1999) จำกัด (มหาชน)
34	100309	ชีตา	20.600 ตัน	049	ห้างหุ้นส่วนจำกัด ประทุมอูมเนียม/ห้างหุ้นส่วนจำกัด ประทุมอูมเนียม
35	080111	กากสี	2.930 ตัน	042	บริษัท เวลด์เทค เมเนจเม้นท์ จำกัด/บริษัท โปรเจค เวสต์ เมเนจเม้นท์ จำกัด
36	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.810 ตัน	049	บริษัท เวลด์เทค เมเนจเม้นท์ จำกัด/บริษัท โปรเจค เวสต์ เมเนจเม้นท์ จำกัด
37	150202	เศษผ้าปนเปื้อน	1.640 ตัน	042	บริษัท เวลด์เทค เมเนจเม้นท์ จำกัด/บริษัท โปรเจค เวสต์ เมเนจเม้นท์ จำกัด
38	080111	กากสี	20.630 ตัน	042	บริษัท โปรเจค เวสต์ เมเนจเม้นท์ จำกัด/บริษัท โปรเจค เวสต์ เมเนจเม้นท์ จำกัด
39	120116	ผง Shot blast	15.450 ตัน	044	บริษัท โปรเจค เวสต์ เมเนจเม้นท์ จำกัด/บริษัท โปรเจค เวสต์ เมเนจเม้นท์ จำกัด
40	150110	ภาชนะปนเปื้อน	6.210 ตัน	049	บริษัท โปรเจค เวสต์ เมเนจเม้นท์ จำกัด/บริษัท โปรเจค เวสต์ เมเนจเม้นท์ จำกัด
41	150202	เศษผ้าปนเปื้อน	11.430 ตัน	042	บริษัท โปรเจค เวสต์ เมเนจเม้นท์ จำกัด/บริษัท โปรเจค เวสต์ เมเนจเม้นท์ จำกัด
42	160215	หลอดไฟ	0.240 ตัน	049	บริษัท โปรเจค เวสต์ เมเนจเม้นท์ จำกัด/บริษัท โปรเจค เวสต์ เมเนจเม้นท์ จำกัด
43	190813	กากตะกอน	55.515 ตัน	044	บริษัท โปรเจค เวสต์ เมเนจเม้นท์ จำกัด/บริษัท โปรเจค เวสต์ เมเนจเม้นท์ จำกัด
44	120107	Coolant oil	111.255 ตัน	049	บริษัท อ่องไพศาล จำกัด/บริษัท อีเอ็กซ์ ซีด จำกัด
45	120107	Coolant oil	388.720 ตัน	042	บริษัท เอกอุทัย จำกัด/บริษัท เอกอุทัย จำกัด
46	120116	ผง Shot blast	1.600 ตัน	073	นายปิยะนันท์ จึงพัฒนกิจ/บริษัท โปรเฟสชั่นแนล เวสต์เทค โนโลยี (1999) จำกัด (มหาชน)
47	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.600 ตัน	073	นายปิยะนันท์ จึงพัฒนกิจ/บริษัท โปรเฟสชั่นแนล เวสต์เทค โนโลยี (1999) จำกัด (มหาชน)
48	190813	กากตะกอน	11.500 ตัน	073	นายปิยะนันท์ จึงพัฒนกิจ/บริษัท โปรเฟสชั่นแนล เวสต์เทค โนโลยี (1999) จำกัด (มหาชน)
49	080111	กากสี	1.500 ตัน	042	นายปิยะนันท์ จึงพัฒนกิจ/บริษัท โปรเฟสชั่นแนล เวสต์เทค โนโลยี (1999) จำกัด (มหาชน)
50	150202	เศษผ้าปนเปื้อน	2.200 ตัน	042	นายปิยะนันท์ จึงพัฒนกิจ/บริษัท โปรเฟสชั่นแนล เวสต์เทค โนโลยี (1999) จำกัด (มหาชน)
51	120116	ผง Shot blast	1.700 ตัน	073	นางศศิธร สุนทรวีภาค/บริษัท โปรเฟสชั่นแนล เวสต์เทค โนโลยี (1999) จำกัด (มหาชน)
52	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.700 ตัน	073	นางศศิธร สุนทรวีภาค/บริษัท โปรเฟสชั่นแนล เวสต์เทค โนโลยี (1999) จำกัด (มหาชน)
53	190813	กากตะกอน	11.490 ตัน	073	นางศศิธร สุนทรวีภาค/บริษัท โปรเฟสชั่นแนล เวสต์เทค โนโลยี (1999) จำกัด (มหาชน)
54	080111	กากสี	0.800 ตัน	042	นางศศิธร สุนทรวีภาค/บริษัท โปรเฟสชั่นแนล เวสต์เทค โนโลยี (1999) จำกัด (มหาชน)

55	150202	เศษผ้าปนเปื้อน	0.900 ตัน	042	นางศศิธร สุนทรวิภาค/บริษัท โปรเฟสชั่นแนล เวสต์ เทคโนโลยี (1999) จำกัด (มหาชน)
56	100309	Dross C	10.155 ตัน	049	นายอภิวัฒน์ รักษาดี/บริษัท มอนสเตอร์เทค จำกัด
57	100309	Dross C	11.600 ตัน	049	ห้างหุ้นส่วนจำกัด พี.บี อินเทอร์เน็ตรานสพอร์ต/บริษัท มอนสเตอร์เทค จำกัด

ลงชื่อ _____

เอกสาร

ลงชื่อ _____

กิจการ โรงงาน

ตำแหน่ง วิศวกรสิ่งแวดล้อม

วันที่ 9 เดือน กุมภาพันธ์ ปี พ.ศ.2566

แผนผังการไหลของกระบวนการผลิตและแหล่งที่มาของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

แผนผังสถานที่เก็บ คัดแยก และจัดการภายในโรงงาน

รายงานการเปลี่ยนแปลงในปริมาณและความเป็นพิษของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นเปรียบเทียบกับข้อมูลของปีที่ผ่านมา

ลำดับที่	รหัส	ชื่อและคำบรรยาย	ปี/ช่วงเวลา 2562		ปี/ช่วงเวลา 2563		ปี/ช่วงเวลา 2564		ปี/ช่วงเวลา 2565	
			ปริมาณ	ความเข้มข้น	ปริมาณ	ความเข้มข้น	ปริมาณ	ความเข้มข้น	ปริมาณ	ความเข้มข้น
1	080111	กากสี	31.875 ตัน		37.105 ตัน		.7		1971.11 ตัน	
2	100309	Dross C							78.165 ตัน	
3	100309	ชีเดา	49.8605 ตัน		24.325 ตัน		52.698 ตัน		46.025 ตัน	
4	100319	ฝุ่นจากเตาหลอมอลูมิเนียม	247.41 ตัน		133.592 ตัน		221.19 ตัน		197.935 ตัน	
5	120103	เศษกลิ้ง	3569.1368 ตัน		3673.585 ตัน		5417.38 ตัน		4080.091 ตัน	
6	120107	Coolant Oil	11.87 ตัน		119.655 ตัน		11.795		512.12 ตัน	
7	120116	ผง Shot bast							2.14 ตัน	
8	120116	ผง Shot blast	21.765 ตัน		7.355 ตัน		1.6		25.62 ตัน	
9	140602	ตัวทำลายใช้แล้ว					11.4 ตัน		13.8 ตัน	
10	150110	บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน					1.5964 ตัน		10.1877 ตัน	
11	150110	ปั๊บนเปื้อน	2.4095 ตัน		3.687 ตัน		4.376 ตัน		3.1575 ตัน	
12	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0		0		1.1		12.83 ตัน	
13	150202	เศษผ้าปนเปื้อน	19.635 ตัน		18.958 ตัน		35.675 ตัน		23.4 ตัน	
14	160215	หลอดไฟ	.02 ตัน		0		.07	-	.31 ตัน	
15	161001	Wastewater							195.4 ตัน	
16	190813	กากตะกอน	89 ตัน		68.642 ตัน		58.185 ตัน		115.37 ตัน	
17	190814	กากตะกอน							2.84 ตัน	
18	120109	Coolant oil	47.78 ตัน		26.21 ตัน		0		0	
19	150101	กระดาษ	6.04 ตัน		3.765 ตัน		5.185 ตัน		0	
20	080312	ถลับหมักใช้แล้ว					.03 ตัน		0	

21	100309	ตะกรันจากการหลอมอลูมิเนียม (Dross)			99.462 ตัน	0	0	
22	140603	ตัวทำละลายใช้แล้ว				1.6	0	
23	160603	ถ่านไฟฉายใช้แล้ว				.01 ตัน	0	
24	130208	น้ำมันใช้แล้ว	88 ตัน	0	0	0	0	
25	160601	แบตเตอรี่หมดอายุ				.09 ตัน	0	
26	150110	ปั๊ปปั่นเปื้อน	1.61 ตัน	0	0	0	0	
27	150102	พลาสติกไม่ปนเปื้อนสารเคมี	1.025 ตัน	1.17 ตัน	.62 ตัน		0	
28	150103	ไม้	.2 ตัน	.75 ตัน	2.455 ตัน		0	
29	170405	เศษเหล็ก	33.245 ตัน	31.065 ตัน	53.565 ตัน		0	
30	140603	สารตัวทำละลายใช้แล้ว		17.2 ตัน	4.6 ตัน		0	

หมายเหตุ ถ้ามี ให้แนบผลการตรวจวิเคราะห์สิ่งปนเปื้อนหรือวัสดุไม่ใช้แล้วมาด้วย

ลงชื่อ

[Redacted Signature]

ผู้จัดเตรียมเอกสาร

ลงชื่อ

X

[Redacted Signature]

ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

(

[Redacted Stamp]

)

ตำแหน่ง วิศวกรสิ่งแวดล้อม

(

[Redacted Stamp]

)

ตำแหน่ง ประธานบริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

ภาคผนวกที่ 16

เอกสารตรวจสอบประสิทธิภาพของอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย ปี 2566

ลำดับ	รหัส	ชนิด	สถานที่ตั้ง	สาเหตุ	ค้นบ่งกับ	ควัดัง	เอกสารค้น/	สิ่งกีดขวาง	หมายเหตุ
				ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	มี	ไม่มี
CENTER									
1	FET01	Dry Chemical (15 lb)	หน้าห้องพยาบาล	✓		✓	✓		✓
2	FET02	Dry Chemical (15 lb)	ทางเข้าประตู 1 Canteen	✓		✓	✓		✓
3	FET03	Dry Chemical (15 lb)	ทางเข้าประตู 2 Canteen	✓		✓	✓		ติดตั้ง 22/10/2022
4	FET04	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	ในห้อง Canteen	✓		✓	✓		ติดตั้ง 22/10/2022
EN									
5	FET05	Dry Chemical (15 lb)	ในตู้หน้าประตูทางเข้า EN 1	✓		✓	✓		✓
6	FET06	Dry Chemical (15 lb)	ในตู้หน้าประตูทางเข้า EN 2	✓		✓	✓		✓
7	FET07	Dry Chemical (15 lb)	หลังประตูทางเข้า EN 1	✓		✓	✓		✓
8	FET08	Fire Ade 2000 ABC (15 lb)	หลังประตูทางเข้า EN 1	✓		✓	✓		✓
9	FET09	Dry Chemical (15 lb)	หลังประตูทางเข้า EN 2	✓		✓	✓		✓
10	FET10	Co2	หลังประตูทางเข้า EN 2	✓		✓	✓		✓
11	FET11	Fire Ade 2000 ABC (15 lb)	หน้าห้องน้ำ EN	✓		✓	✓		✓
12	FET12	Fire Ade 2000 ABC (15 lb)	ข้างเครื่อง Robot EN	✓		✓	✓		✓
13	FET13	Fire Ade 2000 ABC (15 lb)	จุดวางยางรถยนต์ EN	✓		✓	✓		✓
14	FET14	Fire Ade 2000 ABC (15 lb)	ห้องเก็บของ EN	✓		✓	✓		✓
15	FET15	Co2	Office EN	✓		✓	✓		✓
Production 1 Line C									
16	FET16	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	ประตูทางเข้า Line C	✓		✓	✓		✓
17	FET17	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	หน้าเครื่อง Helium Line C	✓		✓	✓		✓
18	FET18	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	Deburring Line C	✓		✓	✓		✓
19	FET19	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	PCD Line C	✓		✓	✓		✓
20	FET20	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	MF#02 Line C	✓		✓	✓		✓
21	FET21	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	MF#01 Line C	✓		✓	✓		✓



แบบบันทึกการตรวจสอบถังดับเพลิง

ลำดับ	รหัส	ชนิด	สถานที่ตั้ง	สายฉีด		ก้นถังกับ	ตัวถัง	เกจแรงดัน/		ถังเกิดจาง		หมายเหตุ
				ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	มี	ไม่มี	
22	FET22	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	ข้างเครื่อง MF#01 Line C	✓		✓	✓	✓			✓	
23	FET23	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	หน้า Casting Line C	✓		✓	✓	✓			✓	
24	FET24	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	ทางเดิน Die Coat Line F	✓		✓	✓	✓			✓	
25	FET25	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	หน้า FF#11 Line C	✓		✓	✓	✓			✓	
26	FET26	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	หน้า FF#08 Line C	✓		✓	✓	✓			✓	
27	FET27	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	ข้างเครื่อง OP3 Line C	✓		✓	✓	✓			✓	
28	FET28	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	ข้างคัตลือ Line C	✓		✓	✓	✓			✓	
Production 1 Line F												
29	FET29	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	ข้างห้องเอกสาร Line F	✓		✓	✓	✓			✓	
30	FET30	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	ข้างคัตลือ Line F	✓		✓	✓	✓			✓	
31	FET31	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	Riser Cutting Line F	✓		✓	✓	✓			✓	
32	FET32	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	หน้า PQ Line B	✓		✓	✓	✓			✓	
33	FET33	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	หน้าห้อง X-ray	✓		✓	✓	✓			✓	
34	FET34	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	ข้างห้อง X-ray	✓		✓	✓	✓			✓	
35	FET35	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	ประตูทางเข้า Line F	✓		✓	✓	✓			✓	
36	FET36	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	Die Coat PD2 Line F	✓		✓	✓	✓			✓	
37	FET37	Dry Chemical (15 lb)	Die Coat PD1 Line F	✓		✓	✓	✓			✓	ติดตั้ง 1/2/2023
38	FET38	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	Casting Line F	✓		✓	✓	✓			✓	
39	FET39	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	หน้า MF#07 Line F	✓		✓	✓	✓			✓	
40	FET40	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	หน้า FF#04 Line F	✓		✓	✓	✓			✓	



แบบบันทึกการตรวจสอบถังดับเพลิง

ลำดับ	รหัส	ชนิด	สถานที่ตั้ง	สาเหตุ		ค้นบ่งกับ		ตัวถัง		เกาะแรงดัน/ ปกติ	สิ่งกีดขวาง		หมายเหตุ
				ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ		มี	ไม่มี	
PQ Line A													
41	FET41	Dry Chemical (15 lb)	PQ Line A	✓		✓		✓		✓		✓	
42	FET42	Dry Chemical (15 lb)	PQ Line A	✓		✓		✓		✓		✓	
Production 3 Line A													
43	FET43	Fire Ade 2000 ABC (15 lb)	ประตูทางเข้า PD3	✓		✓		✓		✓		✓	
44	FET44	Dry Chemical (15 lb)	ทางเดินหน้าห้อง เก็บชุด PD3	✓		✓		✓		✓		✓	
45	FET45	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	ทางเดินหน้าห้อง Powder Line A PD3	✓		✓		✓		✓		✓	
46	FET46	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	ในตู้หน้าห้องผสมสี Line A PD3	✓		✓		✓		✓		✓	
47	FET47	Fire Ade 2000 ABC (15 lb)	ในตู้หน้าห้องผสมสี Line A PD3	✓		✓		✓		✓		✓	
48	FET50	Dry Chemical (15 lb)	หน้าห้อง Powder Line A PD3	✓		✓		✓		✓		✓	
49	FET51	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	Pretreatment Line A PD3	✓		✓		✓		✓		✓	
50	FET52	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	ข้าง Line คัดสี PD3	✓		✓		✓		✓		✓	
51	FET53	Fire Ade 2000 ABC (15 lb)	ทางเดินหน้าเครื่อง OP3	✓		✓		✓		✓		✓	
52	FET54	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	หลังเครื่อง OP3	✓		✓		✓		✓		✓	
Production 3 Line B													
53	FET55	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	หน้าห้อง Paint Powder Line B	✓		✓		✓		✓		✓	
54	FET56	Dry Chemical (15 lb)	ในห้อง Paint Powder Line B	✓		✓		✓		✓		✓	
55	FET57	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	ชั้น 2 PD3 ข้าง Gas Detector	✓		✓		✓		✓		✓	
56	FET59	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	ในตู้พื้นที่ล่าง Jig ชั้น 2 Line B PD3	✓		✓		✓		✓		✓	
57	FET60	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	ในตู้พื้นที่ล่าง Jig ชั้น 2 Line B PD3	✓		✓		✓		✓		✓	
58	FET62	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	ในตู้ Robot Painting ชั้น 2 Line B PD3	✓		✓		✓		✓		✓	



แบบบันทึกการตรวจสอบถังดับเพลิง

ลำดับ	รหัส	ชนิด	สถานที่ตั้ง	สายฉีด		คันบังคับ	ตัวถัง	เกจแรงดัน/ ปกติ	สิ่งกีดขวาง		หมายเหตุ
				ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ	มี	ไม่มี	
59	FET63	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	ในตู้ Robot Painting ชั้น 2 Line B PD3	✓		✓	✓	✓		✓	
60	FET65	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	ทางขึ้นบันได PD3	✓		✓	✓	✓		✓	
61	FET66	Dry Chemical (15 lb)	หน้าห้อง Paint Powder Line B	✓		✓	✓	✓		✓	
62	FET67	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	Paint Line B PD3	✓		✓	✓	✓		✓	
63	FET68	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	ชั้น 2 PD3	✓		✓	✓	✓		✓	
64	FET69	Fire Ade 2000 ABCK (15 lb)	ล้าง Water rinse No.6 PD3	✓		✓	✓	✓		✓	
65	FET70	Dry Chemical (15 lb)	พื้นที่เก็บของ PD3	✓		✓	✓	✓		✓	
66	FET71	Dry Chemical (15 lb)	พื้นที่เก็บของ PD3	✓		✓	✓	✓		✓	
67	FET72	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	หน้าห้อง Chemistry lab	✓		✓	✓	✓		✓	
68	FET73	Dry Chemical (15 lb)	แผนก MN	✓		✓	✓	✓		✓	
69	FET74	Dry Chemical (15 lb)	รถเข็น แผนก MN	✓		✓	✓	✓		✓	
70	FET75	Dry Chemical (15 lb)	ในตู้ประตูทางเข้าแผนก MN	✓		✓	✓	✓		✓	ติดตั้ง 17/01/2566
71	FET76	Fire Ade 2000 ABCK (15 lb)	บันไดทางขึ้น New Clear line A PD3	✓		✓	✓	✓		✓	
72	FET77	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	New Clear line A PD3 ชั้น 2	✓		✓	✓	✓		✓	
73	FET78	Dry Chemical (15 lb)	New Clear line A PD3 ชั้น 2	✓		✓	✓	✓		✓	
74	FET79	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	เตาอบ New Clear line A PD3 ชั้น 2	✓		✓	✓	✓		✓	
75	FET80	Dry Chemical (15 lb)	เตาอบ New Clear line A PD3 ชั้น 2	✓		✓	✓	✓		✓	
76	FET81	Fire Ade 2000 ABC (15 lb)	หน้าห้อง STM	✓		✓	✓	✓		✓	
77	FET83	Dry Chemical (15 lb)	หน้าห้องเก็บเอกสาร	✓		✓	✓	✓		✓	
78	FET84	Dry Chemical (15 lb)	หน้าห้องเก็บของ PD3	✓		✓	✓	✓		✓	ติดตั้ง 1/2/2023
79	FET85	Dry Chemical (15 lb)	ข้างห้องเก็บเอกสาร	✓		✓	✓	✓		✓	ติดตั้ง 1/2/2023
80	FET86	Dry Chemical (15 lb)	ทางเดินข้างห้องเก็บน้ำมัน	✓		✓	✓	✓		✓	
81	FET87	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	หน้าห้องเก็บสารเคมี โถงล้าง	✓		✓	✓	✓		✓	
82	FET88	Dry Chemical (15 lb)	หน้าห้อง Air conditioner	✓		✓	✓	✓		✓	ติดตั้ง 17/01/2566
83	FET89	Dry Chemical (15 lb)	Water Plant	✓		✓	✓	✓		✓	ติดตั้ง 17/01/2566



แบบบันทึกการตรวจสอบถังดับเพลิง

ลำดับ	รหัส	ชนิด	สถานที่ตั้ง	สาเหตุ		ค้นบ่งกับ		ตัวถัง		เกจแรงดัน/		ถังกีดขวาง		หมายเหตุ
				ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	มี	ไม่มี	
84	FET90	Dry Chemical (15 lb)	ห้องเก็บสารเคมี MN	✓		✓		✓		✓			✓	
85	FET91	Dry Chemical (15 lb)	Boiler MN ชั้น2	✓		✓		✓		✓			✓	ติดตั้ง 17/01/2566
86	FET92	Dry Chemical (15 lb)	Boiler MN ชั้น2	✓		✓		✓		✓			✓	ติดตั้ง 17/01/2566
87	FET93	Dry Chemical (15 lb)	Boiler PD3 ชั้น2	✓		✓		✓		✓			✓	ติดตั้ง 17/01/2566
88	FET94	Dry Chemical (15 lb)	Boiler PD3 ชั้น2	✓		✓		✓		✓			✓	ติดตั้ง 17/01/2566
89	FET95	Dry Chemical (15 lb)	ด้านหน้า 1 Warehouse	✓		✓		✓		✓			✓	ติดตั้ง 17/01/2566
90	FET96	Dry Chemical (15 lb)	ประตูทางเข้า Warehouse	✓		✓		✓		✓			✓	
91	FET97	Dry Chemical (15 lb)	Warehouse ประตูส่งของ	✓		✓		✓		✓			✓	
92	FET98	Dry Chemical (15 lb)	Warehouse	✓		✓		✓		✓			✓	
93	FET99	Dry Chemical (15 lb)	ประตูทางเข้า 2 Warehouse	✓		✓		✓		✓			✓	
94	FET100	Dry Chemical (15 lb)	Warehouse	✓		✓		✓		✓			✓	
95	FET101	Dry Chemical (15 lb)	Warehouse	✓		✓		✓		✓			✓	



แบบบันทึกการตรวจสอบถังดับเพลิง

ลำดับ	รหัส	ชนิด	สถานที่ตั้ง	สภาพถัง		ถังบ่งชี้	ถังบ่งชี้	ถังบ่งชี้	ถังบ่งชี้	ถังบ่งชี้	ถังบ่งชี้		ถังบ่งชี้	ถังบ่งชี้
				ปกติ	ผิดปกติ	ถังบ่งชี้	ถังบ่งชี้	ถังบ่งชี้	ถังบ่งชี้	ถังบ่งชี้	ถังบ่งชี้	ถังบ่งชี้	ถังบ่งชี้	ถังบ่งชี้
116	FET122	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	OP1 Line G	✓		✓								
117	FET123	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	หน้าห้องเก็บของ PD2	✓		✓								
118	FET124	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	OP1 Line G	✓		✓								
119	FET125	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	In coming Line G	✓		✓								
120	FET126	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	Process Deburring Line E	✓		✓								
121	FET127	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	หน้าห้องเก็บสารเคมี	✓		✓								
122	FET128	Dry Chemical (15 lb)	Fire Pump room	✓		✓								ติดตั้ง 1/2/2023
123	FET129	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	Chip Melting ประตู 1	✓		✓								
124	FET130	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	Chip Melting ด้านหน้าเครื่อง	✓		✓								
125	FET131	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	Chip Melting ข้างเครื่อง	✓		✓								
126	FET132	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	Chip Melting ประตู 3	✓		✓								
127	FET133	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	Chip Melting ชั้น2	✓		✓								
128	FET134	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	Chip Melting ชั้น2	✓		✓								
129	FET135	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	Chip Melting ชั้น3	✓		✓								
130	FET136	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	Chip Melting ชั้น3	✓		✓								
131	FET137	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	Chip Melting ชั้น3	✓		✓								



แบบบันทึกการตรวจสอบถังดับเพลิง

ลำดับ	รหัส	ชนิด	สถานที่ตั้ง	สายฉีด		คันบังคับ		ตัวถัง		แรงดัน/		ถังเก็บ		หมายเหตุ
				ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	มี	ไม่มี	
132	FET138	Dry Chemical (15 lb)	หลังห้อง Air compressor Line F	✓		✓				✓			✓	
133	FET139	Dry Chemical (15 lb)	หน้าห้องขยะ หมายเลข 3	✓		✓				✓			✓	
134	FET140	Dry Chemical (15 lb)	ข้างประตูทางเข้า Line C	✓		✓				✓			✓	
135	FET141	Dry Chemical (15 lb)	ป้อม รถป. 3	✓		✓				✓			✓	
136	FET142	Dry Chemical (15 lb)	ข้างพื้นที่ตู้เบรุตหรี Line C	✓		✓				✓			✓	
137	FET143	Dry Chemical (15 lb)	หน้าห้อง Dolo	✓		✓				✓			✓	
138	FET144	Co2	ห้อง MDB Line F	✓		✓				✓			✓	
139	FET145	Dry Chemical (15 lb)	Air compressor Line E	✓		✓				✓			✓	
140	FET146	Dry Chemical (15 lb)	Air compressor Line E	✓		✓				✓			✓	
141	FET147	Dry Chemical (15 lb)	STM ชั้น 2	✓		✓				✓			✓	
142	FET148	Dry Chemical (15 lb)	STM ชั้น 2	✓		✓				✓			✓	
143	FET149	Dry Chemical (15 lb)	STM ชั้น 3	✓		✓				✓			✓	
144	FET150	Co2	หน้า Office	✓		✓				✓			✓	
145	FET151	Co2	หน้าห้อง Training Room	✓		✓				✓			✓	
146	FET152	Dry Chemical (15 lb)	หน้า Office Production	✓		✓				✓			✓	
147	FET163	Dry Chemical (15 lb)	บริเวณห้องเก็บ Spare part	✓		✓				✓			✓	
148	FET002	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	ตู้เชื่อม PD2	✓		✓				✓			✓	
149	FET003	Dry Chemical (15 lb)	ตู้เชื่อม PD1	✓		✓				✓			✓	
150	FET004	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	ตู้เชื่อม PD1 Chip Melting	✓		✓				✓			✓	ติดตั้ง 1/2/2023
				✓		✓				✓			✓	

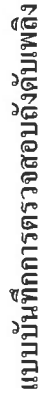
ตรวจสอบโดย..... วันที่ตรวจ 23 Jun '23

หมายเหตุ

เครื่องหมาย ✓ คือสภาพการตรวจเช็คถังดับเพลิงตามแบบฟอร์มเป็นปกติ

เครื่องหมาย ✗ คือสภาพการตรวจเช็คถังดับเพลิงตามแบบฟอร์มพบสิ่งผิดปกติ

การตรวจถังดับเพลิงต้องตรวจเดือนละ 1 ครั้ง เพราะตรวจสอบความพร้อมในการใช้งาน



แบบบันทึกการตรวจสอบถึงดับเพลิง

ลำดับ	รหัส	ชนิด	สถานที่ตั้ง	สายฉีด		คัมบังคับ		ตัวถัง		เคอแรงคัม/		สิ่งกีดขวาง		หมายเหตุ
				ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	มี	ไม่มี	
CENTER														
1	FET01	Dry Chemical (15 lb)	หน้าห้องพยาบาล	✓		✓		✓		✓			✓	
2	FET02	Dry Chemical (15 lb)	ทางเข้าประตู 1 Canteen	✓		✓		✓		✓			✓	
3	FET03	Dry Chemical (15 lb)	ทางเข้าประตู 2 Canteen	✓		✓		✓		✓			✓	ติดตั้ง 22/10/2022
4	FET04	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	ในห้อง Canteen	✓		✓		✓		✓			✓	ติดตั้ง 22/10/2022
EN														
5	FET05	Dry Chemical (15 lb)	ในตู้หน้าประตูทางเข้า EN 1	✓		✓		✓		✓			✓	
6	FET06	Dry Chemical (15 lb)	ในตู้หน้าประตูทางเข้า EN 2	✓		✓		✓		✓			✓	
7	FET07	Dry Chemical (15 lb)	หลังประตูทางเข้า EN 1	✓		✓		✓		✓			✓	
8	FET08	Fire Ade 2000 ABC (15 lb)	หลังประตูทางเข้า EN 1	✓		✓		✓		✓			✓	
9	FET09	Dry Chemical (15 lb)	หลังประตูทางเข้า EN 2	✓		✓		✓		✓			✓	
10	FET10	Co2	หลังประตูทางเข้า EN 2	✓		✓		✓		✓			✓	
11	FET11	Fire Ade 2000 ABC (15 lb)	หน้าห้องนำ EN	✓		✓		✓		✓			✓	
12	FET12	Fire Ade 2000 ABC (15 lb)	ข้างเครื่อง Robot EN	✓		✓		✓		✓			✓	
13	FET13	Fire Ade 2000 ABC (15 lb)	จุดวางขงรถยนต์ EN	✓		✓		✓		✓			✓	
14	FET14	Fire Ade 2000 ABC (15 lb)	ห้องเก็บของ EN	✓		✓		✓		✓			✓	
15	FET15	Co2	Office EN	✓		✓		✓		✓			✓	
Production 1 Line C														
16	FET16	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	ประตูทางเข้า Line C	✓		✓		✓		✓			✓	
17	FET17	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	หน้าเครื่อง Helium Line C	✓		✓		✓		✓			✓	
18	FET18	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	Deburring Line C	✓		✓		✓		✓			✓	
19	FET19	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	PCD Line C	✓		✓		✓		✓			✓	
20	FET20	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	MF#02 Line C	✓		✓		✓		✓			✓	
21	FET21	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	MF#01 Line C	✓		✓		✓		✓			✓	



แบบบันทึกการตรวจสอบถึงดับเพลิง

ลำดับ	รหัส	ชนิด	สถานที่ตั้ง	สาเหตุ		ค้นบ่งกับ		ตัวถัง		เกรงดัน/		ถึงกำหนด		หมายเหตุ
				ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	มี	ไม่มี	
22	FET22	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	ข้างเครื่อง MF#01 Line C	✓		✓		✓		✓			✓	
23	FET23	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	หน้า Casting Line C	✓		✓		✓		✓			✓	
24	FET24	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	ทางเดิน Die Coat Line F	✓		✓		✓		✓			✓	
25	FET25	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	หน้า FF#11 Line C	✓		✓		✓		✓			✓	
26	FET26	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	หน้า FF#08 Line C	✓		✓		✓		✓			✓	
27	FET27	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	ข้างเครื่อง OP3 Line C	✓		✓		✓		✓			✓	
28	FET28	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	ข้างคัตลือ Line C	✓		✓		✓		✓			✓	
Production I Line F														
29	FET29	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	ข้างห้องเอกสาร Line F	✓		✓		✓		✓			✓	
30	FET30	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	ข้างคัตลือ Line F	✓		✓		✓		✓			✓	
31	FET31	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	Riser Cutting Line F	✓		✓		✓		✓			✓	
32	FET32	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	หน้า PQ Line B	✓		✓		✓		✓			✓	
33	FET33	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	หน้าห้อง X-ray	✓		✓		✓		✓			✓	
34	FET34	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	ข้างห้อง X-ray	✓		✓		✓		✓			✓	
35	FET35	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	ประตูทางเข้า Line F	✓		✓		✓		✓			✓	
36	FET36	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	Die Coat PD2 Line F	✓		✓		✓		✓			✓	
37	FET37	Dry Chemical (15 lb)	Die Coat PDI Line F	✓		✓		✓		✓			✓	ติดตั้ง 1/2/2023
38	FET38	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	Casting Line F	✓		✓		✓		✓			✓	
39	FET39	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	หน้า MF#07 Line F	✓		✓		✓		✓			✓	
40	FET40	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	หน้า FF#04 Line F	✓		✓		✓		✓			✓	



แบบบันทึกการตรวจสอบถังดับเพลิง

ลำดับ	รหัส	ชนิด	สถานที่ตั้ง	สายฉีด		คันบังคับ		ตัวถัง		เกจแรงดัน/		สิ่งกีดขวาง		หมายเหตุ
				ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	มี	ไม่มี	
PQ Line A														
41	FET41	Dry Chemical (15 lb)	PQ Line A	✓			✓				✓		✓	
42	FET42	Dry Chemical (15 lb)	PQ Line A	✓			✓				✓		✓	
Production 3 Line A														
43	FET43	Fire Ade 2000 ABC (15 lb)	ประตูทางเข้า PD3	✓			✓				✓		✓	
44	FET44	Dry Chemical (15 lb)	ทางเดินหน้าห้อง เก็บชุด PD3	✓			✓				✓		✓	
45	FET45	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	ทางเดินหน้าห้อง Powder Line A PD3	✓			✓				✓		✓	
46	FET46	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	ในตู้หน้าห้องผสมสี Line A PD3	✓			✓				✓		✓	
47	FET47	Fire Ade 2000 ABC (15 lb)	ในตู้หน้าห้องผสมสี Line A PD3	✓			✓				✓		✓	
48	FET50	Dry Chemical (15 lb)	หน้าห้อง Powder Line A PD3	✓			✓				✓		✓	
49	FET51	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	Pretreatment Line A PD3	✓			✓				✓		✓	
50	FET52	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	ข้าง Line คัดลือ PD3	✓			✓				✓		✓	
51	FET53	Fire Ade 2000 ABC (15 lb)	ทางเดินหน้าเครื่อง OP3	✓			✓				✓		✓	
52	FET54	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	หลังเครื่อง OP3	✓			✓				✓		✓	
Production 3 Line B														
53	FET55	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	หน้าห้อง Paint Powder Line B	✓			✓				✓		✓	
54	FET56	Dry Chemical (15 lb)	ในห้อง Paint Powder Line B	✓			✓				✓		✓	
55	FET57	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	ชั้น 2 PD3 ข้าง Gas Detector	✓			✓				✓		✓	
56	FET59	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	ในตู้หน้าห้อง Jig ชั้น 2 Line B PD3	✓			✓				✓		✓	
57	FET60	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	ในตู้หน้าห้อง Jig ชั้น 2 Line B PD3	✓			✓				✓		✓	
58	FET62	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	ในตู้ Robot Painting ชั้น 2 Line B PD3	✓			✓				✓		✓	



แบบบันทึกการตรวจสอบถังดับเพลิง

ลำดับ	รหัส	ชนิด	สถานที่ตั้ง	สายฉีด		คันบังคับ		ตัวถัง		เกจแรงดัน/		สิ่งกีดขวาง		หมายเหตุ
				ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	มี	ไม่มี	
59	FET63	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	ในตู้ Robot Painting ชั้น 2 Line B PD3	✓		✓		✓		✓			✓	
60	FET65	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	ทางขึ้นบันได PD3	✓		✓		✓		✓			✓	
61	FET66	Dry Chemical (15 lb)	หน้าห้อง Paint Powder Line B	✓		✓		✓		✓			✓	
62	FET67	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	Paint Line B PD3	✓		✓		✓		✓			✓	
63	FET68	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	ชั้น 2 PD3	✓		✓		✓		✓			✓	
64	FET69	Fire Ade 2000 ABCK (15 lb)	ข้าง Water rinse No.6 PD3	✓		✓		✓		✓			✓	
65	FET70	Dry Chemical (15 lb)	พื้นที่เก็บของ PD3	✓		✓		✓		✓			✓	
66	FET71	Dry Chemical (15 lb)	พื้นที่เก็บของ PD3	✓		✓		✓		✓			✓	
67	FET72	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	หน้าห้อง Chemistry lab	✓		✓		✓		✓			✓	
68	FET73	Dry Chemical (15 lb)	แผนก MN	✓		✓		✓		✓			✓	
69	FET74	Dry Chemical (15 lb)	รถเข็น แผนก MN	✓		✓		✓		✓			✓	
70	FET75	Dry Chemical (15 lb)	ในตู้ประตูทางเข้าแผนก MN	✓		✓		✓		✓			✓	ติดตั้ง 17/01/2566
71	FET76	Fire Ade 2000 ABCK (15 lb)	บันไดทางขึ้น New Clear line A PD3	✓		✓		✓		✓			✓	
72	FET77	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	New Clear line A PD3 ชั้น 2	✓		✓		✓		✓			✓	
73	FET78	Dry Chemical (15 lb)	New Clear line A PD3 ชั้น 2	✓		✓		✓		✓			✓	
74	FET79	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	เตาอบ New Clear line A PD3 ชั้น 2	✓		✓		✓		✓			✓	
75	FET80	Dry Chemical (15 lb)	เตาอบ New Clear line A PD3 ชั้น 2	✓		✓		✓		✓			✓	
76	FET81	Fire Ade 2000 ABC (15 lb)	หน้าห้อง STM	✓		✓		✓		✓			✓	
77	FET83	Dry Chemical (15 lb)	หน้าห้องเก็บเอกสาร	✓		✓		✓		✓			✓	
78	FET84	Dry Chemical (15 lb)	หน้าห้องเก็บของ PD3	✓		✓		✓		✓			✓	ติดตั้ง 1/2/2023
79	FET85	Dry Chemical (15 lb)	ข้างห้องเก็บเอกสาร	✓		✓		✓		✓			✓	ติดตั้ง 1/2/2023
80	FET86	Dry Chemical (15 lb)	ทางเดินข้างห้องเก็บน้ำมัน	✓		✓		✓		✓			✓	
81	FET87	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	หน้าห้องเก็บสารเคมี ไลน์ล้าง	✓		✓		✓		✓			✓	
82	FET88	Dry Chemical (15 lb)	หน้าห้อง Air conditioner	✓		✓		✓		✓			✓	ติดตั้ง 17/01/2566
83	FET89	Dry Chemical (15 lb)	Water Plant	✓		✓		✓		✓			✓	ติดตั้ง 17/01/2566



แบบบันทึกการตรวจสอบดังต่อไปนี้

ลำดับ	รหัส	ชนิด	สถานที่ตั้ง	สายฉีด		คันบังคับ		ตัวถัง		แถวแรงดัน/		สิ่งกีดขวาง		หมายเหตุ
				ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	มี	ไม่มี	
84	FET90	Dry Chemical (15 lb)	ห้องเก็บสารเคมี MN	✓		✓		✓		✓			✓	
85	FET91	Dry Chemical (15 lb)	Boiler MN ชั้น2	✓		✓		✓		✓			✓	ติดตั้ง 17/01/2566
86	FET92	Dry Chemical (15 lb)	Boiler MN ชั้น2	✓		✓		✓		✓			✓	ติดตั้ง 17/01/2566
87	FET93	Dry Chemical (15 lb)	Boiler PD3 ชั้น2	✓		✓		✓		✓			✓	ติดตั้ง 17/01/2566
88	FET94	Dry Chemical (15 lb)	Boiler PD3 ชั้น2	✓		✓		✓		✓			✓	ติดตั้ง 17/01/2566
89	FET95	Dry Chemical (15 lb)	ด้านหน้า 1 Warehouse	✓		✓		✓		✓			✓	
90	FET96	Dry Chemical (15 lb)	ประตูทางเข้า Warehouse	✓		✓		✓		✓			✓	
91	FET97	Dry Chemical (15 lb)	Warehouse ประตูส่งออก	✓		✓		✓		✓			✓	
92	FET98	Dry Chemical (15 lb)	Warehouse	✓		✓		✓		✓			✓	
93	FET99	Dry Chemical (15 lb)	ประตูทางเข้า 2 Warehouse	✓		✓		✓		✓			✓	
94	FET100	Dry Chemical (15 lb)	Warehouse	✓		✓		✓		✓			✓	
95	FET101	Dry Chemical (15 lb)	Warehouse	✓		✓		✓		✓			✓	



แบบบันทึกการตรวจสอบถังดับเพลิง

ลำดับ	รหัส	ชนิด	สถานที่ตั้ง	สาเหตุ		ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ	ค้นพบ
-------	------	------	-------------	--------	--	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------



แบบบันทึกการตรวจสอบถังดับเพลิง

ลำดับ	รหัส	ชนิด	สถานที่ตั้ง	สายฉีด		คันบังคับ		ตัวถัง		เกจแรงดัน/ ขีดปกติ		ถังกักความ		หมายเหตุ
				ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	มี	ไม่มี	
116	FET122	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	OP1 Line G	✓		✓		✓		✓			✓	
117	FET123	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	หน้าห้องเก็บของ PD2	✓		✓		✓		✓			✓	
118	FET124	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	OP1 Line G	✓		✓		✓		✓			✓	
119	FET125	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	In coming Line G	✓		✓		✓		✓			✓	
120	FET126	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	Process Deburring Line E	✓		✓		✓		✓			✓	
121	FET127	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	หน้าห้องเก็บสารเคมี	✓		✓		✓		✓			✓	
122	FET128	Dry Chemical (15 lb)	Fire Pump room	✓		✓		✓		✓			✓	ติดตั้ง 1/2/2023
123	FET129	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	Chip Melting ประตู 1	✓		✓		✓		✓			✓	
124	FET130	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	Chip Melting ด้านหน้าเครื่อง	✓		✓		✓		✓			✓	
125	FET131	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	Chip Melting ข้างเครื่อง	✓		✓		✓		✓			✓	
126	FET132	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	Chip Melting ประตู 3	✓		✓		✓		✓			✓	
127	FET133	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	Chip Melting ชั้น2	✓		✓		✓		✓			✓	
128	FET134	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	Chip Melting ชั้น2	✓		✓		✓		✓			✓	
129	FET135	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	Chip Melting ชั้น3	✓		✓		✓		✓			✓	
130	FET136	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	Chip Melting ชั้น3	✓		✓		✓		✓			✓	
131	FET137	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	Chip Melting ชั้น3	✓		✓		✓		✓			✓	

แบบบันทึกการตรวจสอบถังดับเพลิง

ลำดับ	รหัส	ชนิด	สถานที่ตั้ง	สายฉีด		คันบังคับ		ตัวถัง		แรงดัน/		ถังเก็บ		หมายเหตุ
				ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	มี	ไม่มี	
132	FET138	Dry Chemical (15 lb)	หลังห้อง Air compressor Line F	✓		✓		✓		✓			✓	
133	FET139	Dry Chemical (15 lb)	หน้าห้องขยะ หมายเลข 3	✓		✓		✓		✓			✓	
134	FET140	Dry Chemical (15 lb)	ข้างประตูทางเข้า Line C	✓		✓		✓		✓			✓	
135	FET141	Dry Chemical (15 lb)	ปั๊ม รปภ 3	✓		✓		✓		✓			✓	
136	FET142	Dry Chemical (15 lb)	ข้างพื้นที่สูบบุหรี่ Line C	✓		✓		✓		✓			✓	
137	FET143	Dry Chemical (15 lb)	หน้าห้อง DoJo	✓		✓		✓		✓			✓	
138	FET144	Co2	ห้อง MDB Line F	✓		✓		✓		✓			✓	
139	FET145	Dry Chemical (15 lb)	Air compressor Line E	✓		✓		✓		✓			✓	
140	FET146	Dry Chemical (15 lb)	Air compressor Line E	✓		✓		✓		✓			✓	
141	FET147	Dry Chemical (15 lb)	STM ชั้น 2	✓		✓		✓		✓			✓	
142	FET148	Dry Chemical (15 lb)	STM ชั้น 2	✓		✓		✓		✓			✓	
143	FET149	Dry Chemical (15 lb)	STM ชั้น 3	✓		✓		✓		✓			✓	
144	FET150	Co2	หน้า Office	✓		✓		✓		✓			✓	
145	FET151	Co2	หน้าห้อง Training Room	✓		✓		✓		✓			✓	
146	FET152	Dry Chemical (15 lb)	หน้า Office Production	✓		✓		✓		✓			✓	
147	FET163	Dry Chemical (15 lb)	บริเวณห้องเก็บ Spare part	✓		✓		✓		✓			✓	
148	FET002	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	ตู้เชื่อม PD2	✓		✓		✓		✓			✓	
149	FET003	Dry Chemical (15 lb)	ตู้เชื่อม PD1	✓		✓		✓		✓			✓	
150	FET004	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	ตู้เชื่อม PD1 Chip Melting	✓		✓		✓		✓			✓	ติดตั้ง 1/2/2023

26-4-23

วันที่ตรวจ

ตรวจสอบโดย

หมายเหตุ

✓ คือสภาพการตรวจเช็คถังดับเพลิงตามแบบฟอร์มเป็นปกติ

✗ คือสภาพการตรวจเช็คถังดับเพลิงตามแบบฟอร์มพบสิ่งผิดปกติ

Keset

แบบบันทึกการตรวจสอบถังดับเพลิงอัตโนมัติ

ลำดับ	รหัส	ชนิด	สถานที่ตั้ง	กระบะ		สเปกเตอร์		ถังถัง		เอกสารต้น 195 psi		ถังถังวาง		หมายเหตุ
				ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	มี	ไม่มี	
1	FET48	Automation FA ABC	ในห้องพื้นที่ Line A PD3	/		/		/		/			/	
2	FET49	Automation FA ABC	ในห้องผสมสี Line A PD3	/		/		/		/			/	
3	FET58	Automation FA ABC	พื้นที่ถัง Jig ชั้น 2 Line B PD3	/		/		/		/			/	
4	FET61	Automation FA ABC	ในห้อง Robot Painting ชั้น 2 Line B PD3	/		/		/		/			/	
5	FET64	Automation FA ABC	ในห้อง Cleaning room ชั้น 2 Line B PD3	/		/		/		/			/	
6	FET82	Automation FA ABC	ในห้อง Clear mixing	/		/		/		/			/	
7	FET153	Automation FA ABC	ห้อง Jig PD3 Line A	/		/		/		/			/	
8	FET154	Automation Dry Chemical	ห้องเก็บของ PD2	/		/		/		/			/	
9	FET155	Automation Dry Chemical	ห้องเก็บของ PD2	/		/		/		/			/	
10	FET156	Automation Dry Chemical	ห้องเก็บของ PD2	/		/		/		/			/	
11	FET157	Automation Dry Chemical	ห้องเก็บของ PD2	/		/		/		/			/	
12	FET158	Automation Dry Chemical	ห้องเก็บของ PD2	/		/		/		/			/	
13	FET162	Automation Dry Chemical	ห้องเก็บของ PD2	/		/		/		/			/	
14	FET159	Automation FA ABC	ห้อง Thinner	/		/		/		/			/	
15	FET160	Automation Dry Chemical	ห้องเก็บสารเคมี 1	/		/		/		/			/	
16	FET161	Automation Dry Chemical	ห้องเก็บสารเคมี 2	/		/		/		/			/	
17	FET162	Automation FA ABC	Top coat Line A #FL1	/		/		/		/			/	

ตรวจสอบโดย.....วันที่ตรวจ ๑๖-๔-๖๓

หมายเหตุ

เครื่องหมาย ✓ คือสภาพการตรวจถังดับเพลิงตามแบบฟอร์มเป็นปกติ
เครื่องหมาย ✕ คือสภาพการตรวจถังดับเพลิงตามแบบฟอร์มพบสิ่งผิดปกติ
การตรวจถังดับเพลิงต้องตรวจเดือนละ 1 ครั้ง เพราะตรวจสอบความพร้อมในการใช้งาน



แบบบันทึกการตรวจสอบถังดับเพลิง

03 / Mar / 2566

ลำดับ	รหัส	ชนิด	สถานที่ตั้ง	สาเหตุ		ค้นพบ	ปิดกั้น	ตัวถัง	เกจแรงดัน/		สิ่งกีดขวาง		หมายเหตุ	
				ปกติ	ผิดปกติ				ปกติ	ผิดปกติ	มี	ไม่มี		
CENTER														
1	FET01	Dry Chemical (15 lb)	หน้าห้องพยาบาล	✓		✓		✓		✓		✓		
2	FET02	Dry Chemical (15 lb)	ทางเข้าประตู 1 Canteen	✓		✓		✓		✓		✓		
3	FET03	Dry Chemical (15 lb)	ทางเข้าประตู 2 Canteen	✓		✓		✓		✓		✓	ติดตั้ง 22/10/2022	
4	FET04	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	ในห้อง Canteen	✓		✓		✓		✓		✓	ติดตั้ง 22/10/2022	
EN														
5	FET05	Dry Chemical (15 lb)	ในตู้หน้าประตูทางเข้า EN 1	✓		✓		✓		✓		✓		
6	FET06	Dry Chemical (15 lb)	ในตู้หน้าประตูทางเข้า EN 2	✓		✓		✓		✓		✓		
7	FET07	Dry Chemical (15 lb)	หลังประตูทางเข้า EN 1	✓		✓		✓		✓		✓		
8	FET08	Fire Ade 2000 ABC (15 lb)	หลังประตูทางเข้า EN 1	✓		✓		✓		✓		✓		
9	FET09	Dry Chemical (15 lb)	หลังประตูทางเข้า EN 2	✓		✓		✓		✓		✓		
10	FET10	Co2	หลังประตูทางเข้า EN 2	✓		✓		✓		✓		✓		
11	FET11	Fire Ade 2000 ABC (15 lb)	หน้าห้องน้ำ EN	✓		✓		✓		✓		✓		
12	FET12	Fire Ade 2000 ABC (15 lb)	ข้างเครื่อง Robot EN	✓		✓		✓		✓		✓		
13	FET13	Fire Ade 2000 ABC (15 lb)	จุดวางยางรถยนต์ EN	✓		✓		✓		✓		✓		
14	FET14	Fire Ade 2000 ABC (15 lb)	ห้องเก็บของ EN	✓		✓		✓		✓		✓		
15	FET15	Co2	Office EN	✓		✓		✓		✓		✓		
Production 1 Line C														
16	FET16	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	ประตูทางเข้า Line C	✓		✓		✓		✓		✓		
17	FET17	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	หน้าเครื่อง Helium Line C	✓		✓		✓		✓		✓		
18	FET18	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	Deburring Line C	✓		✓		✓		✓		✓		
19	FET19	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	PCD Line C	✓		✓		✓		✓		✓		
20	FET20	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	MF#02 Line C	✓		✓		✓		✓		✓		
21	FET21	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	MF#01 Line C	✓		✓		✓		✓		✓		



แบบบันทึกการตรวจสอบถังดับเพลิง

ลำดับ	รหัส	ชนิด	สถานที่ตั้ง	สายฉีด		ถังแรงดัน		ถังดับเพลิง		ถังแรงดัน/ถังดับเพลิง		หมายเหตุ
				ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	มี	ไม่มี	
22	FET22	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	ข้างเครื่อง MF#01 Line C	✓		✓		✓			✓	
23	FET23	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	หน้า Casting Line C	✓		✓		✓			✓	
24	FET24	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	ทางเดิน Die Coat Line F	✓		✓		✓			✓	
25	FET25	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	หน้า FF#11 Line C	✓		✓		✓			✓	
26	FET26	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	หน้า FF#08 Line C	✓		✓		✓			✓	
27	FET27	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	ข้างเครื่อง OP3 Line C	✓		✓		✓			✓	
28	FET28	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	ข้างตู้สลิโอ Line C	✓		✓		✓			✓	
Production 1 Line F												
29	FET29	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	ข้างห้องเอกสาร Line F	✓		✓		✓			✓	
30	FET30	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	ข้างตู้สลิโอ Line F	✓		✓		✓			✓	
31	FET31	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	Riser Cutting Line F	✓		✓		✓			✓	
32	FET32	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	หน้า PQ Line B	✓		✓		✓			✓	
33	FET33	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	หน้าห้อง X-ray	✓		✓		✓			✓	
34	FET34	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	ข้างห้อง X-ray	✓		✓		✓			✓	
35	FET35	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	ประตูทางเข้า Line F	✓		✓		✓			✓	
36	FET36	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	Die Coat PD2 Line F	✓		✓		✓			✓	
37	FET37	Dry Chemical (15 lb)	Die Coat PD1 Line F	✓		✓		✓			✓	ติดตั้ง 1/2/2023
38	FET38	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	Casting Line F	✓		✓		✓			✓	
39	FET39	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	หน้า MF#07 Line F	✓		✓		✓			✓	
40	FET40	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	หน้า FF#04 Line F	✓		✓		✓			✓	



แบบบันทึกการตรวจสอบถังดับเพลิง

ลำดับ	รหัส	ชนิด	สถานที่ตั้ง	สายผลิต		กั้นบังทับ		หัวถัง		แถบแรงดัน/ปกติ	สิ่งกีดขวาง		หมายเหตุ	
				ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ		มี	ไม่มี		
PQ Line A														
41	FET41	Dry Chemical (15 lb)	PQ Line A	/		/		/		/		/		
42	FET42	Dry Chemical (15 lb)	PQ Line A	/		/		/		/		/		
Production 3 Line A														
43	FET43	Fire Ade 2000 ABC (15 lb)	ประตูทางเข้า PD3	/		/		/		/		/		
44	FET44	Dry Chemical (15 lb)	ทางเดินหน้าห้อง เก็บชุด PD3	/		/		/		/		/		
45	FET45	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	ทางเดินหน้าห้อง Powder Line A PD3	/		/		/		/		/		
46	FET46	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	ในตู้หน้าห้องผสมสี Line A PD3	/		/		/		/		/		
47	FET47	Fire Ade 2000 ABC (15 lb)	ในตู้หน้าห้องผสมสี Line A PD3	/		/		/		/		/		
48	FET50	Dry Chemical (15 lb)	หน้าห้อง Powder Line A PD3	/		/		/		/		/		
49	FET51	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	Pretreatment Line A PD3	/		/		/		/		/		
50	FET52	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	ข้าง Line คัดล้อย PD3	/		/		/		/		/		
51	FET53	Fire Ade 2000 ABC (15 lb)	ทางเดินหน้าเครื่อง OP3	/		/		/		/		/		
52	FET54	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	หลังเครื่อง OP3	/		/		/		/		/		
Production 3 Line B														
53	FET55	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	หน้าห้อง Paint Powder Line B	/		/		/		/		/		
54	FET56	Dry Chemical (15 lb)	ในห้อง Paint Powder Line B	/		/		/		/		/		
55	FET57	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	ชั้น 2 PD3 ข้าง Gas Detector	/		/		/		/		/		
56	FET59	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	ในตู้พื้นที่ล่าง Jig ชั้น 2 Line B PD3	/		/		/		/		/		
57	FET60	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	ในตู้พื้นที่ล่าง Jig ชั้น 2 Line B PD3	/		/		/		/		/		
58	FET62	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	ในตู้ Robot Painting ชั้น 2 Line B PD3	/		/		/		/		/		



แบบบันทึกการตรวจสอบด้วยเพลิง

ลำดับ	รหัส	ชนิด	สถานที่ตั้ง	สาเหตุ		ค้นกับ	ตัวถัง	เกรงแรงดัน/		สิ่งกีดขวาง		หมายเหตุ
				ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	มี	ไม่มี	
59	FET63	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	ในตู้ Robot Painting ชั้น 2 Line B PD3	/		/		/			/	
60	FET65	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	ทางขึ้นบันได PD3	/		/		/			/	
61	FET66	Dry Chemical (15 lb)	หน้าห้อง Paint Powder Line B	/		/		/			/	
62	FET67	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	Paint Line B PD3	/		/		/			/	
63	FET68	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	ชั้น 2 PD3	/		/		/			/	
64	FET69	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	ข้าง Water rinse No.6 PD3	/		/		/			/	
65	FET70	Dry Chemical (15 lb)	พื้นที่เก็บของ PD3	/		/		/			/	
66	FET71	Dry Chemical (15 lb)	พื้นที่เก็บของ PD3	/		/		/			/	
67	FET72	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	หน้าห้อง Chemistry lab	/		/		/			/	
68	FET73	Dry Chemical (15 lb)	แผนก MIN	/		/		/			/	
69	FET74	Dry Chemical (15 lb)	รถเข็น แผนก MIN	/		/		/			/	
70	FET75	Dry Chemical (15 lb)	ในตู้ประตูทางเข้าแผนก MIN	/		/		/			/	ติดตั้ง 17/01/2566
71	FET76	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	บันไดทางขึ้น New Clear line A PD3	/		/		/			/	
72	FET77	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	New Clear line A PD3 ชั้น2	/		/		/			/	
73	FET78	Dry Chemical (15 lb)	New Clear line A PD3 ชั้น2	/		/		/			/	
74	FET79	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	เดาอบ New Clear line A PD3 ชั้น2	/		/		/			/	
75	FET80	Dry Chemical (15 lb)	เดาอบ New Clear line A PD3 ชั้น2	/		/		/			/	
76	FET81	Fire Ade 2000 ABC (15 lb)	หน้าห้อง STM	/		/		/			/	
77	FET83	Dry Chemical (15 lb)	หน้าห้องเก็บเอกสาร	/		/		/			/	
78	FET84	Dry Chemical (15 lb)	หน้าห้องเก็บของ PD3	/		/		/			/	ติดตั้ง 1/2/2023
79	FET85	Dry Chemical (15 lb)	ข้างห้องเก็บเอกสาร	/		/		/			/	ติดตั้ง 1/2/2023
80	FET86	Dry Chemical (15 lb)	ทางเดินข้างห้องเก็บน้ำมัน	/		/		/			/	
81	FET87	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	หน้าห้องเก็บสารเคมี โถงล่าง	/		/		/			/	
82	FET88	Dry Chemical (15 lb)	หน้าห้อง Air conditioner	/		/		/			/	ติดตั้ง 17/01/2566
83	FET89	Dry Chemical (15 lb)	Water Plant	/		/		/			/	ติดตั้ง 17/01/2566



แบบบันทึกการตรวจสอบถังดับเพลิง

ลำดับ	รหัส	ชนิด	สถานที่ตั้ง	สายฉีด		ถังบังคับ		ตัวถัง		แรงดัน/ชนิด		ถังเก็บ		หมายเหตุ
				ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	
84	FET90	Dry Chemical (15 lb)	ห้องเก็บสารเคมี MN	/		/		/		/		/		
85	FET91	Dry Chemical (15 lb)	Boiler MN ชั้น 2	/		/		/		/		/		ติดตั้ง 17/01/2566
86	FET92	Dry Chemical (15 lb)	Boiler MN ชั้น 2	/		/		/		/		/		ติดตั้ง 17/01/2566
87	FET93	Dry Chemical (15 lb)	Boiler PD3 ชั้น 2	/		/		/		/		/		ติดตั้ง 17/01/2566
88	FET94	Dry Chemical (15 lb)	Boiler PD3 ชั้น 2	/		/		/		/		/		ติดตั้ง 17/01/2566
89	FET95	Dry Chemical (15 lb)	ด้านหน้า 1 Warehouse	/		/		/		/		/		
90	FET96	Dry Chemical (15 lb)	ประตูทางเข้า Warehouse	/		/		/		/		/		
91	FET97	Dry Chemical (15 lb)	Warehouse ประตูฝั่งของ	/		/		/		/		/		
92	FET98	Dry Chemical (15 lb)	Warehouse	/		/		/		/		/		
93	FET99	Dry Chemical (15 lb)	ประตูทางเข้า 2 Warehouse	/		/		/		/		/		
94	FET100	Dry Chemical (15 lb)	Warehouse	/		/		/		/		/		
95	FET101	Dry Chemical (15 lb)	Warehouse	/		/		/		/		/		



แบบบันทึกการตรวจสอบถังดับเพลิง

ลำดับ	รหัส	ชนิด	สถานะที่ตั้ง	สายฉีด		ถังบังคับ		ตัวถัง		เกจแรงดัน/ ปกติ	ผิดปกติ	สิ่งกีดขวาง		หมายเหตุ
				ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ			มี	ไม่มี	
Production 2														
96	FET102	Dry Chemical (15 lb)	ข้างอาคาร PD2 Line D	/		/		/		/			/	
97	FET103	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	ประตูหน้า Helium PD2	/		/		/		/			/	
98	FET104	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	ประตูทางเข้า Line D	/		/		/		/			/	
99	FET105	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	In coming Line D	/		/		/		/			/	
100	FET106	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	Machining Line D	/		/		/		/			/	
101	FET107	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	Solution Line D	/		/		/		/			/	
102	FET108	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	MF #12 Line D	/		/		/		/			/	
103	FET109	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	MF #11 Line D	/		/		/		/			/	
104	FET110	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	MF #5 Line D	/		/		/		/			/	
105	FET111	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	OP1 Line D	/		/		/		/			/	
106	FET112	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	Pouring Robot Line E	/		/		/		/			/	
107	FET113	Fire Ade 2000 ABCK (15 lb)	นอกตัวอาคาร PD2 L Line E	/		/		/		/			/	
108	FET114	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	ประตูทางเข้า Line E	/		/		/		/			/	
109	FET115	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	MF #9 Line E	/		/		/		/			/	
110	FET116	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	เตาหล่อ Line G	/		/		/		/			/	
111	FET117	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	หน้า FF#06 Line G	/		/		/		/			/	
112	FET118	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	OP1 Line E	/		/		/		/			/	
113	FET119	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	MF #10 Line G	/		/		/		/			/	
114	FET120	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	เตาหล่อ #19 Line G	/		/		/		/			/	
115	FET121	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	เตาหล่อ #20 Line G	/		/		/		/			/	



แบบบันทึกการตรวจสอบถังดับเพลิง

ลำดับ	รหัส	ชนิด	สถานที่ตั้ง	สายฉีด		คันบังคับ		ตัวถัง		เกจแรงดัน/		สิ่งกีดขวาง		หมายเหตุ
				ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	มี	ไม่มี	
116	FET122	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	OP1 Line G	/		/		/		/			/	
117	FET123	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	หน้าห้องเก็บของ PD2	/		/		/		/			/	
118	FET124	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	OP1 Line G	/		/		/		/			/	
119	FET125	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	In coming Line G	/		/		/		/			/	
120	FET126	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	Process Deburring Line E	/		/		/		/			/	
121	FET127	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	หน้าห้องเก็บสารเคมี	/		/		/		/			/	
122	FET128	Dry Chemical (15 lb)	Fire Pump room	/		/		/		/			/	ติดตั้ง 1/2/2023
123	FET129	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	Chip Melting ประดู 1	/		/		/		/			/	
124	FET130	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	Chip Melting ด้านหน้าเครื่อง	/		/		/		/			/	
125	FET131	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	Chip Melting ข้างเครื่อง	/		/		/		/			/	
126	FET132	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	Chip Melting ประดู 3	/		/		/		/			/	
127	FET133	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	Chip Melting ชั้น2	/		/		/		/			/	
128	FET134	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	Chip Melting ชั้น2	/		/		/		/			/	
129	FET135	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	Chip Melting ชั้น3	/		/		/		/			/	
130	FET136	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	Chip Melting ชั้น3	/		/		/		/			/	
131	FET137	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	Chip Melting ชั้น3	/		/		/		/			/	



แบบบันทึกการตรวจสอบถังดับเพลิง

ลำดับ	รหัส	ชนิด	สถานที่ตั้ง	สายลิด		คันบังคับ		ตัวถัง		เกจแรงดัน/ผิดปกติ		สิ่งกีดขวาง		หมายเหตุ
				ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	มี	ไม่มี	
132	FET138	Dry Chemical (15 lb)	หลังห้อง Air compressor Line F	/		/		/		/			/	
133	FET139	Dry Chemical (15 lb)	หน้าห้องขยะ หมายเลข 3	/		/		/		/			/	
134	FET140	Dry Chemical (15 lb)	ข้างประตูทางเข้า Line C	/		/		/		/			/	
135	FET141	Dry Chemical (15 lb)	ปั๊ม รปภ 3	/		/		/		/			/	
136	FET142	Dry Chemical (15 lb)	ข้างพื้นที่สูบลูมิเนียม Line C	/		/		/		/			/	
137	FET143	Dry Chemical (15 lb)	หน้าห้อง Dolo	/		/		/		/			/	
138	FET144	Co2	ห้อง MDB Line F	/		/		/		/			/	
139	FET145	Dry Chemical (15 lb)	Air compressor Line E	/		/		/		/			/	
140	FET146	Dry Chemical (15 lb)	Air compressor Line E	/		/		/		/			/	
141	FET147	Dry Chemical (15 lb)	STM ชั้น 2	/		/		/		/			/	
142	FET148	Dry Chemical (15 lb)	STM ชั้น 2	/		/		/		/			/	
143	FET149	Dry Chemical (15 lb)	STM ชั้น 3	/		/		/		/			/	
144	FET150	Co2	หน้า Office	/		/		/		/			/	
145	FET151	Co2	หน้าห้อง Training Room	/		/		/		/			/	
146	FET152	Dry Chemical (15 lb)	หน้า Office Production	/		/		/		/			/	
147	FET002	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	ตู้เชื่อม PD2	/		/		/		/			/	
148	FET003	Dry Chemical (15 lb)	ตู้เชื่อม PD1	/		/		/		/			/	
149	FET004	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	ตู้เชื่อม PDI Chip Melting	/		/		/		/			/	ติดตั้ง 1/2/2023
				/		/		/		/			/	

ตรวจสอบโดย... นายสาวิ

วันที่ตรวจ

4 / 9 / 2566

หมายเหตุ

เครื่องมือ ✓ คือสภาพการตรวจเช็คถังดับเพลิงตามแบบฟอร์มเป็นปกติ

เครื่องหมาย ✗ คือสภาพการตรวจเช็คถังดับเพลิงตามแบบฟอร์มพบสิ่งผิดปกติ

การตรวจถังดับเพลิงต้องตรวจเดือนละ 1 ครั้ง เพราะตรวจสอบความพร้อมในการใช้งาน

แบบบันทึกการตรวจสอบถังดับเพลิงอัตโนมัติ												
ลำดับ	รหัส	ชนิด	สถานที่ตั้ง	กะแปะ		สปริงเกอร์		ตัวถัง		แรงดัน 195 psi		สิ่งผิดปกติ
				ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	
1	FET48	Automation FA ABC	ในห้องพื้นที่ Line A PD3	✓		✓		✓		✓		
2	FET49	Automation FA ABC	ในห้องผสมสี Line A PD3	✓		✓		✓		✓		✓
3	FET58	Automation FA ABC	พื้นที่ถัง Jig ชั้น 2 Line B PD3	✓		✓		✓		✓		✓
4	FET61	Automation FA ABC	ในห้อง Robot Painting ชั้น 2 Line B PD3	✓		✓		✓		✓		✓
5	FET64	Automation FA ABC	ในห้อง Cleaning room ชั้น 2 Line B PD3	✓		✓		✓		✓		✓
6	FET82	Automation FA ABC	ในห้อง Clear mixing	✓		✓		✓		✓		✓
7	FET153	Automation FA ABC	ห้อง Jig PD3 Line A	✓		✓		✓		✓		✓
8	FET154	Automation Dry Chemical	ห้องเก็บของ PD2	✓		✓		✓		✓		✓
9	FET155	Automation Dry Chemical	ห้องเก็บของ PD2	✓		✓		✓		✓		✓
10	FET156	Automation Dry Chemical	ห้องเก็บของ PD2	✓		✓		✓		✓		✓
11	FET157	Automation Dry Chemical	ห้องเก็บของ PD2	✓		✓		✓		✓		✓
12	FET158	Automation Dry Chemical	ห้องเก็บของ PD2	✓		✓		✓		✓		✓
13	FET162	Automation Dry Chemical	ห้องเก็บของ PD2	✓		✓		✓		✓		✓
14	FET159	Automation FA ABC	ห้อง Thinner	✓		✓		✓		✓		✓
15	FET160	Automation Dry Chemical	ห้องเก็บสารเคมี 1	✓		✓		✓		✓		✓
16	FET161	Automation Dry Chemical	ห้องเก็บสารเคมี 2	✓		✓		✓		✓		✓

หมายเหตุ

✓ ⁴คำอธิบาย คือสภาพการตรวจเช็คถึงระดับพลังงานแบบฟอร์มเป็นปกติ

เครื่องหมาย X คือสภาพการตรวจเช็คถึงดับเพลิงตามแบบฟอร์มสิ่งผิดปกติ

การตรวจกับเพลิงต้องตรงด้วยนะ | ครั้ง เพราะตรวจความพร้อมในการใช้งาน

ตรางดงดงโดย

วันที่ ๑๓ ตุลาคม ๒๕๖๓

41319566

แบบบันทึกการตรวจสอบถังดับเพลิง

08 Feb 2023

ลำดับ	รหัส	ชนิด	สถานที่ตั้ง	สาเหตุ		ค้นพบกับ ปกติ	ตัวถัง ปกติ	เกจแรงดัน/ ปกติ	สิ่งผิดปกติ		หมายเหตุ
				ปกติ	ผิดปกติ				มี	ไม่มี	
CENTER											
1	FET01	Dry Chemical (15 lb)	หน้าห้องพยาบาล	✓		✓		✓		✓	1/1/2019
2	FET02	Dry Chemical (15 lb)	ทางเข้าประตู 1 Canteen	✓		✓		✓		✓	1/1/2019
3	FET03	Dry Chemical (15 lb)	ทางเข้าประตู 2 Canteen	✓		✓		✓		✓	22/10/2022
4	FET04	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	ในห้อง Canteen	✓		✓		✓		✓	22/10/2022
EN											
5	FET05	Dry Chemical (15 lb)	ในตู้หน้าประตูทางเข้า EN 1	✓		✓		✓		✓	1/1/2019
6	FET06	Dry Chemical (15 lb)	ในตู้หน้าประตูทางเข้า EN 2	✓		✓		✓		✓	1/1/2019
7	FET07	Dry Chemical (15 lb)	หลังประตูทางเข้า EN 1	✓		✓		✓		✓	1/1/2019
8	FET08	Fire Ade 2000 ABC (15 lb)	หลังประตูทางเข้า EN 1	✓		✓		✓		✓	1/1/2019
9	FET09	Dry Chemical (15 lb)	หลังประตูทางเข้า EN 2	✓		✓		✓		✓	1/1/2019
10	FET10	Co2	หลังประตูทางเข้า EN 2	✓		✓		✓		✓	1/1/2019
11	FET11	Fire Ade 2000 ABC (15 lb)	หน้าห้องน้ำ EN	✓		✓		✓		✓	1/1/2019
12	FET12	Fire Ade 2000 ABC (15 lb)	ข้างเครื่อง Robot EN	✓		✓		✓		✓	1/1/2019
13	FET13	Fire Ade 2000 ABC (15 lb)	จุดวางยางรถยนต์ EN	✓		✓		✓		✓	1/1/2019
14	FET14	Fire Ade 2000 ABC (15 lb)	ห้องเก็บของ EN	✓		✓		✓		✓	1/1/2019
15	FET15	Co2	Office EN	✓		✓		✓		✓	1/1/2019
Production 1 Line C											
16	FET16	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	ประตูทางเข้า Line C	✓		✓		✓		✓	
17	FET17	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	หน้าเครื่อง Helium Line C	✓		✓		✓		✓	
18	FET18	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	Deburring Line C	✓		✓		✓		✓	
19	FET19	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	PCD Line C	✓		✓		✓		✓	
20	FET20	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	MF#02 Line C	✓		✓		✓		✓	



แบบบันทึกการตรวจสอบถังดับเพลิง

ลำดับ	รหัส	ชนิด	สถานที่ตั้ง	สายลึค		คันบังคับ		ตัวถัง		เกจแรงดัน/		สิ่งกีดขวาง		หมายเหตุ
				ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	มี	ไม่มี	
21	FET21	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	MF#01 Line C	✓		✓		✓		✓			✓	
22	FET22	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	ข้างเครื่อง MF#01 Line C	✓		✓		✓		✓			✓	
23	FET23	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	หน้า Casting Line C	✓		✓		✓		✓			✓	
24	FET25	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	หน้า FF#11 Line C	✓		✓		✓		✓			✓	
25	FET26	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	หน้า FF#08 Line C	✓		✓		✓		✓			✓	
26	FET27	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	ข้างเครื่อง OP3 Line C	✓		✓		✓		✓			✓	
27	FET28	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	ข้างคัตลือ Line C	✓		✓		✓		✓			✓	
Production 1 Line F														
28	FET29	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	ข้างห้องเอกสาร Line F	✓		✓		✓		✓			✓	
29	FET30	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	ข้างคัตลือ Line F	✓		✓		✓		✓			✓	
30	FET31	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	Riser Cutting Line F	✓		✓		✓		✓			✓	
31	FET32	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	หน้า PQ Line B	✓		✓		✓		✓			✓	
32	FET33	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	หน้าห้อง X-ray	✓		✓		✓		✓			✓	
33	FET34	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	ข้างห้อง X-ray	✓		✓		✓		✓			✓	
34	FET35	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	ประตูทางเข้า Line F	✓		✓		✓		✓			✓	
35	FET36	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	Die Coat PD2 Line F	✓		✓		✓		✓			✓	
36	FET37	Dry Chemical (10 lb)	Die Coat PD1 Line F	✓		✓		✓		✓			✓	ติดตั้ง 1/2/2023
37	FET38	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	Casting Line F	✓		✓		✓		✓			✓	
38	FET39	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	หน้า MF#07 Line F	✓		✓		✓		✓			✓	
39	FET40	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	หน้า FF#04 Line F	✓		✓		✓		✓			✓	
PQ Line A														
40	FET41	Dry Chemical (15 lb)	PQ Line A	✓		✓		✓		✓			✓	
41	FET42	Dry Chemical (15 lb)	PQ Line A	✓		✓		✓		✓			✓	



แบบบันทึกการตรวจสอบถังดับเพลิง

ลำดับ	รหัส	ชนิด	สถานที่ตั้ง	สายฉีด		ถังดับเพลิง		ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง
-------	------	------	-------------	--------	--	-------------	--	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------



แบบบันทึกการตรวจสอบถังดับเพลิง

ลำดับ	รหัส	ชนิด	สถานที่ตั้ง	สายฉีด		คันบังคับ		ตัวถัง		เกจแรงดัน/		สิ่งกีดขวาง		หมายเหตุ
				ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	มี	ไม่มี	
60	FET61	Automation FA ABC	ในห้อง Robot Painting ชั้น 2 Line B PD3	✓		✓		✓		✓			✓	
61	FET62	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	ในห้อง Robot Painting ชั้น 2 Line B PD3	✓		✓		✓		✓			✓	
62	FET63	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	ในห้อง Robot Painting ชั้น 2 Line B PD3	✓		✓		✓		✓			✓	
63	FET64	Automation FA ABC	ในห้อง Cleaning room ชั้น 2 Line B PD3	✓		✓		✓		✓			✓	
64	FET65	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	ทางขึ้นบันได PD3	✓		✓		✓		✓			✓	
65	FET66	Dry Chemical (15 lb)	ในห้อง Paint Powder Line B	✓		✓		✓		✓			✓	
66	FET67	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	Paint Line B PD3	✓		✓		✓		✓			✓	
67	FET68	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	ชั้น 2 PD3	✓		✓		✓		✓			✓	
68	FET69	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	ข้าง Water rinse No.6 PD3	✓		✓		✓		✓			✓	
69	FET70	Dry Chemical (15 lb)	พื้นที่เก็บของ PD3	✓		✓		✓		✓			✓	
70	FET71	Dry Chemical (15 lb)	พื้นที่เก็บของ PD3	✓		✓		✓		✓			✓	
71	FET72	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	ในห้อง Chemistry lab	✓		✓		✓		✓			✓	
72	FET73	Dry Chemical (15 lb)	แผนก MN	✓		✓		✓		✓			✓	
73	FET74	Dry Chemical (15 lb)	รถเข็น แผนก MN	✓		✓		✓		✓			✓	
74	FET75	Dry Chemical (15 lb)	ในห้องประตูทางเข้าแผนก MN	✓		✓		✓		✓			✓	ติดตั้ง 17/01/2566
75	FET76	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	บันไดทางขึ้น New Clear line A PD3	✓		✓		✓		✓			✓	
76	FET77	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	New Clear line A PD3 ชั้น 2	✓		✓		✓		✓			✓	
77	FET78	Dry Chemical (15 lb)	New Clear line A PD3 ชั้น 2	✓		✓		✓		✓			✓	
78	FET79	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	เตาอบ New Clear line A PD3 ชั้น 2	✓		✓		✓		✓			✓	
79	FET80	Dry Chemical (15 lb)	เตาอบ New Clear line A PD3 ชั้น 2	✓		✓		✓		✓			✓	



แบบบันทึกการตรวจสอบถังดับเพลิง

ลำดับ	รหัส	ชนิด	สถานที่ตั้ง	สายฉีด		คันบังคับ		ตัวถัง		เกจแรงดัน/		สิ่งกีดขวาง		หมายเหตุ
				ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	มี	ไม่มี	
80	FET81	Fire Ade 2000 ABC (15 lb)	หน้าห้อง STM	/		/		/		/			/	
81	FET82	Automation FA ABC	ในห้อง Clear mixing	/		/		/		/			/	
82	FET83	Dry Chemical (15 lb)	หน้าห้องเก็บเอกสาร	/		/		/		/			/	
83	FET84	Dry Chemical (15 lb)	หน้าห้องเก็บของ PD3	/		/		/		/			/	ติดตั้ง 1/2/2023
84	FET85	Dry Chemical (15 lb)	ข้างห้องเก็บเอกสาร	/		/		/		/			/	ติดตั้ง 1/2/2023
85	FET86	Dry Chemical (15 lb)	ทางเดินข้างห้องเก็บน้ำมัน	/		/		/		/			/	
86	FET87	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	หน้าห้องเก็บสารเคมี โหลล้าง	/		/		/		/			/	
87	FET88	Dry Chemical (15 lb)	หน้าห้อง Air conditioner	/		/		/		/			/	ติดตั้ง 17/01/2566
88	FET89	Dry Chemical (15 lb)	Water Plant	/		/		/		/			/	ติดตั้ง 17/01/2566
89	FET90	Dry Chemical (15 lb)	ห้องเก็บสารเคมี MN	/		/		/		/			/	
90	FET91	Dry Chemical (15 lb)	Boiler MN ชั้น2	/		/		/		/			/	ติดตั้ง 17/01/2566
91	FET92	Dry Chemical (15 lb)	Boiler MN ชั้น2	/		/		/		/			/	ติดตั้ง 17/01/2566
92	FET93	Dry Chemical (15 lb)	Boiler PD3 ชั้น2	/		/		/		/			/	ติดตั้ง 17/01/2566
93	FET94	Dry Chemical (15 lb)	Boiler PD3 ชั้น2	/		/		/		/			/	ติดตั้ง 17/01/2566
94	FET95	Dry Chemical (15 lb)	ด้านหน้า 1 Warehouse	/		/		/		/			/	
95	FET96	Dry Chemical (15 lb)	ประตูทางเข้า Warehouse	/		/		/		/			/	
96	FET97	Dry Chemical (15 lb)	Warehouse ประตูส่งของ	/		/		/		/			/	
97	FET98	Dry Chemical (15 lb)	Warehouse	/		/		/		/			/	
98	FET99	Dry Chemical (15 lb)	ประตูทางเข้า 2 Warehouse	/		/		/		/			/	
99	FET100	Dry Chemical (15 lb)	Warehouse	/		/		/		/			/	
100	FET101	Dry Chemical (15 lb)	Warehouse	/		/		/		/			/	



แบบบันทึกการตรวจสอบถังดับเพลิง

ลำดับ	รหัส	ชนิด	สถานที่ตั้ง	สายฉีด		คันบังคับ	ตัวถัง	เกจแรงดัน/		สิ่งกีดขวาง		หมายเหตุ
				ปกติ	ผิดปกติ			ปกติ	ผิดปกติ	มี	ไม่มี	
Production 2												
101	FET102	Dry Chemical (15 lb)	ข้างอาคาร PD2 Line D	/		/		/				
102	FET103	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	ประตูหน้า Helium PD2	/		/		/			/	
103	FET104	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	ประตูทางเข้า Line D	/		/		/			/	
104	FET105	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	In coming Line D	/		/		/			/	
105	FET106	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	Machining Line D	/		/		/			/	
106	FET107	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	Solution Line D	/		/		/			/	
107	FET108	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	MF #12 Line D	/		/		/			/	
108	FET109	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	MF #11 Line D	/		/		/			/	
109	FET110	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	MF #5 Line D	/		/		/			/	
110	FET111	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	OPI Line D	/		/		/			/	
111	FET112	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	Pouring Robot Line E	/		/		/			/	
112	FET113	Fire Ade 2000 ABCK (15 lb)	นอกตัวอาคาร PD2 L Line E	/		/		/			/	
113	FET114	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	ประตูทางเข้า Line E	/		/		/			/	
114	FET115	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	MF #9 Line E	/		/		/			/	
115	FET116	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	เตาหล่อ Line G	/		/		/			/	
116	FET117	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	หน้า FF#06 Line G	/		/		/			/	
117	FET118	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	OPI Line E	/		/		/			/	
118	FET119	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	MF #10 Line G	/		/		/			/	
119	FET120	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	เตาหล่อ #19 Line G	/		/		/			/	



แบบบันทึกการตรวจสอบถังดับเพลิง

ลำดับ	รหัส	ชนิด	สถานที่ตั้ง	สายฉีด		คันบังคับ		ตัวถัง		เกจแรงดัน/		ถังกักวาง		หมายเหตุ
				ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	มี	ไม่มี	
120	FET121	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	เตาหลอม #20 Line G	/		/		/		/			/	
121	FET122	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	OPI Line G	/		/		/		/			/	
122	FET123	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	หน้าห้องเก็บของ PD2	/		/		/		/			/	
123	FET124	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	OPI Line G	/		/		/		/			/	
124	FET125	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	In coming Line G	/		/		/		/			/	
125	FET126	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	Process Deburring Line E	/		/		/		/			/	
126	FET127	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	หน้าห้องเก็บสารเคมี	/		/		/		/			/	
127	FET128	Dry Chemical (15 lb)	Fire Pump room	/		/		/		/			/	ติดตั้ง 1/2/2023
128	FET129	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	Chip Melting ประตู่ 1	/		/		/		/			/	
129	FET130	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	Chip Melting ด้านหน้าเครื่อง	/		/		/		/			/	
130	FET131	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	Chip Melting ข้างเครื่อง	/		/		/		/			/	
131	FET132	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	Chip Melting ประตู่ 3	/		/		/		/			/	
132	FET133	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	Chip Melting ชั้น2	/		/		/		/			/	
133	FET134	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	Chip Melting ชั้น2	/		/		/		/			/	
134	FET135	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	Chip Melting ชั้น3	/		/		/		/			/	
135	FET136	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	Chip Melting ชั้น3	/		/		/		/			/	
136	FET137	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	Chip Melting ชั้น3	/		/		/		/			/	
137	FET138	Dry Chemical (15 lb)	หลังห้อง Air compressor Line F	/		/		/		/			/	
138	FET139	Dry Chemical (15 lb)	หน้าห้องขยะ หมายเลข 3	/		/		/		/			/	
139	FET140	Dry Chemical (15 lb)	ข้างประตูทางเข้า Line C	/		/		/		/			/	
140	FET141	Dry Chemical (15 lb)	ปั๊ม รปภ 3	/		/		/		/			/	
141	FET142	Dry Chemical (15 lb)	ข้างพื้นที่สูบลูมิเนียม Line C	/		/		/		/			/	
142	FET143	Dry Chemical (15 lb)	หน้าห้อง DoJo	/		/		/		/			/	
143	FET144	Co2	ห้อง MDB Line F	/		/		/		/			/	
144	FET145	Dry Chemical (15 lb)	Air compressor Line E	/		/		/		/			/	



แบบบันทึกการตรวจสอบถังดับเพลิง

ลำดับ	รหัส	ชนิด	สถานที่ตั้ง	สายฉีด		คันบังคับ	ตัวถัง	เกอแรงดัน/		สิ่งกีดขวาง		หมายเหตุ
				ปกติ	ฉีดปกติ	ปกติ	ฉีดปกติ	ปกติ	ฉีดปกติ	มี	ไม่มี	
145	FET146	Dry Chemical (15 lb)	Air compressor Line E	/		/		/			/	
146	FET147	Dry Chemical (15 lb)	STM ชั้น 2	/		/		/			/	
147	FET148	Dry Chemical (15 lb)	STM ชั้น 2	/		/		/			/	
148	FET149	Dry Chemical (15 lb)	STM ชั้น 3	/		/		/			/	
149	FET150	Co2	หน้าห้อง	/		/		/			/	
150	FET151	Co2	หน้าห้อง Training Room	/		/		/			/	
151	FET152	Dry Chemical (15 lb)	หน้าห้อง Production	/		/		/			/	
152	FET153	Automation FA ABC	ห้อง Jig PD3 Line A	/		/		/			/	
153	FET002	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	ตู้เชื่อม PD2	/		/		/			/	
154	FET003	Dry Chemical (15 lb)	ตู้เชื่อม PD1	/		/		/			/	
155	FET004	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	ตู้เชื่อม PD1 Chip Melting	/		/		/			/	ติดตั้ง 1/2/2023
				/		/		/			/	
				/		/		/			/	

ตรวจสอบโดย.....วันที่ตรวจ ๐๘ / ๐๒ / ๒๕๖๖

หมายเหตุ

เครื่องหมาย ✓ คือสภาพการตรวจเช็คถังดับเพลิงตามแบบฟอร์มเป็นปกติ
เครื่องหมาย ✕ คือสภาพการตรวจเช็คถังดับเพลิงตามแบบฟอร์มพบสิ่งผิดปกติ
การตรวจถังดับเพลิงต้องตรวจเดือนละ 1 ครั้ง เพราะตรวจสอบความพร้อมในการใช้งาน



แบบบันทึกการตรวจสอบถังดับเพลิง

09 Jan 2023

ลำดับ	รหัส	ชนิด	สถานที่ตั้ง	สภาพดี		คันบังคับ		ตัวถัง		เกจรแรงดัน/		สิ่งกีดขวาง		หมายเหตุ
				ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	มี	ไม่มี	
CENTER														
1	FET01	Dry Chemical (15 lb)	หน้าห้องพยาบาล	✓		✓		✓					✓	1/1/2019
2	FET02	Dry Chemical (15 lb)	ทางเข้าประตู 1 Canteen	✓		✓		✓					✓	1/1/2019
3	FET03	Dry Chemical (15 lb)	ทางเข้าประตู 2 Canteen	✓		✓		✓					✓	22/10/2022
4	FET04	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	ในห้อง Canteen	✓		✓		✓					✓	22/10/2022
EN														
5	FET05	Dry Chemical (15 lb)	ในตู้หนีน้ำประตูทางเข้า EN 1	✓		✓		✓					✓	1/1/2019
6	FET06	Dry Chemical (15 lb)	ในตู้หนีน้ำประตูทางเข้า EN 2	✓		✓		✓					✓	1/1/2019
7	FET07	Dry Chemical (15 lb)	หลังประตูทางเข้า EN 1	✓		✓		✓					✓	1/1/2019
8	FET08	Fire Ade 2000 ABC (15 lb)	หลังประตูทางเข้า EN 1	✓		✓		✓					✓	1/1/2019
9	FET09	Dry Chemical (15 lb)	หลังประตูทางเข้า EN 2	✓		✓		✓					✓	1/1/2019
10	FET10	Co2	หลังประตูทางเข้า EN 2	✓		✓		✓					✓	1/1/2019
11	FET11	Fire Ade 2000 ABC (15 lb)	หน้าห้องน้ำ EN	✓		✓		✓					✓	1/1/2019
12	FET12	Fire Ade 2000 ABC (15 lb)	ข้างเครื่อง Robot EN	✓		✓		✓					✓	1/1/2019
13	FET13	Fire Ade 2000 ABC (15 lb)	จุดวางยางรถยนต์ EN	✓		✓		✓					✓	1/1/2019
14	FET14	Fire Ade 2000 ABC (15 lb)	ห้องเก็บของ EN	✓		✓		✓					✓	1/1/2019
15	FET15	Co2	Office EN	✓		✓		✓					✓	1/1/2019
Production 1 Line C														
16	FET16	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	ประตูทางเข้า Line C	✓		✓		✓					✓	
17	FET17	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	หน้าเครื่อง Helium Line C	✓		✓		✓					✓	
18	FET18	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	Deburring Line C	✓		✓		✓					✓	
19	FET19	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	PCD Line C	✓		✓		✓					✓	
20	FET20	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	MF#02 Line C	✓		✓		✓					✓	



แบบบันทึกการตรวจสอบถังดับเพลิง

ลำดับ	รหัส	ชนิด	สถานที่ตั้ง	สภาพ		ถังดับเพลิง		ถังดับเพลิง		ถังดับเพลิง		ถังดับเพลิง		หมายเหตุ
				ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	
21	FET21	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	MF#01 Line C	✓		✓		✓		✓		✓		
22	FET22	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	ข้างเครื่อง MF#01 Line C	✓		✓		✓		✓		✓		
23	FET23	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	หน้า Casting Line C	✓		✓		✓		✓		✓		
24	FET25	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	หน้า FF#11 Line C	✓		✓		✓		✓		✓		
25	FET26	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	หน้า FF#08 Line C	✓		✓		✓		✓		✓		
26	FET27	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	ข้างเครื่อง OP3 Line C	✓		✓		✓		✓		✓		
27	FET28	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	ข้างเครื่อง Line C	✓		✓		✓		✓		✓		
Production 1 Line F														
28	FET29	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	ข้างห้องเอกสาร Line F	✓		✓		✓		✓		✓		
29	FET30	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	ข้างเครื่อง Line F	✓		✓		✓		✓		✓		
30	FET31	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	Riser Cutting Line F	✓		✓		✓		✓		✓		
31	FET32	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	หน้า PQ Line B	✓		✓		✓		✓		✓		
32	FET33	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	หน้าห้อง X-ray	✓		✓		✓		✓		✓		
33	FET34	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	ข้างห้อง X-ray	✓		✓		✓		✓		✓		
34	FET35	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	ประตูทางเข้า Line F	✓		✓		✓		✓		✓		
35	FET36	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	Die Coat PD2 Line F	✓		✓		✓		✓		✓		
36	FET37	Dry Chemical (10 lb)	Die Coat PD1 Line F	✓		✓		✓		✓		✓		ติดตั้ง 1/2/2023
37	FET38	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	Casting Line F	✓		✓		✓		✓		✓		
38	FET39	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	หน้า MF#07 Line F	✓		✓		✓		✓		✓		
39	FET40	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	หน้า FF#04 Line F	✓		✓		✓		✓		✓		
PQ Line A														
40	FET41	Dry Chemical (15 lb)	PQ Line A	✓		✓		✓		✓		✓		
41	FET42	Dry Chemical (15 lb)	PQ Line A	✓		✓		✓		✓		✓		



แบบบันทึกการตรวจสอบถังดับเพลิง

ลำดับ	รหัส	ชนิด	สถานที่ตั้ง	สายฉีด		คันบังคับ	ตัวถัง	เกจแรงดัน/		สิ่งกีดขวาง		หมายเหตุ
				ปกติ	ผิดปกติ			ปกติ	ผิดปกติ	มี	ไม่มี	
Production 3 Line A												
42	FET43	Fire Ade 2000 ABC (15 lb)	ประตูทางเข้า PD3	✓		✓		✓			✓	
43	FET44	Dry Chemical (15 lb)	ทางเดินหน้าห้อง เก็บชุด PD3	✓		✓		✓			✓	
44	FET45	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	ทางเดินหน้าห้อง Powder Line A PD3	✓		✓		✓			✓	
45	FET46	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	ในตู้หน้าห้องผสมสี Line A PD3	✓		✓		✓			✓	
46	FET47	Fire Ade 2000 ABC (15 lb)	ในตู้หน้าห้องผสมสี Line A PD3	✓		✓		✓			✓	
47	FET48	Automation FA ABC	ในห้องพ่นสี Line A PD3	✓		✓		✓			✓	
48	FET49	Automation FA ABC	ในห้องผสมสี Line A PD3	✓		✓		✓			✓	
49	FET50	Dry Chemical (15 lb)	หน้าห้อง Powder Line A PD3	✓		✓		✓			✓	
50	FET51	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	Pretreatment Line A PD3	✓		✓		✓			✓	
51	FET52	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	ข้าง Line คัดสี PD3	✓		✓		✓			✓	
52	FET53	Fire Ade 2000 ABC (15 lb)	ทางเดินหน้าเครื่อง OP3	✓		✓		✓			✓	
53	FET54	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	หลังเครื่อง OP3	✓		✓		✓			✓	
Production 3 Line B												
54	FET55	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	หน้าห้อง Paint Powder Line B	✓		✓		✓			✓	
55	FET56	Dry Chemical (15 lb)	ในห้อง Paint Powder Line B	✓		✓		✓			✓	
56	FET57	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	ชั้น 2 PD3 ข้าง Gas Detector	✓		✓		✓			✓	
57	FET58	Automation FA ABC	พื้นที่ล้าง Jig ชั้น 2 Line B PD3	✓		✓		✓			✓	
58	FET59	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	ในตู้พื้นที่ล้าง Jig ชั้น 2 Line B PD3	✓		✓		✓			✓	
59	FET60	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	ในตู้พื้นที่ล้าง Jig ชั้น 2 Line B PD3	✓		✓		✓			✓	



แบบบันทึกการตรวจสอบถังดับเพลิง

ลำดับ	รหัส	ชนิด	สถานที่ตั้ง	สาเหตุ		ค้นบ่งกับ		ตัวถัง		เกจแรงดัน/		สิ่งกีดขวาง		หมายเหตุ
				ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	มี	ไม่มี	
60	FET61	Automation FA ABC	ในห้อง Robot Painting ชั้น 2 Line B PD3	✓				✓		✓			✓	
61	FET62	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	ในห้อง Robot Painting ชั้น 2 Line B PD3	✓		✓		✓		✓			✓	
62	FET63	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	ในห้อง Robot Painting ชั้น 2 Line B PD3	✓		✓		✓		✓			✓	
63	FET64	Automation FA ABC	ในห้อง Cleaning room ชั้น 2 Line B PD3	✓		✓		✓		✓			✓	
64	FET65	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	ทางขึ้นบันได PD3	✓		✓		✓		✓			✓	
65	FET66	Dry Chemical (15 lb)	ในห้อง Paint Powder Line B	✓		✓		✓		✓			✓	
66	FET67	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	Paint Line B PD3	✓		✓		✓		✓			✓	
67	FET68	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	ชั้น 2 PD3	✓		✓		✓		✓			✓	
68	FET69	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	ล้าง Water rinse No.6 PD3	✓		✓		✓		✓			✓	
69	FET70	Dry Chemical (15 lb)	พื้นที่เก็บของ PD3	✓		✓		✓		✓			✓	
70	FET71	Dry Chemical (15 lb)	พื้นที่เก็บของ PD3	✓		✓		✓		✓			✓	
71	FET72	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	ในห้อง Chemistry lab	✓		✓		✓		✓			✓	
72	FET73	Dry Chemical (15 lb)	แผนก MN	✓		✓		✓		✓			✓	
73	FET74	Dry Chemical (15 lb)	รถเข็น แผนก MN	✓		✓		✓		✓			✓	
74	FET75	Dry Chemical (15 lb)	ในตู้ประจุทางเข้าแผนก MN	✓		✓		✓		✓			✓	ติดตั้ง 17/01/2566
75	FET76	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	บันไดทางขึ้น New Clear line A PD3	✓		✓		✓		✓			✓	
76	FET77	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	New Clear line A PD3 ชั้น 2	✓		✓		✓		✓			✓	
77	FET78	Dry Chemical (15 lb)	New Clear line A PD3 ชั้น 2	✓		✓		✓		✓			✓	
78	FET79	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	เตาอบ New Clear line A PD3 ชั้น 2	✓		✓		✓		✓			✓	
79	FET80	Dry Chemical (15 lb)	เตาอบ New Clear line A PD3 ชั้น 2	✓		✓		✓		✓			✓	



แบบบันทึกการตรวจสอบถังดับเพลิง

ลำดับ	รหัส	ชนิด	สถานที่ตั้ง	สายฉีด		ถังบังคับ		ตัวถัง		แรงดัน/		สิ่งกีดขวาง		หมายเหตุ
				ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	มี	ไม่มี	
80	FET81	Fire Ade 2000 ABC (15 lb)	หน้าห้อง STM	✓		✓		✓		✓			✓	
81	FET82	Automation FA ABC	ในห้อง Clear mixing	✓		✓		✓		✓			✓	
82	FET83	Dry Chemical (15 lb)	หน้าห้องเก็บเอกสาร	✓		✓		✓		✓			✓	
83	FET84	Dry Chemical (15 lb)	หน้าห้องเก็บของ PD3	✓		✓		✓		✓			✓	ติดตั้ง 1/2/2023
84	FET85	Dry Chemical (15 lb)	ข้างห้องเก็บเอกสาร	✓		✓		✓		✓			✓	ติดตั้ง 1/2/2023
85	FET86	Dry Chemical (15 lb)	ทางเดินข้างห้องเก็บน้ำมัน	✓		✓		✓		✓			✓	
86	FET87	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	หน้าห้องเก็บสารเคมี โหลล้าง	✓		✓		✓		✓			✓	
87	FET88	Dry Chemical (15 lb)	หน้าห้อง Air conditioner	✓		✓		✓		✓			✓	ติดตั้ง 17/01/2566
88	FET89	Dry Chemical (15 lb)	Water Plant	✓		✓		✓		✓			✓	ติดตั้ง 17/01/2566
89	FET90	Dry Chemical (15 lb)	ห้องเก็บสารเคมี MN	✓		✓		✓		✓			✓	
90	FET91	Dry Chemical (15 lb)	Boiler MN ชั้น2	✓		✓		✓		✓			✓	ติดตั้ง 17/01/2566
91	FET92	Dry Chemical (15 lb)	Boiler MN ชั้น2	✓		✓		✓		✓			✓	ติดตั้ง 17/01/2566
92	FET93	Dry Chemical (15 lb)	Boiler PD3 ชั้น2	✓		✓		✓		✓			✓	ติดตั้ง 17/01/2566
93	FET94	Dry Chemical (15 lb)	Boiler PD3 ชั้น2	✓		✓		✓		✓			✓	ติดตั้ง 17/01/2566
94	FET95	Dry Chemical (15 lb)	ด้านหน้า 1 Warehouse	✓		✓		✓		✓			✓	
95	FET96	Dry Chemical (15 lb)	ประตูทางเข้า Warehouse	✓		✓		✓		✓			✓	
96	FET97	Dry Chemical (15 lb)	Warehouse ประตูส่งของ	✓		✓		✓		✓			✓	
97	FET98	Dry Chemical (15 lb)	Warehouse	✓		✓		✓		✓			✓	
98	FET99	Dry Chemical (15 lb)	ประตูทางเข้า 2 Warehouse	✓		✓		✓		✓			✓	
99	FET100	Dry Chemical (15 lb)	Warehouse	✓		✓		✓		✓			✓	
100	FET101	Dry Chemical (15 lb)	Warehouse	✓		✓		✓		✓			✓	



แบบบันทึกการตรวจสอบถังดับเพลิง

ลำดับ	รหัส	ชนิด	สถานที่ตั้ง	สาเหตุ		ค้นพบกับ	ตัวถัง	เกณฑ์แรงดัน/		สิ่งกีดขวาง		หมายเหตุ
				ปกติ	ผิดปกติ			ปกติ	ผิดปกติ	มี	ไม่มี	
Production 2												
101	FET102	Dry Chemical (15 lb)	ห้องอาคาร PD2 Line D	✓		✓			✓		✓	
102	FET103	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	ประตูหน้า Helium PD2	✓		✓			✓		✓	
103	FET104	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	ประตูทางเข้า Line D	✓		✓			✓		✓	
104	FET105	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	In coming Line D	✓		✓			✓		✓	
105	FET106	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	Machining Line D	✓		✓			✓		✓	
106	FET107	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	Solution Line D	✓		✓			✓		✓	
107	FET108	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	MF #12 Line D	✓		✓			✓		✓	
108	FET109	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	MF #11 Line D	✓		✓			✓		✓	
109	FET110	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	MF #5 Line D	✓		✓			✓		✓	
110	FET111	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	OP1 Line D	✓		✓			✓		✓	
111	FET112	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	Pouring Robot Line E	✓		✓			✓		✓	
112	FET113	Fire Ade 2000 ABCK (15 lb)	นอกตัวอาคาร PD2 L Line E	✓		✓			✓		✓	
113	FET114	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	ประตูทางเข้า Line E	✓		✓			✓		✓	
114	FET115	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	MF #9 Line E	✓		✓			✓		✓	
115	FET116	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	เตาหล่อ Line G	✓		✓			✓		✓	
116	FET117	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	หน้า FF#06 Line G	✓		✓			✓		✓	
117	FET118	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	OP1 Line E	✓		✓			✓		✓	
118	FET119	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	MF #10 Line G	✓		✓			✓		✓	
119	FET120	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	เตาหล่อ #19 Line G	✓		✓			✓		✓	



แบบบันทึกการตรวจสอบถังดับเพลิง

ลำดับ	รหัส	ชนิด	สถานที่ตั้ง	สาขาสถิต		ค้นบ่งกับ		ตัวถัง		เกจแรงดัน/		สิ่งกีดขวาง		หมายเหตุ
				ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	มี	ไม่มี	
120	FET121	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	เตาหลอม #20 Line G	✓		✓		✓		✓			✓	
121	FET122	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	OP1 Line G	✓		✓		✓		✓			✓	
122	FET123	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	หน้าห้องเก็บของ PD2	✓		✓		✓		✓			✓	
123	FET124	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	OP1 Line G	✓		✓		✓		✓			✓	
124	FET125	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	In coming Line G	✓		✓		✓		✓			✓	
125	FET126	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	Process Deburring Line E	✓		✓		✓		✓			✓	
126	FET127	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	หน้าห้องเก็บสารเคมี	✓		✓		✓		✓			✓	
127	FET128	Dry Chemical (15 lb)	Fire Pump room	✓		✓		✓		✓			✓	ติดตั้ง 1/2/2023
128	FET129	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	Chip Melting ประตู 1	✓		✓		✓		✓			✓	
129	FET130	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	Chip Melting ด้านหน้าเครื่อง	✓		✓		✓		✓			✓	
130	FET131	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	Chip Melting ย่างเครื่อง	✓		✓		✓		✓			✓	
131	FET132	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	Chip Melting ประตู 3	✓		✓		✓		✓			✓	
132	FET133	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	Chip Melting ชั้น2	✓		✓		✓		✓			✓	
133	FET134	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	Chip Melting ชั้น2	✓		✓		✓		✓			✓	
134	FET135	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	Chip Melting ชั้น3	✓		✓		✓		✓			✓	
135	FET136	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	Chip Melting ชั้น3	✓		✓		✓		✓			✓	
136	FET137	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	Chip Melting ชั้น3	✓		✓		✓		✓			✓	
137	FET138	Dry Chemical (15 lb)	หลังห้อง Air compressor Line F	✓		✓		✓		✓			✓	
138	FET139	Dry Chemical (15 lb)	หน้าห้องขยะ หมายเลข 3	✓		✓		✓		✓			✓	
139	FET140	Dry Chemical (15 lb)	ข้างประตูทางเข้า Line C	✓		✓		✓		✓			✓	
140	FET141	Dry Chemical (15 lb)	ปั๊ม ราง 3	✓		✓		✓		✓			✓	
141	FET142	Dry Chemical (15 lb)	ข้างพื้นที่สูบลูมิเนียม Line C	✓		✓		✓		✓			✓	
142	FET143	Dry Chemical (15 lb)	หน้าห้อง Dolo	✓		✓		✓		✓			✓	
143	FET144	Co2	ห้อง MDB Line F	✓		✓		✓		✓			✓	
144	FET145	Dry Chemical (15 lb)	Air compressor Line E	✓		✓		✓		✓			✓	



แบบบันทึกการตรวจสอบถังดับเพลิง

ลำดับ	รหัส	ชนิด	สถานที่ตั้ง	สายลัด		ค้นบ่งกับ		ตัวถัง		เกจแรงดัน/		สิ่งกีดขวาง		หมายเหตุ
				ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	มี	ไม่มี	
145	FET146	Dry Chemical (15 lb)	Air compressor Line E	✓		✓		✓		✓			✓	
146	FET147	Dry Chemical (15 lb)	STM ชั้น 2	✓		✓		✓		✓			✓	
147	FET148	Dry Chemical (15 lb)	STM ชั้น 2	✓		✓		✓		✓			✓	
148	FET149	Dry Chemical (15 lb)	STM ชั้น 3	✓		✓		✓		✓			✓	
149	FET150	Co2	หน้า Office	✓		✓		✓		✓			✓	
150	FET151	Co2	หน้าห้อง Training Room	✓		✓		✓		✓			✓	
151	FET152	Dry Chemical (15 lb)	หน้า Office Production	✓		✓		✓		✓			✓	
152	FET153	Automation FA ABC	ห้อง Jig PD3 Line A	✓		✓		✓		✓			✓	
153	FET002	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	ตู้เชื่อม PD2	✓		✓		✓		✓			✓	
154	FET003	Dry Chemical (15 lb)	ตู้เชื่อม PD1	✓		✓		✓		✓			✓	
155	FET004	Fire Ade 2000 ABCDK (15 lb)	ตู้เชื่อม PD1 Chip Melting	✓		✓		✓		✓			✓	ติดตั้ง 1/2/2023
				,										

ตรวจสอบโดย.....นางสาว..... วันที่ตรวจ 09 / Jan / 2023

หมายเหตุ

เครื่องหมาย ✓ คือสภาพการตรวจเช็คถังดับเพลิงตามแบบฟอร์มเป็นปกติ

เครื่องหมาย X คือสภาพการตรวจเช็คถังดับเพลิงตามแบบฟอร์มพบสิ่งผิดปกติ

การตรวจถังดับเพลิงต้องตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง เพราะตรวจสอบความพร้อมในการใช้งาน



Kosei Aluminum (Thailand) Co.,Ltd.

แบบฟอร์มการตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัย




ลำดับ	รายการตรวจเช็ค (Checking Items)	Week 1		Week 2		Week 3		Week 4		Week 5	
		ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ
1	ชุดผจญเพลิง	✓		✓		✓		✓		✓	
2	หมวกผจญเพลิง	✓		✓		✓		✓		✓	
3	ถุงมือดับเพลิง	✓		✓		✓		✓		✓	
4	รองเท้าดับเพลิง	✓		✓		✓		✓		✓	
Check By :											
Date :		4 / 5 / 2066		11 / 5 / 2566		18 / 5 / 2566		25 / 5 / 2566			

หมายเหตุ

Checked By	Acknowledge By	Approved By
SE Staff	SE leader	Manager

ลำดับ	รายการตรวจเช็ค (Checking Items)	Week 1		Week 2		Week 3		Week 4		Week 5	
		ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ
1	ชุดผจญเพลิง	✓		✓		✓		✓		✓	
2	หมวกผจญเพลิง	✓		✓		✓		✓		✓	
3	ถุงมือดับเพลิง	✓		✓		✓		✓		✓	
4	รองเท้าดับเพลิง	✓		✓		✓		✓		✓	
Check By :											
Date :		6 / 4 / 2566		13 / 4 / 2566		20 / 4 / 2566		27 / 4 / 2566			

หมายเหตุ

Checked By	Acknowledge By	Approved By
		
SE Staff	SE leader	Manager



Kosei Aluminum (Thailand) Co., Ltd.

แบบฟอร์มการตรวจสอบอุปกรณ์ผลยเพลิง



ลำดับ	รายการตรวจเช็ค (Checking Items)	Week 1		Week 2		Week 3		Week 4		Week 5	
		ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ
1	ชุดผลยเพลิง	✓		✓		✓		✓		✓	
2	หมวกผลยเพลิง	✓		✓		✓		✓		✓	
3	ถุงมือดับเพลิง	✓		✓		✓		✓		✓	
4	รองเท้าดับเพลิง	✓		✓		✓		✓		✓	
Check By :		✓		✓		✓		✓		✓	
Date :		05 / 01 / 23		12 / 01 / 23		19 / 01 / 23		26 / 01 / 23			

หมายเหตุ

Checked By	Acknowledge By	Approved By
SE Staff	SE leader	Manager

ลำดับ	รายการตรวจเช็ค (Checking Items)	Week 1		Week 2		Week 3		Week 4		Week 5	
		ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ
1	ชุดผจญเพลิง	✓		✓		✓		✓		✓	
2	หมวกผจญเพลิง	✓		✓		✓		✓		✓	
3	ถุงมือดับเพลิง	✓		✓		✓		✓		✓	
4	รองเท้าดับเพลิง	✓		✓		✓		✓		✓	
Check By :		S		L		S		L			
Date :		02/02/23		09/02/23		16/02/23		23/02/23		-	

หมายเหตุ

Checked By	Acknowledge By	Approved By
		
SE Staff	SE leader	Manager



ตรวจสอบโดย..... น..... วันที่ตรวจ..... ๑๒ / ๕ / ๑๓

การตรวจตู้สายฉีดน้ำดับเพลิงเดือนละ 1 ครั้ง เพราะตรวจสอบความพร้อมในการใช้งาน



แบบบันทึกการตรวจสอบตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง

ลำดับ	รหัส	สถานที่ตั้ง	สายฉีด		หัวฉีด		ประแจตัว F		สภาพตู้ / ป้าย		วาล์ว การ รั่วซึม		สิ่งกีดขวาง		หมายเหตุ
			ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	
1	FHC-01	Final Line PT	✓		✓		-	-	✓		✓		✓		
2	FHC-02	Oil room	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
3	FHC-03	บ่ออากาศ Line PT	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
4	FHC-04	ประตูทางเข้า-ออก ออฟฟิศชั้น 3	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
5	FHC-05	ทางเข้าออฟฟิศ PT	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
6	FHC-06	ผนังอาคาร Line F	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
7	FHC-07	Helium Line C	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
8	FHC-08	หลังเครื่อง OP1 Line C	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
9	FHC-09	มุมอาคาร Line C(บ่อรวมปรก.2)	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
10	FHC-10	ห้อง Die cost Hopper Line F	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
11	FHC-11	ประตู Line D(ฝั่งห้องน้ำ)	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
12	FHC-12	ประตูด้านข้าง Line D(ฝั่ง W/H)	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
13	FHC-13	เคาอบ Line D,E	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
14	FHC-14	ประตู Line G (ฝั่งบ่อ coolant)	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
15	FHC-15	ประตู Line F (ฝั่งห้องน้ำ)	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
16	FHC-16	บอร์ดสถิติอุบัติเหตุ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
17	FHC-17	อาคาร EN (ฝั่งโรงอาหาร)	✓		✓		-	-	✓		✓		✓		
18	FHC-18	อาคาร EN (ฝั่งสนามหญ้า)	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
19	FHC-19	อาคาร EN (ด้านในติดประตูทางเข้า)	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
20	FHC-20	อาคาร EN (ฝั่งโรงจอดรถ)	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
21															
22															
23															
24															
25															
26															
27															
28															
29															
30															

ตรวจสอบโดย... นางสาว [redacted] วันที่ตรวจ... 26 / 4 / 23

หมายเหตุ

- เครื่องหมาย ✓ คือ การใช้งานปกติ
 เครื่องหมาย ✕ คือ พบข้อบกพร่องต้องแก้ไข

การตรวจสอบตู้สายฉีดน้ำดับเพลิงเดือนละ 1 ครั้ง เพราะตรวจสอบความพร้อมในการใช้งาน



แบบบันทึกการตรวจสอบตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง

ลำดับ	รหัส	สถานที่ตั้ง	สายฉีด		ประแจตัว F		สิ่งกีดขวาง		ป้าย		หมายเหตุ
			ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	
1	FHC-01	Final Line PT	✓		✓		✓		✓		
2	FHC-02	Oil room	✓		✓		✓		✓		
3	FHC-03	บ่ออากาศ Line PT	✓		✓		✓		✓		
4	FHC-04	ประตูทางเข้า-ออก ออฟฟิศชั้น 3	✓		✓		✓		✓		
5	FHC-05	ทางเข้าออฟฟิศ PT	✓		✓		✓		✓		
6	FHC-06	ผนังอาคาร Line F	✓		✓		✓		✓		
7	FHC-07	Helium Line C	✓		✓		✓		✓		
8	FHC-08	หลังเครื่อง OP1 Line C	✓		✓		✓		✓		
9	FHC-09	มุมอาคาร Line C(ป้อมรปภ.2)	✓		✓		✓		✓		
10	FHC-10	ห้อง Die cost Hopper Line F	✓		✓		✓		✓		
11	FHC-11	ประตู Line D(ฝั่งห้องน้ำ)	✓		✓		✓		✓		
12	FHC-12	ประตูด้านข้าง Line D(ฝั่ง W/H)	✓		✓		✓		✓		
13	FHC-13	เตาอบ Line D,E	✓		✓		✓		✓		
14	FHC-14	ประตู Line G (ฝั่งบ่อ coolant)	✓		✓		✓		✓		
15	FHC-15	ประตู Line F (ฝั่งห้องน้ำ)	✓		✓		✓		✓		
16	FHC-16	บอร์ดสถิติอุบัติเหตุ	✓		✓		✓		✓		
17	FHC-17	อาคาร EN (ฝั่งโรงอาหาร)	✓		✓		✓		✓		
18	FHC-18	อาคาร EN (ฝั่งสนามหญ้า)	✓		✓		✓		✓		
19	FHC-19	อาคาร EN (ด้านในติดประตูทางเข้า)	✓		✓		✓		✓		
20	FHC-20	อาคาร EN (ฝั่งโรงจอดรถ)	✓		✓		✓		✓		
21											
22											
23											
24											
25											
26											
27											
28											
29											
30											

ตรวจสอบโดย.....

วันที่ตรวจ 04 / 03 / 2564

หมายเหตุ

เครื่องหมาย P

คือ การใช้งานปกติ

เครื่องหมาย O

คือ พบข้อบกพร่องต้องแก้ไข

การตรวจตู้สายฉีดน้ำดับเพลิงเดือนละ 1 ครั้ง เพราะตรวจสอบความพร้อมในการใช้งาน



แบบบันทึกการตรวจสอบตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง

ลำดับ	รหัส	สถานที่ตั้ง	สายฉีด		ประแจตัว F		สิ่งกีดขวาง		ป้าย		หมายเหตุ
			ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	
1	FHC-01	Final Line PT	✓		✓		✓		✓		
2	FHC-02	Oil room	✓		✓		✓		✓		
3	FHC-03	บ่ออากาศ Line PT	✓		✓		✓		✓		
4	FHC-04	ประตูทางเข้า-ออก ออฟฟิศชั้น 3	✓		✓		✓		✓		
5	FHC-05	ทางเข้าออฟฟิศ PT	✓		✓		✓		✓		
6	FHC-06	ผนังอาคาร Line F	✓		✓		✓		✓		
7	FHC-07	Helium Line C	✓		✓		✓		✓		
8	FHC-08	หลังเครื่อง OP1 Line C	✓		✓		✓		✓		
9	FHC-09	มุมอาคาร Line C(ป้อมปรก.2)	✓		✓		✓		✓		
10	FHC-10	ห้อง Die cost Hopper Line F	✓		✓		✓		✓		
11	FHC-11	ประตู Line D(ฝั่งห้องน้ำ)	✓		✓		✓		✓		
12	FHC-12	ประตูด้านข้าง Line D(ฝั่ง W/H)	✓		✓		✓		✓		
13	FHC-13	เตาอบ Line D,E	✓		✓		✓		✓		
14	FHC-14	ประตู Line G (ฝั่งบ่อ coolant)	✓		✓		✓		✓		
15	FHC-15	ประตู Line F (ฝั่งห้องน้ำ)	✓		✓		✓		✓		
16	FHC-16	บอร์ดสถิติอุบัติเหตุ	✓		✓		✓		✓		
17	FHC-17	อาคาร EN (ฝั่งโรงอาหาร)	✓		✓		✓		✓		
18	FHC-18	อาคาร EN (ฝั่งสนามหญ้า)	✓		✓		✓		✓		
19	FHC-19	อาคาร EN (ด้านในติดประตูทางเข้า)	✓		✓		✓		✓		
20	FHC-20	อาคาร EN (ฝั่งโรงจอดรถ)	✓		✓		✓		✓		
21											
22											
23											
24											
25											
26											
27											
28											
29											
30											

ตรวจสอบโดย... 

วันที่ตรวจ 06 / 02 / 2566

หมายเหตุ

เครื่องหมาย P

คือ การใช้งานปกติ

เครื่องหมาย O

คือ พบข้อบกพร่องต้องแก้ไข

การตรวจสอบตู้สายฉีดน้ำดับเพลิงเดือนละ 1 ครั้ง เพราะตรวจสอบความพร้อมในการใช้งาน



แบบบันทึกการตรวจสอบตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง

ลำดับ	รหัส	สถานที่ตั้ง	สายฉีด		ประแจตัว F		สิ่งกีดขวาง		ป้าย		หมายเหตุ
			ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	
1	FHC-01	Final Line PT	✓		✓		✓		✓		
2	FHC-02	Oil room	✓		✓		✓		✓		
3	FHC-03	บ่ออากาศ Line PT	✓		✓		✓		✓		
4	FHC-04	ประตูทางเข้า-ออก ออฟฟิศชั้น 3	✓		✓		✓		✓		
5	FHC-05	ทางเข้าออฟฟิศ PT	✓		✓		✓		✓		
6	FHC-06	ผนังอาคาร Line F	✓		✓		✓		✓		
7	FHC-07	Helium Line C	✓		✓		✓		✓		
8	FHC-08	หลังเครื่อง OP1 Line C	✓		✓		✓		✓		
9	FHC-09	มุมอาคาร Line C(ป้อมรปภ.2)	✓		✓		✓		✓		
10	FHC-10	ห้อง Die cost Hopper Line F	✓		✓		✓		✓		
11	FHC-11	ประตู Line D(ฝั่งห้องน้ำ)	✓		✓		✓		✓		
12	FHC-12	ประตูด้านข้าง Line D(ฝั่ง W/H)	✓		✓		✓		✓		
13	FHC-13	เตาอบ Line D,E	✓		✓		✓		✓		
14	FHC-14	ประตู Line G (ฝั่งบ่อ coolant)	✓		✓		✓		✓		
15	FHC-15	ประตู Line F (ฝั่งห้องน้ำ)	✓		✓		✓		✓		
16	FHC-16	บอร์ดสถิติอุบัติเหตุ	✓		✓		✓		✓		
17	FHC-17	อาคาร EN (ฝั่งโรงอาหาร)	✓		✓		✓		✓		
18	FHC-18	อาคาร EN (ฝั่งสนามหญ้า)	✓		✓		✓		✓		
19	FHC-19	อาคาร EN (ด้านในติดประตูทางเข้า)	✓		✓		✓		✓		
20	FHC-20	อาคาร EN (ฝั่งโรงจอดรถ)	✓		✓		✓		✓		
21											
22											
23											
24											
25											
26											
27											
28											
29											
30											

ตรวจสอบโดย.....  วันที่ตรวจ..... 10 / 01 / 2566

หมายเหตุ

เครื่องหมาย P

คือ การใช้งานปกติ

เครื่องหมาย O

คือ พบข้อบกพร่องต้องแก้ไข

การตรวจสอบตู้สายฉีดน้ำดับเพลิงเดือนละ 1 ครั้ง เพราะตรวจสอบความพร้อมในการใช้งาน

M/C NAME : เครื่องปั๊มน้ำดับเพลิง		Keeer		โปรแกรมการตรวจเช็คสภาพเครื่องจักรประจำวัน (PREVENTIVE MAINTENANCE DAILY CHECK SHEET)		Check By	Approved By
รหัสรุ่นเครื่องจักร :							
MACHINE NO : 1						28/6/23	
สัญลักษณ์วิธีการตรวจสอบ				รายละเอียด การชำรุด			
	= มองดูด้วยตา		= ฟังเสียงด้วยหู		= สัมผัสด้วยมือ		= ดมกลิ่นด้วยจมูก
1	ตรวจสอบสภาพ Engine Fire pump	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ
2	ตรวจสอบแรงดัน Engine Fire pump (อุปกรณ์ไฟฟ้า)	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ
3	ตรวจสอบสภาพแบตเตอรี่ ทั้ง 2 ตัว	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ
4	ตรวจสอบระดับน้ำมันเชื้อเพลิงในถัง	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ
5	ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ
6	ทำความสะอาด Y-Strainer	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ
7	ตรวจสอบให้น้ำมันหล่อ Packing Grand ในปริมาณที่เหมาะสม	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ
8	ตรวจการทำงานของ Jockey Pump Controller	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ
9	ทดสอบเดินเครื่องประมาณ 30 นาที	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ
10	ตรวจสอบ Main Relief Valve และ แรงดันด้านดูด, ด้านจ่าย	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ
ลงชื่อผู้ตรวจ							
วันที่ตรวจสอบ		2/6/23		9/6/23		23/6/23	
SAFETY AND ENVIRONMENT DEPARTMENT							

M/C NAME : เครื่องปั๊มน้ำดับเพลิง		Keefer		โปรแกรมการตรวจเช็คสภาพเครื่องจักรประจำวัน (PREVENTIVE MAINTENANCE DAILY CHECK SHEET)		Check By	Approved By
รหัสรุ่นเครื่องจักร :							
MACHINE NO : 1						30/5/23	30/5/23
สัญลักษณ์วิธีการตรวจสอบ				รายละเอียด การชำรุด			
	= มองดูด้วยตา						
	= ฟังเสียงด้วยหู						
	= สัมผัสด้วยมือ						
	= ดมกลิ่นด้วยจมูก						
ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ประจำวัน					หมายเหตุ
		1	2	3	4	5	
		ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ
1	ตรวจสอบสภาพ Engine Fire pump	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	ตรวจสอบแรงดัน Engine Fire pump (อุปกรณ์ไฟฟ้า)	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	ตรวจสอบสภาพแบตเตอรี่ ทั้ง 2 ตัว	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	ตรวจเช็คระดับน้ำมันเชื้อเพลิงในถัง	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	ตรวจเช็คระดับน้ำมันหล่อลื่น	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	ทำความสะอาด Y-Strainer	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	ตรวจสอบให้มีน้ำหล่อ Packing Grand ในปริมาณที่เหมาะสม	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	ตรวจการทำงานของ Jockey Pump Controller	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	ทดสอบเดินเครื่องประมาณ 30 นาที	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	ตรวจสอบ Main Relief Valve และ แรงดันด้านดูด, ด้านจ่าย	✓	✓	✓	✓	✓	✓
ลงชื่อผู้ตรวจ							
วันที่ตรวจสอบ		5/5/23	12/5/23	19/5/23	26/5/23		
SAFETY AND ENVIRONMENT DEPARTMENT							

M/C NAME : เครื่องสูบน้ำดับเพลิง		Keeer		โปรแกรมการตรวจเช็คสภาพเครื่องจักรประจำสัปดาห์ (PREVENTIVE MAINTENANCE DAILY CHECK SHEET)		Check By	Approved By				
รหัสรุ่นเครื่องจักร :						30/3/23					
MACHINE NO : 1											
สัญลักษณ์วิธีการตรวจสอบ							รายละเอียด การชำรุด				
	= มองดูด้วยตา										
	= ฟังเสียงด้วยหู										
	= สัมผัสด้วยมือ										
	= ดมกลิ่นด้วยจมูก										
ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ประจำเดือน					วิธีการ	หมายเหตุ			
		1		2		3		4		5	
		ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ
1	ตรวจสอบสภาพ Engine Fire pump	✓		✓		✓		✓		✓	
2	ตรวจสอบแรงดัน Engine Fire pump (อุปกรณ์ไฟฟ้า)	✓		✓		✓		✓		✓	
3	ตรวจสอบสภาพแบตเตอรี่ ทั้ง 2 ตัว	✓		✓		✓		✓		✓	
4	ตรวจสอบระดับน้ำมันเชื้อเพลิงในถัง	✓		✓		✓		✓		✓	
5	ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น	✓		✓		✓		✓		✓	
6	ทำความสะอาด Y-Strainer	✓		✓		✓		✓		✓	
7	ตรวจสอบให้มั่นใจว่า Packing Grand ในปริมาณที่เหมาะสม	✓		✓		✓		✓		✓	
8	ตรวจสอบการทำงานของ Jockey Pump Controller	✓		✓		✓		✓		✓	
9	ทดสอบเดินเครื่องประมาณ 30 นาที	✓		✓		✓		✓		✓	
10	ตรวจสอบ Main Relief Valve และ แรงดันด้านดูด, ด้านจ่าย	✓		✓		✓		✓		✓	
ลงชื่อผู้ตรวจ		[Signature]		[Signature]		[Signature]		[Signature]		[Signature]	
วันที่ตรวจสอบ		3/3/23		10/3/23		17/3/23		24/3/23			

SAFETY AND ENVIRONMENT DEPARTMENT

M/C NAME : เครื่องปั้มน้ำดับเพลิง		Kesser		โปรแกรมการตรวจเช็คสภาพเครื่องจักรประจำวัน (PREVENTIVE MAINTENANCE DAILY CHECK SHEET)		Check By		Approved By	
รหัสรุ่นเครื่องจักร :									
MACHINE NO : 1									
สัญลักษณ์วิธีการตรวจสอบ									
	= มองดูด้วยตา								
	= ฟังเสียงด้วยหู								
	= สัมผัสด้วยมือ								
	= ดมกลิ่นด้วยจมูก								
								รายละเอียดการชำรุด	

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ประจำเดือน										วิธีการ	หมายเหตุ		
		1		2		3		4		5					
		ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ				
1	ตรวจสอบสภาพ Engine Fire pump	✓		✓		✓		✓		✓		✓			
2	ตรวจสอบแรงดัน Engine Fire pump (อุปกรณ์ไฟฟ้า)	✓		✓		✓		✓		✓		✓			
3	ตรวจสอบสภาพแบตเตอรี่ พัง 2 ตัว	✓		✓		✓		✓		✓		✓			
4	ตรวจเช็คระดับน้ำมันเชื้อเพลิงในถัง	✓		✓		✓		✓		✓		✓			
5	ตรวจเช็คระดับน้ำมันหล่อลื่น	✓		✓		✓		✓		✓		✓			
6	ทำความสะอาด Y-Strainer	✓		✓		✓		✓		✓		✓			
7	ตรวจสอบให้มีน้ำหล่อ Packing Grand ในปริมาณที่เหมาะสม	✓		✓		✓		✓		✓		✓			
8	ตรวจการทำงานของ Jockey Pump Controller	✓		✓		✓		✓		✓		✓			
9	ทดสอบเดินเครื่องประมาณ 30 นาที	✓		✓		✓		✓		✓		✓			
10	ตรวจสอบ Main Relief Valve และ แรงดันด้านดูด, ด้านจ่าย	✓		✓		✓		✓		✓		✓			
ลงชื่อผู้ตรวจ		S. L.		S. L.		S. L.		S. L.		S. L.		S. L.			
วันที่ตรวจสอบ		3/2/23		10/2/23		17/2/23		24/2/23		24/2/23					

